

1.8 Fachgespräch

Im Fachgespräch soll der Auszubildende zeigen, dass er fachbezogene Probleme und deren Lösungen darstellen, die für den Auftrag relevanten fachlichen Hintergründe aufzeigen, sowie die Vorgehensweisen bei der Ausführung des Auftrags begründen kann.

Ausbilder und Auszubildender führen ein Fachgespräch, in dem auftragsbezogene Probleme und deren Lösungen erörtert werden.

Ein Fachgespräch hat einen anderen Charakter als eine mündliche Prüfung. Hier geht es nicht um richtig oder falsch, sondern um die Erörterung komplexer Sachverhalte, die durchaus unterschiedlich beurteilt werden können – je nachdem welche Randbedingungen technischer, wirtschaftlicher oder arbeitsorganisatorischer Art vorliegen.

Vorbereitung des Fachgesprächs

Das Fachgespräch ist thematisch auf den durchgeführten Arbeitsauftrag festgelegt. Deshalb sollte es bei der Durchsicht der Dokumentation vorbereitet werden. Bei der Durchsicht der Dokumentation ergibt sich die Möglichkeit, die Vorgehensweise des Auszubildenden zu analysieren, und sich Notizen zu machen für die Fragen an den Auszubildenden (Siehe Formular „Bewertungsmatrix für Fachgespräch“).

Durchführung des Fachgesprächs

Zu Beginn des Fachgesprächs sollte dem Auszubildenden Gelegenheit gegeben werden, den Auftrag vorzustellen. Zum Beispiel:

- Ausgangszustand, angestrebtes und erreichtes Ziel,
- Arbeitsschritte,
- Erläuterung der Abweichungen von dem beantragten Auftrag und der Zeitplanung.

Der Ausbilder kann daran seine Fragestellungen direkt anschließen.

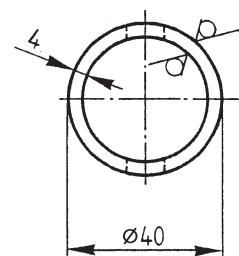
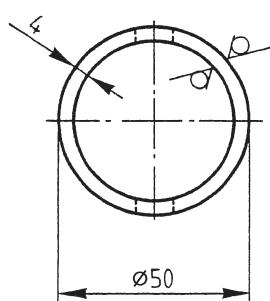
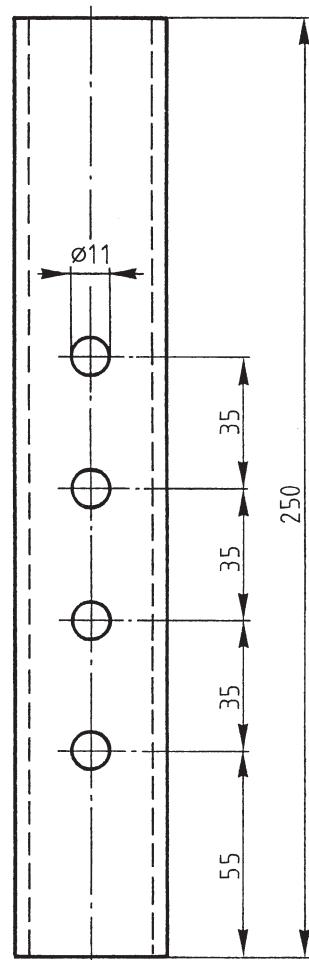
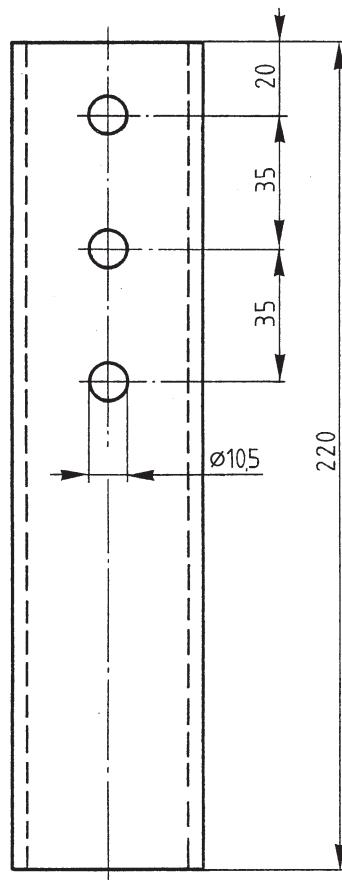
Arbeitsplanung

**Projekt: Flaschenzug
Rolle, Pos.-Nr. 3**

Qualitätskontrolle
Bereitstellung (Prüfmittel):

5 $\nabla \sqrt{R_z 100}$ (✓)

6 $\nabla \sqrt{R_z 100}$ (✓)



Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-grob

6	1	verstellbares Ständerrohr			Rohr 40×4×252 DIN 2391	S235G2T
5	1	Ständerrohr			Rohr 50×4×222 DIN 2391	S235G2T
Pos.	Menge	Benennung			Halbzeug	Werkstoff
1	2	3			4	5
			Datum	Name	Benennung	Maßstab
		Bearb.	27.2.03	D.Wahl	Verstellbarer Ständer	1 : 2
		Gepr.	2.3.03	<i>Kauf</i>		
Zust.	Änderung	Datum	Name			Blatt: 4
						v. 4 Bl.

Dokumentation

Projekt: Verstellbarer Hubtisch, Pos.-Nr. 1...16	Name:	Prüfnummer:
	Ausbildungsberuf:	Datum:

1. Beschreiben Sie kurz Ihre Vorgehensweise bei der Durchführung dieses Teilprojekts.

2. Welche neuen Erkenntnisse konnten Sie bei der Bearbeitung dieses Teilprojekts gewinnen?

3. Was sollten Sie beim nächsten Mal bei einer ähnlichen Aufgabenstellung besser machen?

Kontroll- und Bewertungsblatt

Bewertung der Maßkontrolle (10 oder 0)

Gesamtpunkte × 10,0

Ergebnis der Maßkontrolle: Anzahl der geprüften Positionen

Punkte