

Leseprobe

Christiani

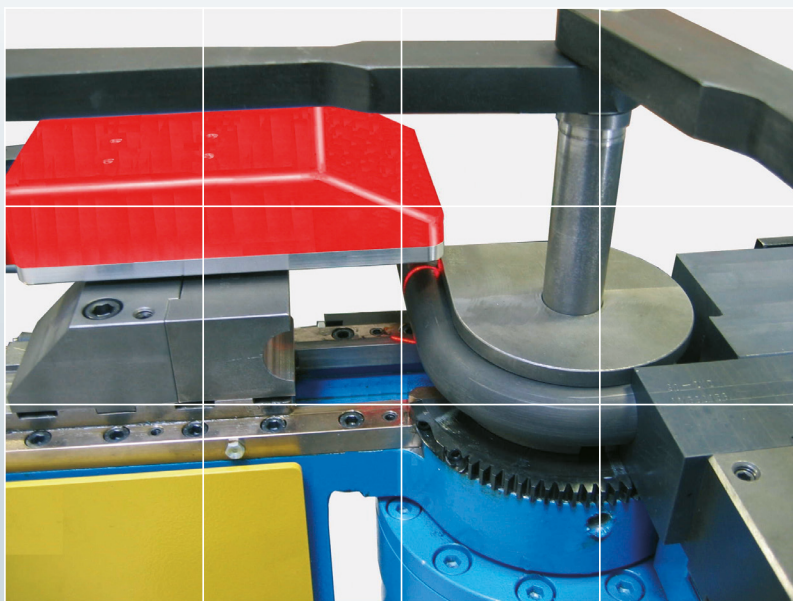
Technisches Institut für
Aus- und Weiterbildung

Umformen

Aufgaben

Bewertungsbogen

Arbeitsblätter



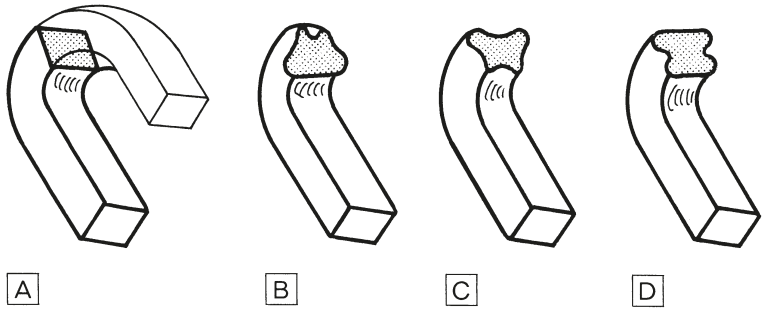
Bestell-Nr. 80262
ISBN 978-3-87125-063-7

Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG
www.christiani.de

Kenntnisprüfung

Umformen
 Einleitende Kenntnisvermittlung **Datum:** _____ **Name:** _____

5. Welche der dargestellten Querschnittsformen entsteht beim Umformen eines Vierkantstahls an der Biegestelle? Kreuzen Sie diese an!



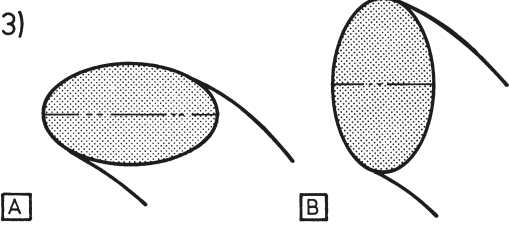
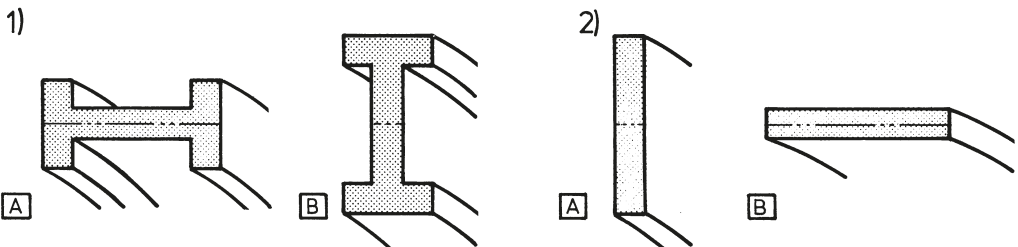
1	
---	--

6. Welches der aufgezählten Merkmale beeinflusst die Querschnittsveränderung beim Umformen?

- ☐ A Die Verwendung eines Schonhammers.
- ☐ B Die Werkstoffdicke.
- ☐ C Die Länge des Werkstücks.
- ☐ D Die Größe des Biegeradius.
- ☐ E Die Größe des Biegewinkels.
- ☐ F Die Einspannung zum Biegen.

