

## 1.10 Arbeitsplanung

Projekt:

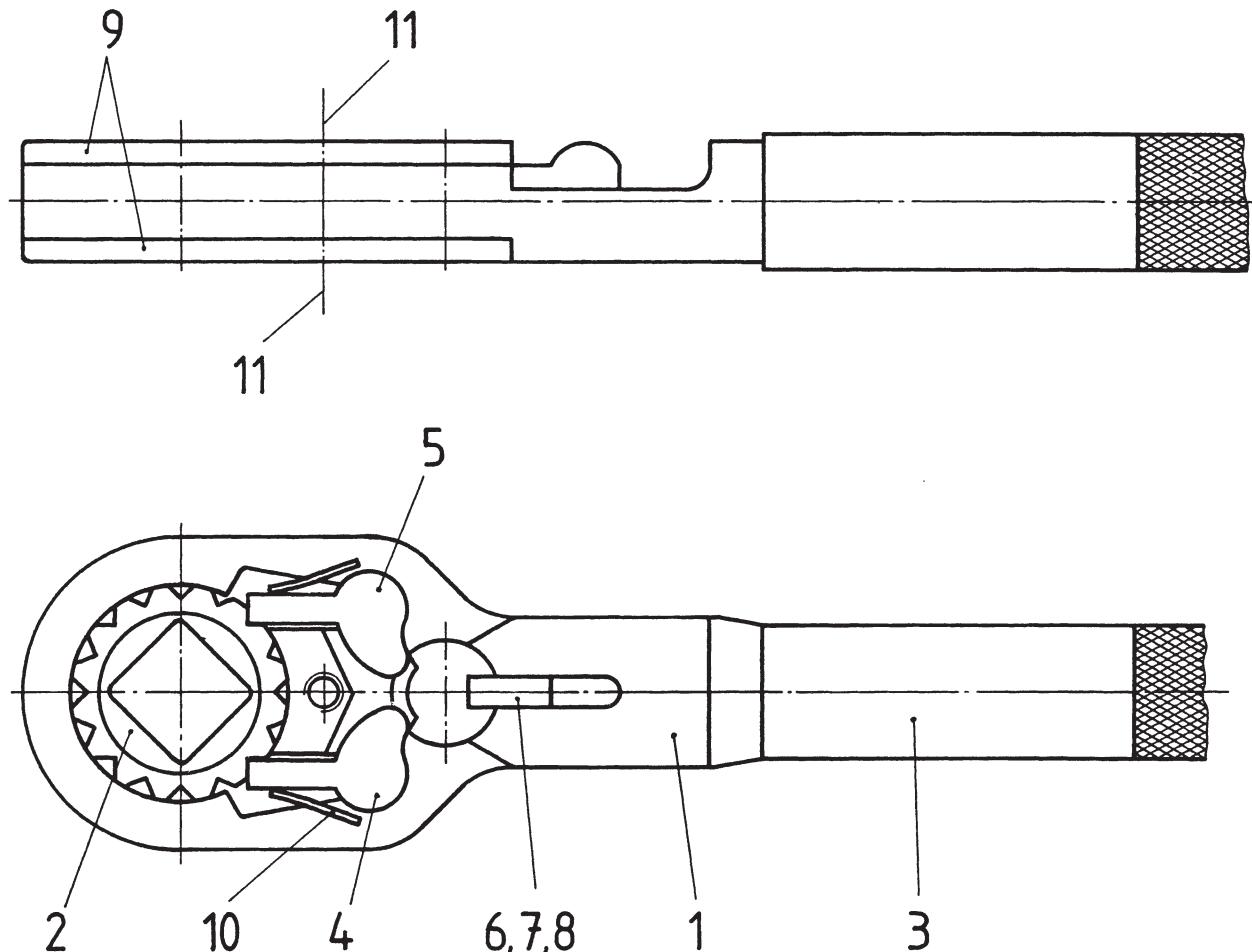
## **1.13 Kontroll- und Bewertungsblatt**

