

38. In der Stückliste des **Metallsägebogens** (Blatt 3) steht beim Führungsstück (Pos. 2) die Werkstoffbezeichnung S235JRG2C+C. Was bedeutet darin die Bezeichnung S235?

38.1 Worauf bezieht sich +C in der Bezeichnung?

38.2 Aus welchem Halbzeug wird das Führungsstück (Pos. 2) gefertigt?

39. Welche Bedeutung hat die Angabe ✓ am Führungsstück (Pos. 2) des **Metallsägebogens**?

40. Auf der Einzelteilzeichnung (Blatt 2) der **Abziehvorrichtung** steht die Gewindeangabe M12. Was bedeutet hierbei der Buchstabe M?

40.1 Was bedeutet die Angabe 12 in der Gewindeangabe?

40.2 Welchen Durchmesser wählen Sie für den Spiralbohrer zum Bohren des Gewindekernlochs aus?

41. Kreuzen Sie den Vorschneider eines Gewindebohrersatzes an.



# Kontroll- und Bewertungsblatt

---

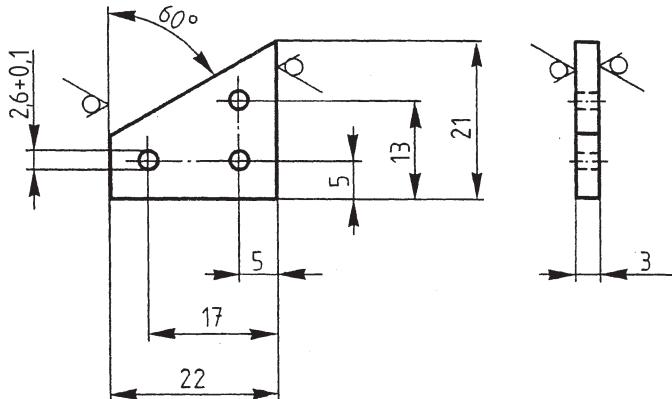
#### **Bewertung der Maßkontrolle (10 oder 0)**

Gesamtpunkte  $\times$  10,0

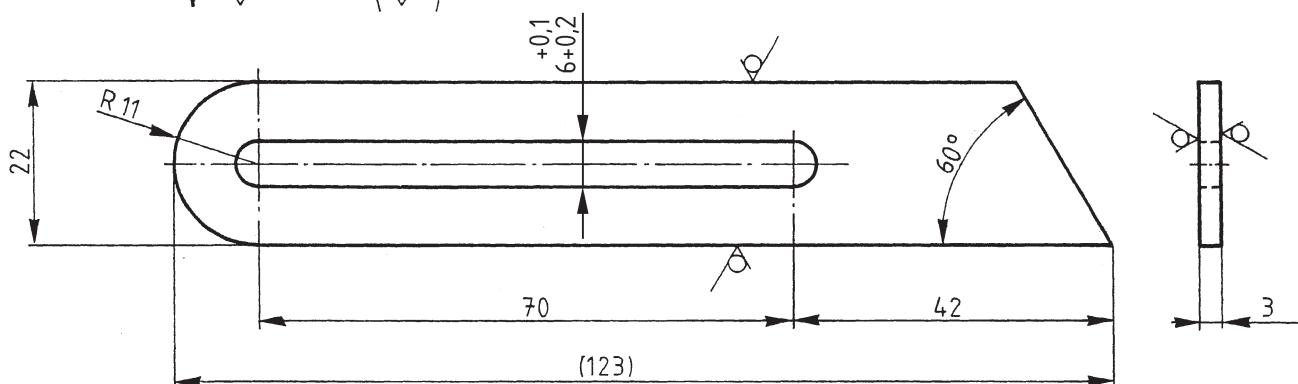
**Ergebnis der Maßkontrolle:** Anzahl der geprüften Positionen

## Punkte

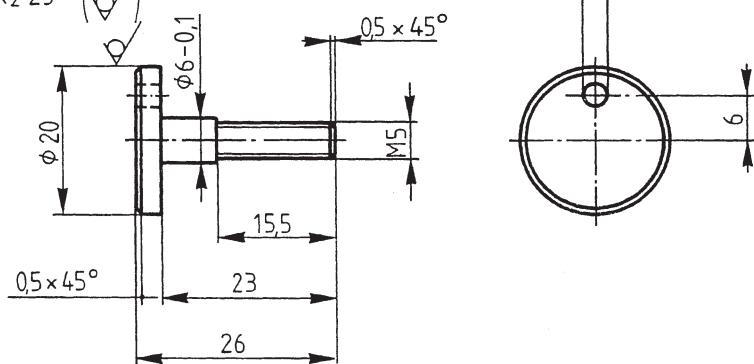
3  $\sqrt{R_z 25}$  (✓) mit Pos 1 und 2 zusammen gebohrt



4  $\sqrt{R_z 25}$  (✓)



5  $\sqrt{R_z 25}$  (✓)



Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mittel

5	1	Schraube	Rd 20×40 EN 10278	11SMn30+C
4	1	Schenkel	Fl 22×3×125 EN 10278	S235JRG2C+C
3	1	Zwischenstück	Fl 22×3×23 EN 10278	S235JRG2C+C
Pos.	Menge	Benennung	Halbzeug	Werkstoff
1	2	3	4	5
			Benennung	
			Schmiege	
			Maßstab 1 : 1	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Blatt: 4
				v. 4 Bl.

## Dokumentation

<b>Projekt: Schmiede, Pos.-Nr. 1...8</b>	Name:	Prüfnummer:
	Ausbildungsberuf:	Datum:

## **1. Beschreiben Sie kurz Ihre Vorgehensweise bei der Durchführung dieses Teilprojektes.**

**2. Welche neuen Erkenntnisse konnten Sie bei der Bearbeitung dieses Teilprojekts gewinnen?**

**3. Was sollten Sie beim nächsten Mal bei einer ähnlichen Aufgabenstellung besser machen?**

Arbeitsplanung

## Projekt: Abziehvorrichtung Backen, Pos.-Nr. 2

Name: \_\_\_\_\_  
Prüfnummer: \_\_\_\_\_