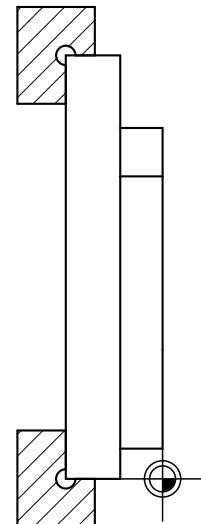
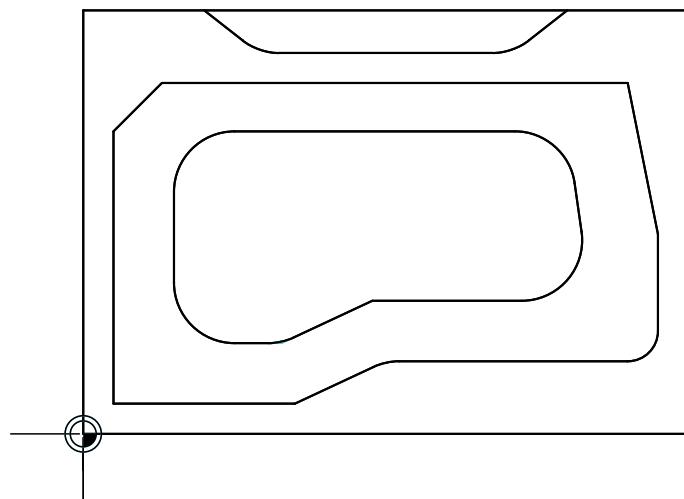


Aufgabensammlung nach PAL 2008	Vor- und Familienname:	Datum:
Einrichteblatt CNC – Fräsen	Lösung Übung 2	

Werkstück:	Werkstoff: S235JR+C	Programm-Nr.: % 2
Zeichnung:	Rohmaße: 100 x 16 x 70	Unterprogr.-Nr.:

