



EUROPA-FACHBUCHREIHE
für metalltechnische Berufe

Fachkunde für Klempner, Flaschner und Spengler

Hans-Peter Rösch

3. Auflage

VERLAG EUROPA-LEHRMITTEL · Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG
Düsselberger Straße 23 · 42781 Haan-Gruiten

Europa-Nr.: 14429

Autor:

Hans-Peter Rösch Gärtringen

Der Autor ist langjähriger Leiter der Klempnermeisterschule sowie Leiter der Fachschule für Technik, Fachrichtung Metallbautechnik, an der Robert-Mayer-Schule in Stuttgart und war Mitglied des Mustermeisterprüfungsausschusses beim ZVSHK. Er vermittelt in diesem Buch auch seine eigene Begeisterung für das Arbeiten mit Metall.

Lektorat:

Ulrike Klein Freies Lektorat Naturwissenschaft und Technik, Berlin

Bildbearbeitung:

Verlag Europa-Lehrmittel, Abt. Bildbearbeitung, Ostfildern
Jürgen Neumann, Grafische Produktionen, 97222 Rimpar
Design-Studio Uwe Wiegand, 20251 Hamburg

3. Auflage 2015, korrigierter Nachdruck 2020

Druck 5 4 3

Alle Drucke derselben Auflage sind parallel einsetzbar, da sie bis auf die Behebung von Druckfehlern untereinander unverändert sind.

ISBN 978-3-8085-1444-3

Alle Rechte vorbehalten. Das Werk ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der gesetzlich geregelten Fälle muss vom Verlag schriftlich genehmigt werden.

© 2015 by Verlag Europa-Lehrmittel, Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG, 42781 Haan-Gruiten
<http://www.europa-lehrmittel.de>

Satz: Jürgen Neumann, Grafische Produktionen, 97222 Rimpar
Umschlag: Atelier PmbH, Beat Hodel, 35088 Battenberg
Umschlagfotos: Hans-Peter Rösch und © MEV Agency UG
Druck: mediaprint solutions GmbH, 33100 Paderborn

Vorwort

Den Arbeitsschwerpunkt der meisten Klempnereien bilden die traditionellen Aufgaben des Klempners, Flaschners bzw. Spenglers: die Bearbeitung von unbeschichtetem, farb- oder metallbeschichtetem Feinblech aus Titanzink, Aluminium, Kupfer, Stahl und Sonderstählen zur Herstellung von Dachentwässerungen, Verwahrungen, Dacheindeckungen oder Lüftungsanlagen. In den letzten Jahren sind neue Tätigkeitsbereiche hinzugekommen, die den Fassadenbau sowie das Metalldesign am Bau betreffen. Auch wenn die meisten innovativen Techniken zurzeit vorwiegend bei großen Bauprojekten wie öffentlichen Gebäuden oder Firmengebäuden zur Anwendung kommen, ist doch damit zu rechnen, dass sie bald auch im privaten Hausbau Einzug halten und den Klempnereien zusätzliche Auftragsmöglichkeiten erschließen.

Das vorliegende Fach- und Lehrbuch „**Fachkunde für Klempner, Flaschner und Spengler**“ orientiert sich an den inhaltlichen Vorgaben des Rahmenlehrplans für den **Ausbildungsberuf Klempner/Klempnerin**. Es kann den Unterricht begleitend sowie als fachsystematisch strukturierter Wissensspeicher zur Bearbeitung von Kundenaufträgen im Rahmen des Unterrichts eingesetzt werden.

Die im Text dargestellten Inhalte werden durch zahlreiche eng mit dem Text verknüpfte Fotos, Grafiken und Tabellen verdeutlicht. Das erworbene Fachwissen kann anhand vieler praxisnaher Aufgaben, die sich an jedes Hauptkapitel anschließen, überprüft und angewendet werden.