3	
---	--

7. Beurteilen Sie an den Beispielen durch Ankreuzen, welches Profil jeweils die **größere Biegekraft** erfordert!



1)	A	B
2)	A	B
3)	A	B

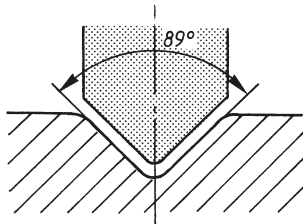
3	
---	--

Kenntnisprüfung
Abkanten

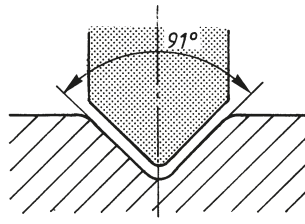
Datum: _____ Name: _____

Umformen
Übung 4

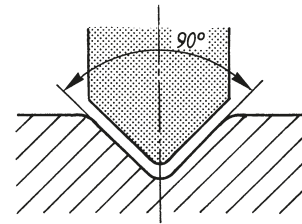
1. Gegeben sind drei Abkantskizzen mit verschiedenen Winkeln am Biegestempel. Bestimmen Sie das Gesenk, bei dem das Biegeteil nach der Entnahme einen Biegewinkel von 90° aufweisen wird!



A



B



C

1

2. Ein Biegeteil wird zur Erzielung eines Biegewinkels überbogen. Kreuzen Sie die zutreffende Erklärung an!

Ein Biegeteil wird überbogen,

- ☐ A um einen möglichst kleinen Biegeradius zu erhalten.
☐ B weil das Teil günstiger weiterverarbeitet werden kann.
☐ C weil es nach dem Biegen zurückfedert.
☐ D um die Biegespannung zu verringern.

1

3. Kreuzen Sie die zutreffenden Aussagen an!

Die Rückfederung ist besonders groß bei ...

- ☐ A weichem Werkstoff,
☐ B hartem Werkstoff,
☐ C großem Biegeradius,
☐ D kleinem Biegeradius.

2

4. Nennen Sie die beiden Teile, aus denen ein einfaches Abkantwerkzeug (Vorrichtung) besteht!

a) _____

b) _____

2

Kennnummer: _____

Kenntnisprüfung

Arbeitsprobe
 Bewertung

Umformen

Abschlußarbeit

Datum: _____ **Name:** _____

1. Arbeitsstufen und Werkzeuge

a)

b)

c)

d)

e)

5

2. Werkstück

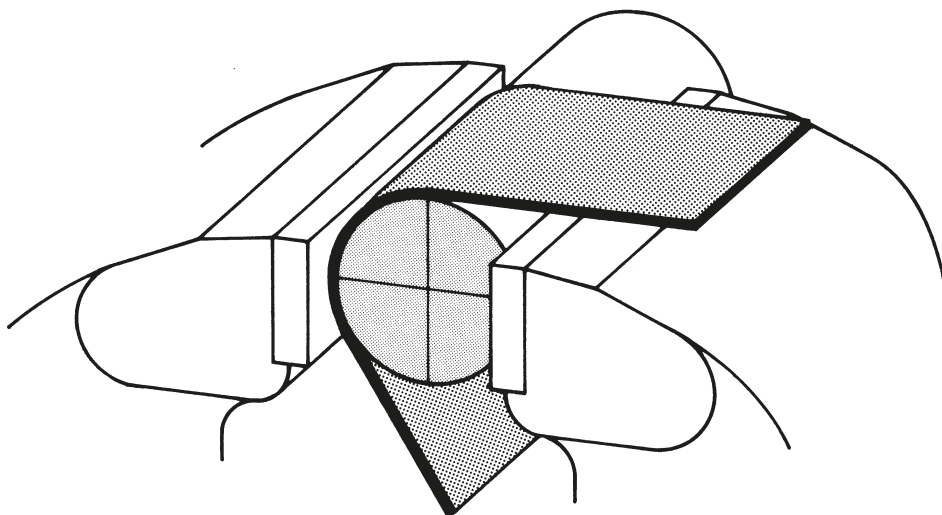
Lfd.Nr.	Bewertungsstelle	Bewertung durch den Auszubildenden	Bewertung durch den Ausbilder	Erreichbare Punkte
1	Gesamteindruck			6
2	Maßhaltigkeit Maß 31,5 (4 mal)			8
	Maß 41 (4 mal)			8
	Maß 43 (2 mal)			6
3	Ebenheit und Winkligkeit			
	Ebenheit der Blechflächen (5 Flächen)			5
	Ebenheit der Schnittflächen (12 Flächen)			6
	Winkligkeit der abgebogenen Flächen			4
	- zueinander			8
4	Winkligkeit der Schnittflächen			8
	Sauberkeit der Schnittflächen			10
	der Blechflächen			5
5	der Biegearbeit			4
	Entgratet, Kennnummer			6
				89
3. Arbeitszeitbewertung				4
4. Behandlung und Pflege der Arbeitsmittel				3
5. Beachtung der Arbeitssicherheit				4
				100

Arbeitsblatt
Folie 5

Umformen

Datum: _____ Name: _____

Radien biegen



Freies Biegen im Schraubstock

