

## Inhaltsverzeichnis

|                  | Blatt-Nr.  |  |
|------------------|--|--|
| Werkstofftechnik |  | <b>Stoffeigenschaften</b><br>Dichte, Magnetisierbarkeit<br>Längenänderung, Wärmeleitfähigkeit<br>Festigkeit, Härte   |
| Prüftechnik      | 101<br>102<br>103<br>104<br>105<br>106   | <b>Prüfmittel</b><br>Auswahl 1<br>Auswahl 2<br>Prüfmittelüberwachung   |
| Zerspanetechnik  | 107<br>108<br>109<br>110<br>111<br>112<br>113<br>114<br>115<br>116<br>117          | <b>Keilschneiden</b><br>Keilwinkel<br><b>Bohren</b><br>Bohrerauswahl<br>Vorschub, Schnittgeschwindigkeit<br>Vorbohrung, Querschneide<br>Schleiffehler am Spiralbohrer<br><b>Reiben</b><br>Reibzugabe, Kühlsmierstoff<br><b>Drehen</b><br>Auswirkung der Spitzenhöhe<br>Spannen des Drehmeißels<br>Spannen des Werkstückes<br>Span- und Freiwinkel<br>Spanbildung                                   |
| Fügetechnik      | 118<br>119<br>120<br>121<br>122<br>123<br>124<br>124 a<br>125<br>126<br>127<br>128 | <b>Schrauben</b><br>Normteile, Auswahl<br>Belastbarkeit<br>Einschraubtiefe<br>Schraubensicherungen<br><b>Löten</b><br>Oberfläche, Lötpunkt<br>Festigkeit<br><b>Kleben</b><br>Klebstoffe<br>Infoblatt: Klebstoffe<br>Überlappungslänge<br>Gestaltung der Klebeverbindung<br><b>Gasschmelzschweißen</b><br>Flammenkegelabstand, Schweißflamme<br><b>Durchsetzfügen</b><br>Ausformung des Fügepunktes |
| Umformtechnik    | 129  | <b>Kaltumformen</b><br>Werkstoff, Biegeradius  |
| Instandhaltung   | 130  | <b>Wartung von Systemen</b><br>Kühlsmierstoffe   |
| Elektrotechnik   | 131<br>132<br>132 a  | Schutzleiter<br>FI-Schalter<br>Infoblatt: Gefahren beim Umgang mit elektrischer Energie  |