

Leseprobe

Christiani

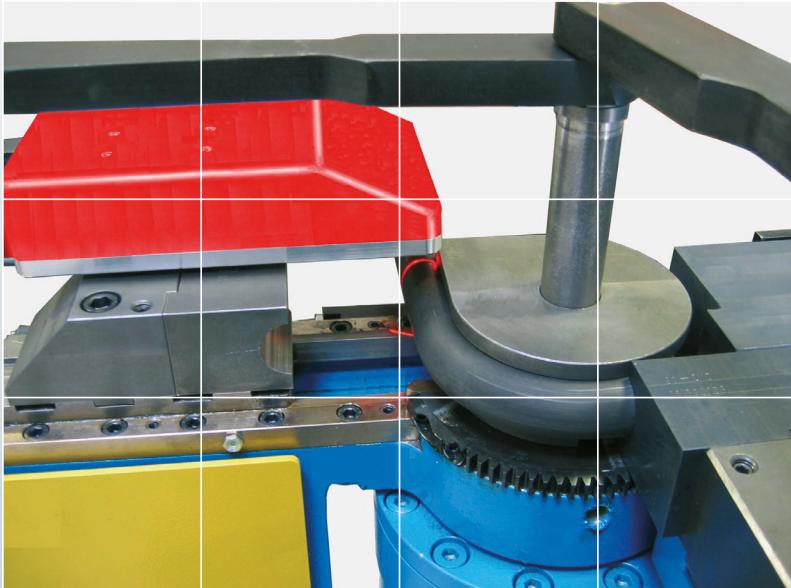
Technisches Institut für
Aus- und Weiterbildung

Umformen

Aufgaben

Bewertungsbogen

Arbeitsblätter



Bestell-Nr. 80262
ISBN 978-3-87125-063-7

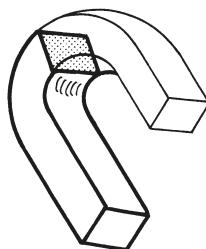
Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG
www.christiani.de

Kenntnisprüfung

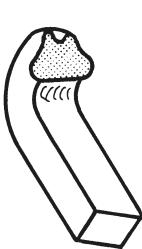
Umformen
Einleitende Kenntnisvermittlung

Datum: _____ Name: _____

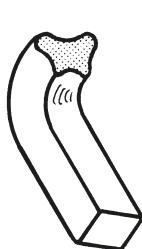
5. Welche der dargestellten Querschnittsformen entsteht beim Umformen eines Vierkantstahls an der Biegestelle? Kreuzen Sie diese an!



A



B



C



D

1

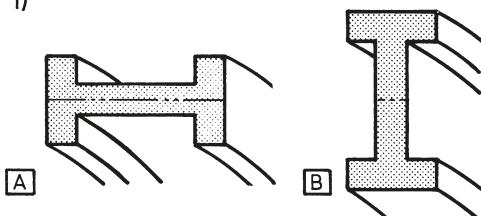
6. Welches der aufgezählten Merkmale beeinflusst die Querschnittsveränderung beim Umformen?

- A Die Verwendung eines Schonhammers.
- B Die Werkstoffdicke.
- C Die Länge des Werkstücks.
- D Die Größe des Biegeradius.
- E Die Größe des Biegewinkels.
- F Die Einspannung zum Biegen.

3

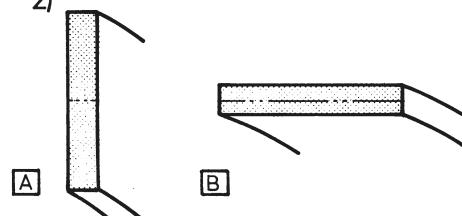
7. Beurteilen Sie an den Beispielen durch Ankreuzen, welches Profil jeweils die **größere Biegekraft** erfordert!

1)



A

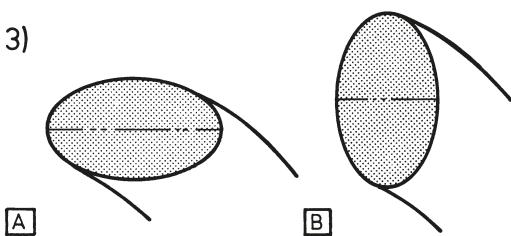
2)



A

B

3)