Aufgrund seiner Verständlichkeit und Praxisnähe wird das Buch zunehmend von Fachbetrieben für **Mitarbeitereschulungen** genutzt. Erfahrene Klempnergesellen sowie angehende Klempnermeister können auch mithilfe des Buches **im Selbststudium** ihre Fachkenntnisse aktualisieren und ihr Wissen zu neuen Techniken erweitern.

Das Buch umfasst sowohl die **traditionellen Aufgabengebiete** als auch die **modernen Tätigkeitsbereiche** des Klempnerhandwerks:

- Kapitel 1 befasst sich mit dem modernen Berufsbild des Klempners und mit den Werkstoffen, die beim Klempnerhandwerk zum Einsatz kommen.
- In den Kapiteln 2 bis 5 werden die Grundlagen der Dachentwässerung, der Verwahrungstechnik sowie der Gauben- und Kaminbekleidung vermittelt.
- In Kapitel 6 werden die modernen Techniken zur Fertigung und Befestigung eines Metalldachs detailliert dargestellt.
- Kapitel 7 befasst sich mit der Fassadengestaltung mit Metall.
- Unerlässlich für die berufliche Praxis des Klempners sind Kenntnisse zur Unfallverhütung, zum Gerüstbau, zur Bauphysik an Dächern und Fassaden, zu Besonderheiten bei Sonderdeckungen, z. B. bei Solaranlagen, sowie zu Einrichtungen zum Blitz- und Schneeschutz, die in den Kapiteln 8 bis 12 vermittelt werden.
- Das Kapitel 13 zur modernen, ergonomisch günstigen Werkstatteinrichtung sowie das Kapitel 14 zum dekorativen Metallbau runden das Buch ab.

Die **3. Auflage** dieses Buches basiert auf der VOB 2016 Teil C DIN 18339 und der Energieeinsparverordnung von 2017. Darüber hinaus wurde die zum Zeitpunkt der Drucklegung im Entwurf vorliegende Klempnerfachregel des ZVSHK von 2017 berücksichtigt.

Wir wünschen unseren Leserinnen und Lesern viel Freude und Erfolg beim Erwerben der Fachkenntnisse des traditionellen und modernen Klempnerhandwerks.

Den aufmerksamen Nutzerinnen und Nutzern unseres Buches danken wir für die wertvollen Hinweise und Verbesserungsvorschläge, die zu seiner Weiterentwicklung beigetragen haben und die wir auch weiterhin gerne unter der Verlagsadresse oder per E-Mail (lektorat@europalehrmittel.de) entgegennehmen.

Herbst 2015

Autor und Verlag

Für die 3. Quote wurde die Klempnerfachregel des ZVSHK 2020 berücksichtigt.



1 Grundlagen**9**

| | | |
|-----|---|----|
| 1.1 | Der Beruf des Klempners | 9 |
| 1.2 | Heutige Tätigkeitsgebiete des Klempners | 10 |
| 1.3 | Umdenkenprozesse in der Klempnerei | 12 |
| 1.4 | EDV-Einsatz in der Klempnerei | 13 |
| 1.5 | Kreativität in der Klempnerei | 15 |
| 1.6 | Die Werkstoffe | 16 |

2 Dachentwässerung**23**

| | | |
|------|--|----|
| 2.1 | Dachrinnen aus Metall | 24 |
| 2.2 | Zubehörteile | 25 |
| 2.3 | Vorgehängte Rinnen | 39 |
| 2.4 | Gesimsrinnen | 40 |
| 2.5 | Innenliegende Rinnen | 42 |
| 2.6 | Shedrinnen | 44 |
| 2.7 | Liegerinnen | 45 |
| 2.8 | Freie Rinnen nach EU-Norm | 45 |
| 2.9 | Dachrinnen aus Kunststoff | 46 |
| 2.10 | Balkonrinnen | 48 |
| 2.11 | Vorrichten und Anbringen von Dachrinnen | 49 |
| 2.12 | Regenfallleitungen | 55 |
| 2.13 | Übergänge vom Stutzen zum Fallrohr | 61 |
| 2.14 | Alternative Rinnenbefestigung | 66 |
| 2.15 | Löten von Dachrinnen | 66 |
| 2.16 | Bemessung von außenliegenden Rinnen | 68 |
| 2.17 | Hochleistungsdachentwässerung | 75 |
| 2.18 | Bemessung von innenliegenden Rinnen | 76 |
| 2.19 | Bemessung der Notüberläufe | 81 |
| 2.20 | Bemessung von innenliegenden Regenfallrohren | 82 |