#### **Bewertung der Maßkontrolle (10 oder 0)**

Gesamtpunkte  $\times$  10,0

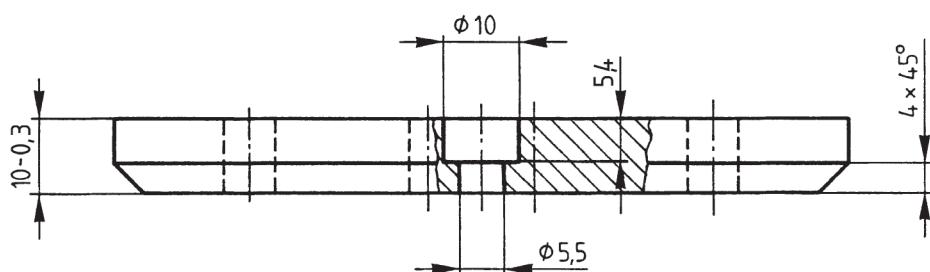
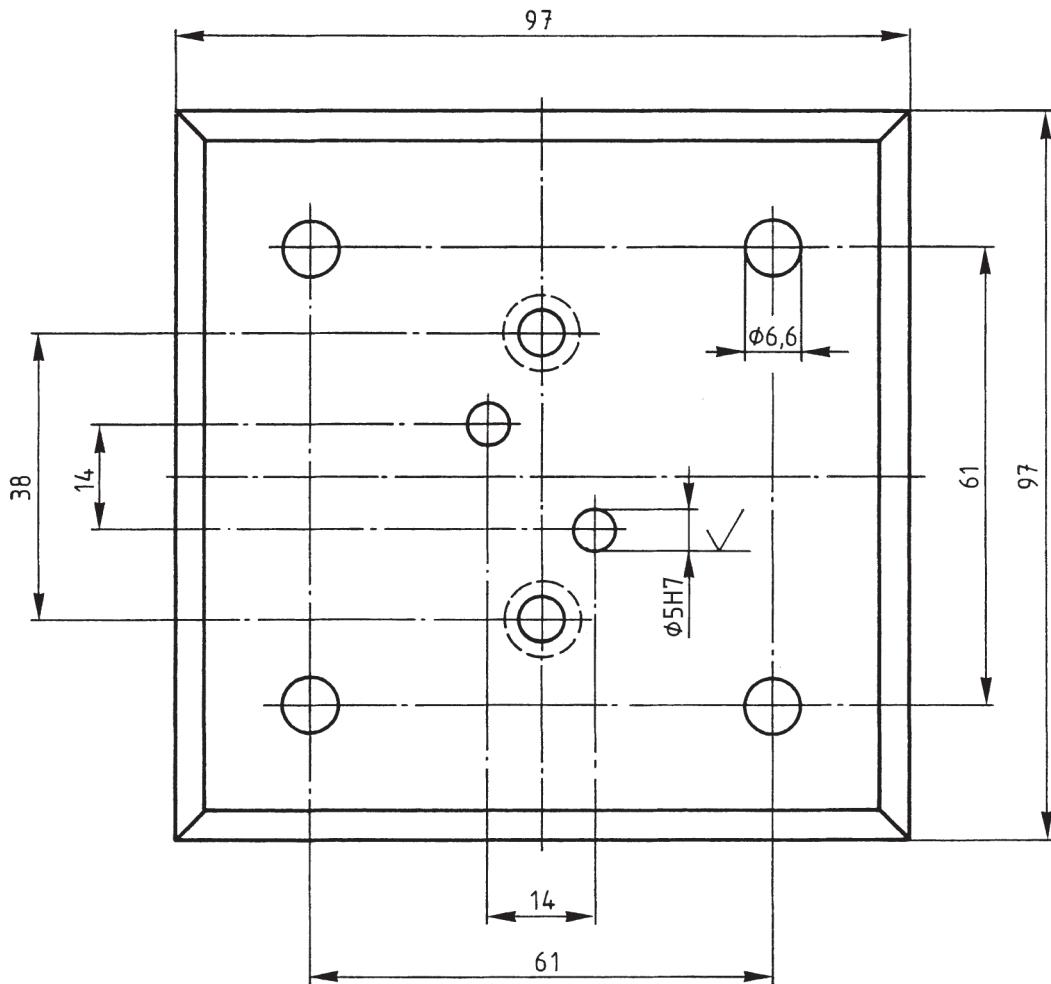
**Ergebnis der Maßkontrolle:** Anzahl der geprüften Positionen

## Punkte



Ansicht ohne Pos 9 und 11 dargestellt

1  $\sqrt{R_z 25}$  ( $\checkmark = \sqrt{R_z 6,3}$ ) Bohrungen  $\phi 5$  mit  
Pos 2 zusammen gebohrt und gerieben



5H7	(+0,012) 0			
Nennmaß Tol. Klasse	Abmaße			
Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mittel				
1	1	Grundplatte	Fl 100x10x100 EN 10278	S235JRG2C+C
Pos.	Menge	Benennung	Halbzeug	Werkstoff
1	2	3	4	5
		Datum	Name	Maßstab
		Bearb.		1:1
		Gepr.	Dez. 03	<i>Haupt</i>
Zust.	Änderung	Datum	Name	Blatt 2 v. 11 Bl.