

Aufgabensammlung für speicherprogrammierbare Steuerungen

Entwicklung eines SPS-Programms

Ablaufsteuerung für:

Aufgabe 1 Einen Zylinder (Seite 1 ... 12)

Aufgabe 2 Eine Biegevorrichtung mit zwei Zylindern (Seite 13 ... 26)

Aufgabe 3 Eine Biegevorrichtung mit drei Zylindern (Seite 27 ... 41)

Aufgabe 4 Eine Bohrvorrichtung (Seite 42 ... 59)

Aufgabe 5 Eine Bohrvorrichtung mit Erweiterung (Seite 60 ... 85)

Aufgabe 6 Eine Farbmischchanlage (Seite 86 ... 118)

Lösung zu Aufgabe 1 (Seite 119 ... 123)

Lösung zu Aufgabe 2 (Seite 124 ... 130)

Lösung zu Aufgabe 3 (Seite 131 ... 138)

Lösung zu Aufgabe 4 (Seite 139 ... 148)

Lösung zu Aufgabe 5 (Seite 149 ... 163)

Lösung zu Aufgabe 6 (Seite 164 ... 184)

Auszüge aus der VDI 3260:

Funktionsdiagramme von Arbeitsmaschinen
und Fertigungsanlagen (Seite 185 ... 192)

Auszüge aus der DIN 40719 Teil 6:
Schaltungsunterlagen Regeln für Funktionspläne,
IEC 848 modifiziert (Seite 193 ... 201)