3 Verwahrungstechnik**86**

| | | |
|-------|---|----|
| 3.1 | Mauerabdeckungen | 87 |
| 3.1.1 | Stöße von Abdeckungen | 89 |
| 3.2 | Attikaabdeckungen | 90 |
| 3.2.1 | Anschluss durch Winkelbleche | 91 |
| 3.2.2 | Anschluss bei hochgeführten Bitumendachbahnen | 91 |
| 3.2.3 | Befestigung der Attikableche | 92 |
| 3.2.4 | Dehnungsausgleich | 92 |
| 3.2.5 | Geklebte Attika und Mauerabdeckungen | 94 |
| 3.2.6 | Schnappfalzabdeckungen | 94 |
| 3.3 | Wandanschlüsse | 95 |
| 3.3.1 | Untere Anschluss an die Dachabdichtung | 95 |
| 3.3.2 | Oberer Anschluss an das Gebäude | 95 |

| | | |
|------|---------------------------------|-----|
| 3.4 | Simsbleche | 97 |
| 3.5 | Brustbleche | 101 |
| 3.6 | Seitenkehlen | 102 |
| 3.7 | Noggen | 104 |
| 3.8 | Ortgangverwahrungen | 105 |
| 3.9 | Traufbleche | 108 |
| 3.10 | Kehlbleche | 110 |
| 3.11 | First- und Gratbleche | 112 |
| 3.12 | Dachdurchdringungen | 113 |
| 3.13 | Mastenverwahrung | 115 |

4 Schornsteine in Klempnertechnik**117**

| | | |
|-----|-----------------------------------|-----|
| 4.1 | Schornsteinverwahrungen | 117 |
| 4.2 | Schornsteinbekleidungen | 119 |
| 4.3 | Kaminhauben | 124 |
| 4.4 | Kaminabdeckungen | 125 |

5 Dachaus- und Dacheinbauten**126**

| | | |
|-------|--|-----|
| 5.1 | Gaubenbekleidungen in Klempnertechnik | 126 |
| 5.1.1 | Aufnahme der Gaubenmaße und Vorrichten | 127 |
| 5.1.2 | Anschlussbleche | 127 |
| 5.1.3 | Gaubenbelüftung | 128 |
| 5.1.4 | Laibungen | 130 |
| 5.1.5 | Rundgauben | 130 |
| 5.2 | Loggien | 131 |
| 5.3 | Dachflächenfenster | 132 |
| 5.4 | Ochsenaugen | 134 |
| 5.5 | Erker | 134 |

6 Metalleindeckung**136**

| | | |
|------|--|-----|
| 6.1 | Dachneigungen | 137 |
| 6.2 | Längsfalze | 139 |
| 6.3 | Querfalze | 148 |
| 6.4 | Fest- und Schiebehafte | 150 |
| 6.5 | Befestigungsmittel | 153 |
| 6.6 | Haftenverlegepläne | 154 |
| 6.7 | Kehlen im Falzsystem | 160 |
| 6.8 | Gratausbildungen | 161 |
| 6.9 | Firstausbildungen | 162 |
| 6.10 | Traufausbildungen | 165 |
| 6.11 | Wandabschlüsse | 167 |
| 6.12 | Ortgänge | 169 |
| 6.13 | Einbindung von Dachdurchbrüchen | 171 |
| 6.14 | Dunstrohrdurchführungen | 176 |
| 6.15 | Kamine im Falzsystem | 178 |
| 6.16 | Praktische Falztechnik am Metalldach | 179 |

