

Vorwort

Das PAL Programmiersystem findet seit der Sommerprüfung 2009 Anwendung in der schriftlichen Abschlussprüfung im Ausbildungsberuf des Zerspanungsmechanikers.

In weiteren Metallberufen kommt das PAL Programmiersystem in verschiedener Art und Weise zum Einsatz.

Bisher wurde in der Prüfung des Zerspanungsmechanikers Projekt 2 „CNC Drehen“ die Prüfungsrelevanz auf die Programmierung im 2 Achsbetrieb gelegt.

Ab der Sommerprüfung 2012 wird zusätzlich zu den bisherigen Prüfungsinhalten die Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen zum Tragen kommen. Demzufolge wird auch der gültige Programmierschlüssel des Fräsens zum Umfang der Prüfung gehören.

Die Aufgabensammlung CNC Technik Drehen nach PAL 2012 mit den 10 Übungen ist entwickelt worden, um die Auszubildenden auf die ab Sommer 2012 zusätzlichen neuen Anforderungen vorzubereiten.

Die Übungsreihe ist so strukturiert, dass sich der Schwierigkeitsgrad, sowie die Anforderungen an den Auszubildenden von Übung 1 bis Übung 10 systematisch steigern.

Die gesamte Übungsreihe kann vom Anwender durch den eingesetzten Bewertungsschlüssel von Übung 1 – 10 ausgewertet und beurteilt werden.

Für die anstehenden Aufgaben wünschen wir allen Anwendern viel Spaß, aber auch Erfolge bei der Umsetzung.

Die Autoren

Juli 2011