A

1)	A	B
2)	A	B
3)	A	B

3

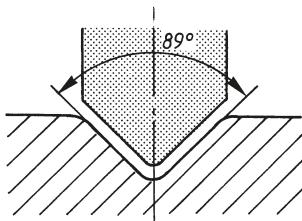
2

Kenntnisprüfung
Abkanten

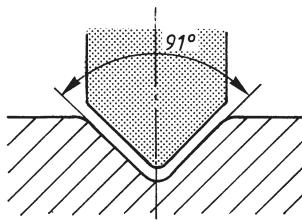
Umformen
Übung 4

Datum: _____ Name: _____

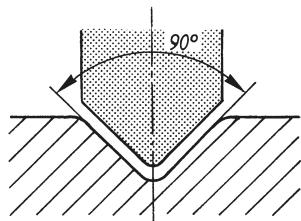
1. Gegeben sind drei Abkantskizzen mit verschiedenen Winkeln am Biegestempel. Bestimmen Sie das Gesenk, bei dem das Biegeteil nach der Entnahme einen Biegewinkel von 90° aufweisen wird!



A



B



C

1

2. Ein Biegeteil wird zur Erzielung eines Biegewinkels überbogen. Kreuzen Sie die zutreffende Erklärung an!

Ein Biegeteil wird überbogen,

- A um einen möglichst kleinen Biegeradius zu erhalten.
- B weil das Teil günstiger weiterverarbeitet werden kann.
- C weil es nach dem Biegen zurückfedert.
- D um die Biegespannung zu verringern.

1

3. Kreuzen Sie die zutreffenden Aussagen an!

Die Rückfederung ist besonders groß bei ...

- A weichem Werkstoff,
- B hartem Werkstoff,
- C großem Biegeradius,
- D kleinem Biegeradius.

2

4. Nennen Sie die beiden Teile, aus denen ein einfaches Abkantwerkzeug (Vorrichtung) besteht!

a) _____

2

b) _____

Kennnummer: _____

Kenntnisprüfung

Arbeitsprobe
Bewertung

Umformen
Abschlußarbeit

Datum: _____ Name: _____

1. Arbeitsstufen und Werkzeuge

- a) _____

- b) _____

- c) _____

- d) _____

- e) _____

		5

2. Werkstück

Lfd.Nr.	Bewertungsstelle	Bewertung durch den Auszubildenden	Bewertung durch den Ausbilder	Erreichbare Punkte
1	Gesamteindruck			6
2	Maßhaltigkeit Maß 31,5 (4 mal) Maß 41 (4 mal) Maß 43 (2 mal)			8
				8
				6
3	Ebenheit und Winkligkeit Ebenheit der Blechflächen (5 Flächen)			5
	Ebenheit der Schnittflächen (12 Flächen)			6
	Winkligkeit der abgebogenen Flächen			4
	- zueinander			8
	Winkligkeit der Schnittflächen			8
4	Sauberkeit der Schnittflächen der Blechflächen der Biegearbeit			10
				5
				4
5	Entgratet, Kennnummer			6
				89
				4
				3
				4
				100

3. Arbeitszeitbewertung

4. Behandlung und Pflege der Arbeitsmittel

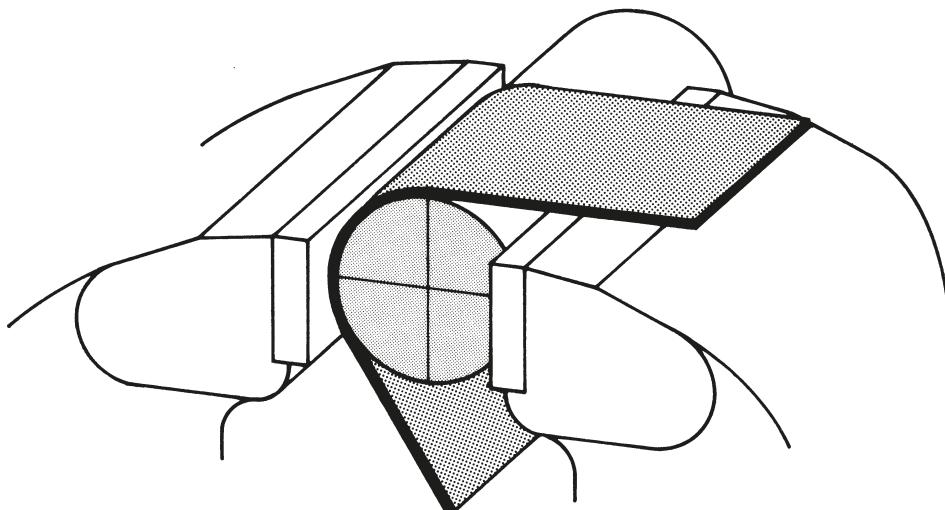
5. Beachtung der Arbeitssicherheit

Arbeitsblatt
Folie 5

Umformen

Datum: _____ Name: _____

Radien biegen



Freies Biegen im Schraubstock