7 Fassaden in Klempnertechnik**187**

| | | |
|-----|--|-----|
| 7.1 | Fassadengestaltung | 187 |
| 7.2 | Fassadenprofile | 189 |
| 7.3 | Alucobond- und Kupfercobond-Fassaden | 198 |
| 7.4 | Einteilung der Fassaden | 201 |
| 7.5 | Falztechnik an Fassaden | 205 |

8 Unfallverhütung bei Dach- und Fassadenarbeiten**210**

| | | |
|------|--|-----|
| 8.1 | Einteilung der Gerüste | 210 |
| 8.2 | Arbeitsgerüste | 211 |
| 8.3 | Hängegerüste | 214 |
| 8.4 | Leitergerüste | 216 |
| 8.5 | Fanggerüste | 218 |
| 8.6 | Sicherheitsdachhaken | 221 |
| 8.7 | Sekuranten | 223 |
| 8.8 | Anseilschutz | 224 |
| 8.9 | Stehhilfen | 226 |
| 8.10 | Leitern und Tritte | 227 |
| 8.11 | Netze | 228 |
| 8.12 | Ortgangsschutz | 229 |
| 8.13 | Schutzgerüste | 230 |
| 8.14 | Organisation der Unfallverhütung | 231 |

9 Bauphysik an Dächern und Fassaden**234**

| | | |
|-----|--|-----|
| 9.1 | Grundlagen | 234 |
| 9.2 | Belüftete Dächer und Fassaden | 236 |
| 9.3 | Unbelüftete Dächer und Fassaden | 239 |
| 9.4 | Lauwarne Dächer | 242 |
| 9.5 | Belüftungsöffnungen | 244 |
| 9.6 | Fassadenentlüftung | 248 |
| 9.7 | Bauphysikalischer Aufbau von Fassaden | 249 |
| 9.8 | Folieeneinsatz an Dach und der Fassade | 250 |
| 9.9 | Dämmstärken für zusätzliche Schichten an Dach und Wand | 253 |

10 Sonderdeckungen**260**

| | | |
|------|--|-----|
| 10.1 | Edelstahldach rollnahtgeschweißt | 260 |
| 10.2 | Aluminiumplatten | 261 |
| 10.3 | Quick-Step | 262 |
| 10.4 | Solaranlagen | 263 |
| 10.5 | Vorgefertigte Profile | 266 |
| 10.6 | Kupfer-Profilbahnen | 267 |

11 Blitzschutz**269**

| | | |
|------|--|-----|
| 11.1 | Grundlagen der Blitzentstehung | 269 |
| 11.2 | Notwendigkeit gezielter Blitzschutzmaßnahmen | 269 |
| 11.3 | Fangeinrichtungen | 270 |
| 11.4 | Ableitungseinrichtungen | 279 |
| 11.5 | Erdungsanlagen | 282 |
| 11.6 | Messung der Erdungsanlage | 283 |
| 11.7 | Blitzschutzsicherung bei Dachreparaturen und Sanierungen | 283 |
| 11.8 | Maßnahmen des inneren Blitzschutzes | 284 |

12 Schneeschutz**286**

| | | |
|------|--------------------------------|-----|
| 12.1 | Allgemeines | 286 |
| 12.2 | Schutzarten | 286 |
| 12.3 | Dachflächenheizungen | 289 |
| 12.4 | Dacheisenzeug | 290 |

13 Werkstatteinrichtung**293**

| | | |
|------|---|-----|
| 13.1 | Das Lager | 293 |
| 13.2 | Zuschneiden | 294 |
| 13.3 | Bearbeitungsbereich | 295 |
| 13.4 | Kanten | 295 |
| 13.5 | Handwerkliche Metallbearbeitung | 297 |
| 13.6 | Profiliieren | 298 |
| 13.7 | Verladebereich | 299 |
| 13.8 | Sicherheitstechnik an Maschinen | 300 |

