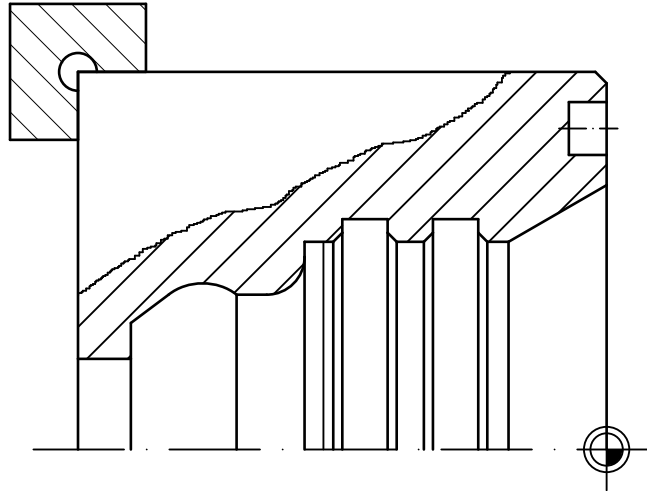


<b>Aufgabensammlung nach PAL 2008</b>	Vor-und Familienname:	Datum:
<b>Einrichteblatt CNC – Drehen</b>	<b>Lösung Übung 8</b>	

Werkstück:	Werkstoff: 11SMn30+C	Programm-Nr.: %8
Zeichnung:	Rohmaße: Ø 100 x 71	Unterprogr.-Nr.: L8

Spannskizze



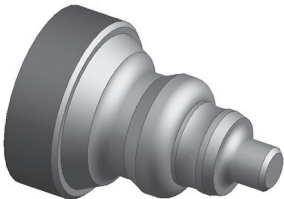
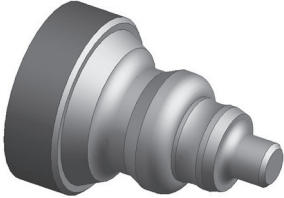
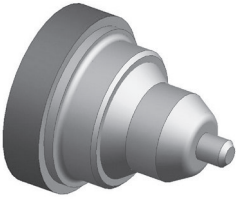
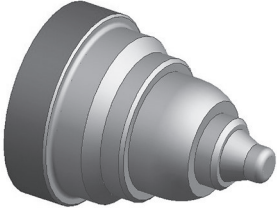
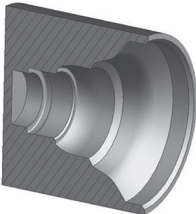
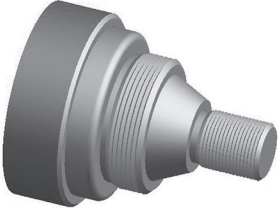
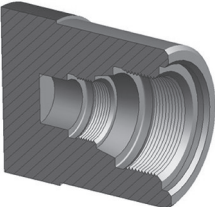
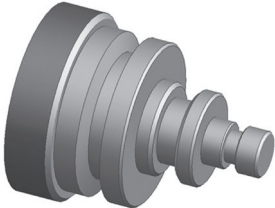
Nr.	Arbeitsfolge	Werkzeug-Nr.	Bemerkung
1	Prüfen der Rohmaße		
2	Spannen des Werkstücks		
3	Festlegen des Werkstück-Nullpunkts		
4	Quer-Plandr. der Länge 70,1 mm und Vordr. der Fase 1,5 x 45 Grad	T1	
5	Bohren Ø 24 mm, 71 mm tief	T2	
6	Vordrehen der Innenkontur	T4	L8
7	Fertigdrehen der Länge 70 mm und der Fase 1,5 x 45 Grad	T3	
8	Fertigdrehen der Innenkontur	T6	L8
9	Drehen der Inneneinstiche 6 mm breit	T8	
10	Drehen des Planeinstichs 7 mm breit	T10	
11	Qualitätskontrolle		
12	Ausspannen des Werkstücks		

Bewertung 10 - 9 - 7 - 5 - 3 - 0

Ergeb-

% 11.2

Satz-Nr. N	Wegbedingung G		Koordinaten			Zusätzliche Befehle mit Adressen											Schalt-funktion M	Je Eintragung 10 oder 0 Punkte						
			X/XA/XI	Y/YA/YI	Z/ZA/ZI																			
1	G55																							
2	G92					S3000																		
3	G14					H0																		
4	G96					T1	S130	F0.2	E0.1								M4							
5	G0		X72		Z0												M8							
6	G1		X-1.6																					
7					Z2																			
8	G14					H0											M9							
9	G96					T3	S130	F0.3	E0.1								M4							
10	G0		X72		Z2												M8							
11	G81					D2.5	AX0.5	AZ0.1																
12	G0		X16		Z2																			
13	G1				Z0																			
14			X20																					
15	G3		X43.301		Z-35.413	R25																		
16	G1		X25		Z-51.262																			
17					Z-63	RN8																		
18			X66																					
19			X70			AS135																		
20	G80																							
21	G14					H0											M9							
22	G96					T7	S160	F0.2	E0.1								M4							
23	G0		X16		Z2												M8							
24	G42																							
25	G23					N13	N19																	
											Zwischenergebnis													
Programmblatt		Blatt 3 von 4			Übung 11																			

Übung		Auswertung		
<b>1a</b>		Faktor	Ergebnis	$\Sigma$ <input type="text"/>
		1		
		Faktor	Ergebnis	
		0,9		
<b>1b</b>		Faktor	Ergebnis	$\Sigma$ <input type="text"/>
		1		
		Faktor	Ergebnis	
		0,9		
<b>2</b>		Faktor	Ergebnis	$\Sigma$ <input type="text"/>
		1		
		Faktor	Ergebnis	
		0,9		
<b>3</b>		Faktor	Ergebnis	$\Sigma$ <input type="text"/>
		1		
		Faktor	Ergebnis	
		0,9		
<b>4</b>		Faktor	Ergebnis	$\Sigma$ <input type="text"/>
		1		
		Faktor	Ergebnis	
		0,9		
<b>5</b>		Faktor	Ergebnis	$\Sigma$ <input type="text"/>
		1		
		Faktor	Ergebnis	
		0,9		
<b>6</b>		Faktor	Ergebnis	$\Sigma$ <input type="text"/>
		1		
		Faktor	Ergebnis	
		0,9		
<b>7</b>		Faktor	Ergebnis	$\Sigma$ <input type="text"/>
		1		
		Faktor	Ergebnis	
		0,9		