



3	3	Senkschraube		ISO 2009-M4×12-5.8	
2	1	Anschlag			
1	1	Winkel			
Pos.	Menge	Benennung		Sachnummer / Norm-Kurzbezeichnung	Bemerkung
1	2	3		4	5
			Datum	Name	Benennung Anschlagwinkel
			Bearb.	30.1.03	
			Gepr.	2.2.03	<i>Kauf</i>
					Maßstab 1 : 1
Zust.	Änderung	Datum	Name		Blatt: 1 v. 3 Bl.

Arbeitsplanung

**Projekt: Lot
Grundkörper, Pos.-Nr. 1**

Name:	Prüfnummer:
Ausbildungsberuf:	Datum:

Lfd.-Nr.	Arbeitsschritte	Bereitstellung: Werkzeuge/Betriebs- und Arbeitsmittel	v_c m/min	f mm/U	geplante Arbeitszeit	tatsächliche Arbeitszeit
Qualitätskontrolle Bereitstellung (Prüfmittel):						

Dokumentation

Projekt: Bügelprisma, Pos.-Nr. 1...4	Name:	Prüfnummer:
	Ausbildungsberuf:	Datum:

1. Beschreiben Sie kurz Ihre Vorgehensweise bei der Durchführung dieses Teilprojekts.

2. Welche neuen Erkenntnisse konnten Sie bei der Bearbeitung dieses Teilprojekts gewinnen?

3. Was sollten Sie beim nächsten Mal bei einer ähnlichen Aufgabenstellung besser machen?

Kontroll- und Bewertungsblatt

Bewertung der Funktions- und Sichtkontrolle (10 – 9 – 7 – 5 – 0)

Gesamtpunkte \times 10,0

Ergebnis der Funktions- und Sichtkontrolle: Anzahl der geprüften Positionen

Punkte