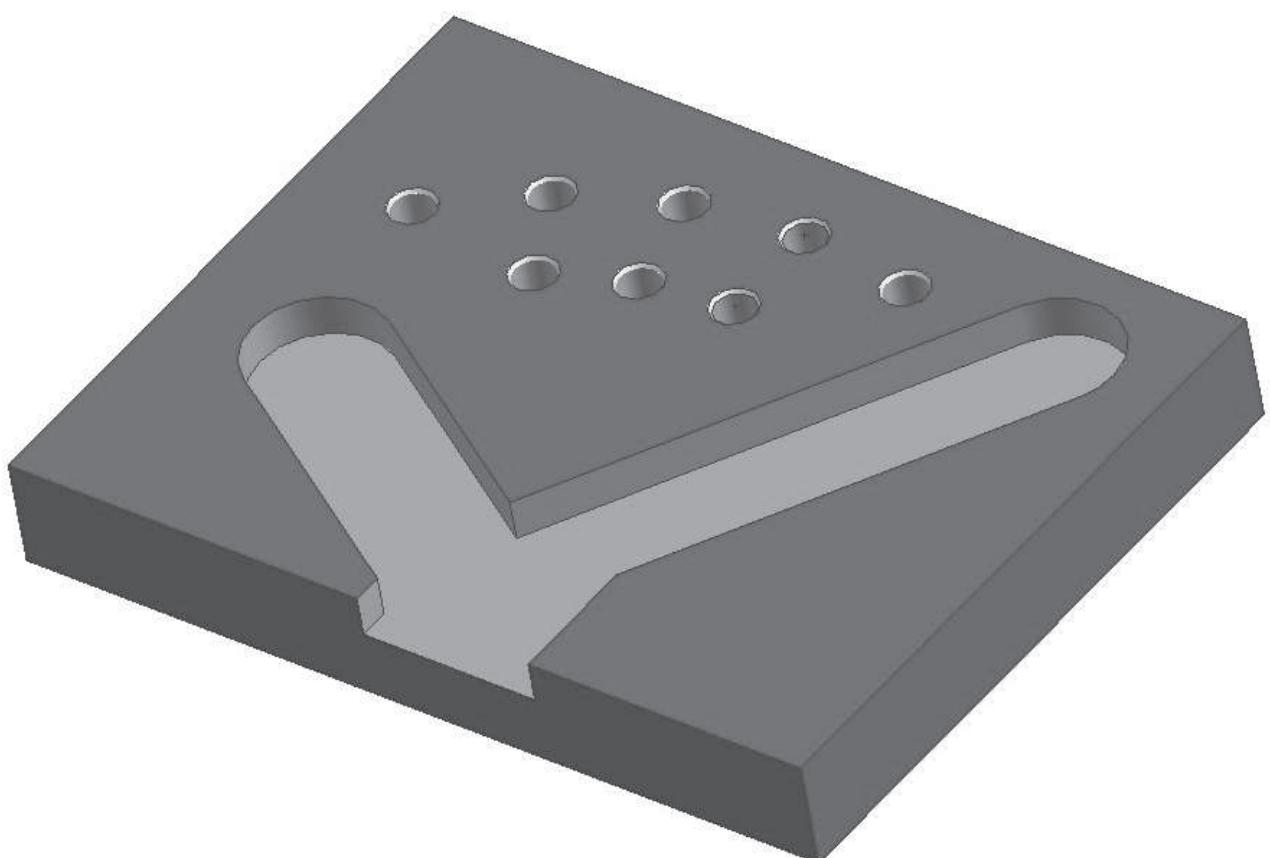
Spannskizze

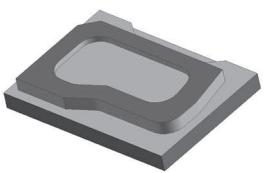
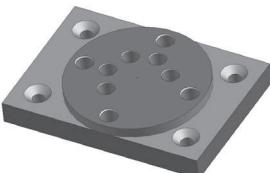
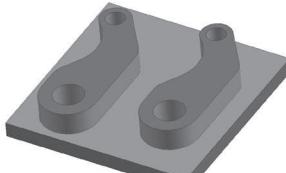
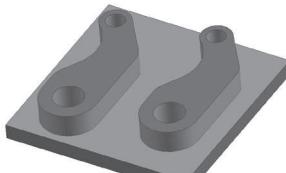
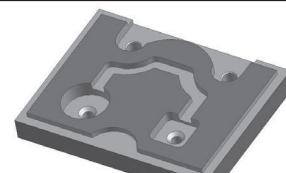


Bewertung 10 - 9 - 7 - 5 - 3 - 0

Ergebnis

Satz-Nr. N	Wegbedingung G	Koordinaten			Zusätzliche Befehle mit Adressen							Schalt-funktion M	Je Eintragung 10 oder 0 Punkte			
		X/XA/XI	Y/YA/YI	Z/ZA/ZI	T1	S270	F110									
1	G54															
2													M13			
3	G0	X0	Y-62	Z2												
4	G1			Z-5												
5	G41	G47	X0	Y-34		R5										
6	G2	X0	Y-34		I0	J34										
7	G40	G48			R5											
8					T2	S590	F85						M13			
9	G81			ZA-11.3	V2											
10	G76	X-38	Y23	Z-5	AS0	D76	O2	W2	H2							
11	G76	X38	Y-23	Z-5	AS180	D76	O2	W2	H2							
12					T3	S790	F120						M13			
13	G81			ZA-4.5	V2											
14	G77			Z0	R27	AN0	AI90	O4	IA0	JA0						
15	G81			ZA-4.3	V2											
16	G77			Z0	R15	AN30	AI50	O5	IA0	JA0						
17					T4	S1440	F140						M13			
18	G82			ZA-19	D3	V2										
19	G76	X-38	Y23	Z-5	AS0	D76	O2	W2	H2							
20	G76	X38	Y-23	Z-5	AS180	D76	O2	W2	H2							
21					T5	S1400	F140							M13		
22	G82			ZA-19	D3	V2										
23	G77			Z0	R27	AN0	AI90	O4	IA0	JA0						
24					T6	S390							M8			
25	G84			ZA-19.75	F1.25	V2							M3			
												Zwischenergebnis				
												Summe der Zwischenergebnisse	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td></td><td></td></tr></table>			
												geteilt durch	2,7			
												Ergebnis	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td></td><td></td></tr></table>			



Übung		Auswertung		A = Einrichteblatt B = Programmblatt
1a		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				
1b		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				
2		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				
3		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				
4		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				
5a		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				
5b		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				
6		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				
7		Faktor	Ergebnis A	Σ
1				
Faktor		Ergebnis B		
0,9				