

1.12 Aufgabenbeschreibung

Bei den vier Projektarbeiten sollen die Auszubildenden sämtliche Fertigungs-teile der Projekte selbstständig fertigen.

Dazu sind die in der Übersicht 1.11 genannten Fertigungsverfahren erforderlich. Die Fertigungsteile werden dann mittels Schrauben, Muttern, Stiften usw. montiert.

Für die Herstellung des Arbeitsauftrages stehen dem Auszubildenden jeweils ein kompletter Zeichnungssatz zur Verfügung.

Nach dem Herstellen der Fertigungsteile muss noch eine Sicht- und Maßkontrolle durchgeführt werden.

Diese Ergebnisse werden vom Auszubildenden selbst und vom Ausbilder in den entsprechenden Kontroll- und Bewertungsbogen eingetragen.

Nach der Fertigstellung aller Fertigungsteile erfolgt der Zusammenbau (Montage) der mechanischen Baugruppe nach der Gesamtzeichnung und der Stückliste. Dazu werden die in der Stückliste aufgeführten Normteile, wie Schrauben, Muttern, Stifte... verwendet.

Nach der Montage erfolgt die Funktionskontrolle der Baugruppe. Das Ergebnis der Funktionskontrolle wird wieder vom Auszubildenden selbst und vom Ausbilder in den Kontroll- und Bewertungsbogen „Funktionskontrolle“ eingetragen.

Bei der Herstellung der Fertigungsteile gehen Sie wie folgt vor:

Informieren Sie sich anhand des jeweiligen Zeichnungssatzes über die anzufertigenden Fertigungsteile.

Die jeweiligen Teil-Zeichnungen geben Ihnen Auskunft über die genauen Maße und Toleranzen der zu fertigenden Einzelteile.

Bearbeiten Sie die Leitfragen zu diesem Projekt. Notwendige Fach-informationen erhalten Sie in den angegebenen Ausbildungsmedien (Qualifikationsbausteinen).

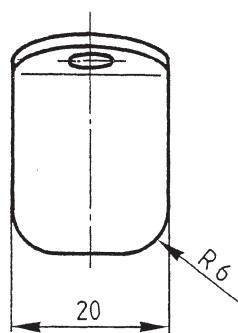
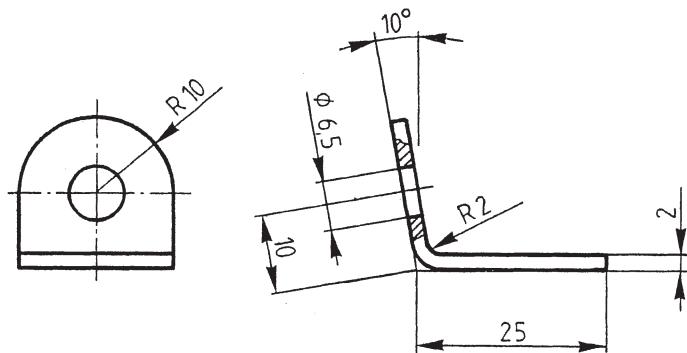
Erstellen Sie für das zu fertigende Werkstück einen Arbeitsplan. Überlegen Sie sich, welche Fertigungsverfahren und welche Werkzeuge Sie bei der Herstellung der Werkstücke anwenden wollen. Sprechen Sie Ihren Arbeitsplan anschließend mit Ihrem Ausbilder durch.

Fertigen Sie die Werkstücke gemäß Ihrem Arbeitsplan.

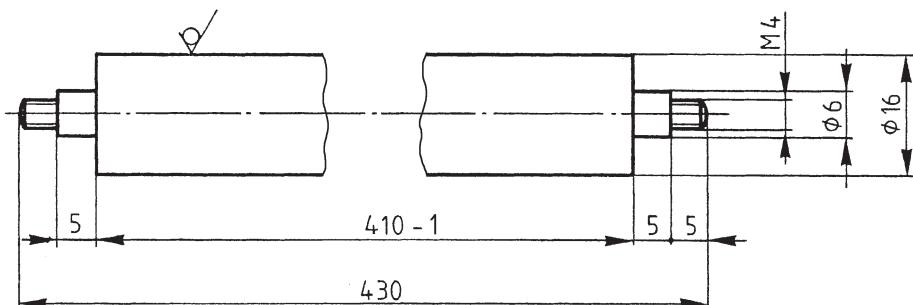
Dokumentieren Sie die durchgeführten Tätigkeiten. Überprüfen Sie dabei, ob Sie von Ihrem Arbeitsplan abweichen mussten und ob die von Ihnen eingeplante Bearbeitungszeit realistisch war. Welche Dinge können Sie beim nächsten Mal besser machen?

Kontrollieren und bewerten Sie die von Ihnen hergestellten Werkstücke mit Hilfe der Kontroll- und Bewertungsbögen.

10



11 $\sqrt{R_z 25}$ (✓)



Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-grob

Kontroll- und Bewertungsblatt

Bewertung der Funktions- und Sichtkontrolle (10 – 9 – 7 – 5 – 0)

Gesamtpunkte × 10,0

Ergebnis der Funktions- und Sichtkontrolle: Anzahl der geprüften Positionen

Punkte

Arbeitsplanung

Projekt: Wandlampe Lampenboden, Pos.-Nr. 5

Name: _____
Prüfnummer: _____

Dokumentation

| | | |
|--|-------------------|-------------|
| Projekt: Schraubstock Pos.-Nr. 1...18 | Name: | Prüfnummer: |
| | Ausbildungsberuf: | Datum: |

1. Beschreiben Sie kurz Ihre Vorgehensweise bei der Durchführung dieses Teilprojekts.

2. Welche neuen Erkenntnisse konnten Sie bei der Bearbeitung dieses Teilprojekts gewinnen?

3. Was sollten Sie beim nächsten Mal bei einer ähnlichen Aufgabenstellung besser machen?