14 Dekorativer Metallbau in Feinblech**303**

| | | |
|------|--|-----|
| 14.1 | Allgemeines | 303 |
| 14.2 | Innenbekleidungen | 303 |
| 14.3 | Treppenaufgänge | 305 |
| 14.4 | Deckenbekleidungen | 306 |
| 14.5 | Sonnenschutz | 308 |
| 14.6 | Eingänge | 309 |
| 14.7 | Gänge | 311 |
| 14.8 | Baukörperabgrenzung durch die Materialwahl | 312 |
| 14.9 | Metalldesign | 312 |

Bildquellenverzeichnis 315**Sachwortverzeichnis** 317

1 Grundlagen

1.1 Der Beruf des Klempners

Das Berufsbild des Klempners hat sich in den vergangenen Jahren erheblich verändert. Er ist längst nicht mehr der **Klimperer** (daher der norddeutsche Name Klempner), der auf der Straße sitzt und mit Treibhammer, Sickenstock und Bördeleisen die Behälter der Kundschaft repariert.

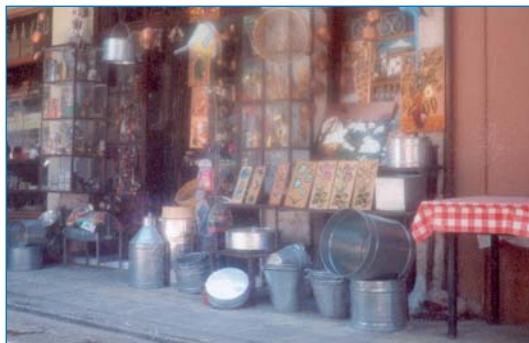


Bild 1: Alte Klempnerei – heute noch zu finden in den Bergen Griechenlands oder der Türkei

Er ist auch nicht mehr der **Flaschner** (süddeutsch), der Mann, der Haushaltsgegenstände wie Siebe, Wannen, Vasen, Kannen aller Art herstellt oder repariert und zum Beispiel die in den frühen Morgenstunden wegen Frost geplatzten Bettflaschen wieder dichtlötet.

Er ist auch nicht mehr der **Spengler** (wie heute die Berufsbezeichnung in der Schweiz und Österreich lautet), der einst Spangen für Pferdegeschirre oder Schmuckgegenstände als Metallfeinhandwerker herstellte. Er ist auch kein **Gürtler**, der sich seinen Lebensunterhalt mit Pokalen, handgefertigten Gürtelschnallen und sakralen Gegenständen verdient.

Er wird zwar gelegentlich noch der **Blechnerg** genannt (bayrisch), was aber genauso unzutreffend ist, weil seine Kollegen in der Industrie (einst Feinblechner genannt) in serieller Arbeitsweise solche Massen an PC-Gehäusen Blechbüchsen, Karosserieteilen und sonstigen Blechteilen herstellen, dass ein Klempner diese Gegenstände nicht mehr produziert. Er beult auch keine deformierten Kotflügel als Karosse-

riespengler aus. All dies gehört heute nicht mehr zu seinem Arbeitsgebiet, obwohl er vieles handwerklich sicher noch könnte.

Und wenn Reinhard Mey in seinem bekannten Lied singt „Ich bin Klempner von Beruf“, so meint er doch den Installateur, der mit Rohrzange und Rohrabschneider unterwegs ist und mittlerweile auch mit Heizgeräten zu tun hat.

Was also ist der Klempner heute? Die Berufsschneidung von gut 400 anerkannten Handwerksberufen von 1972 hielt sich immerhin bis ins Jahr 2002. In ihr werden dem Klempner 5 Tätigkeitsgebiete zugeordnet:

- Eindecken von Dach- und Wandflächen einschließlich aller funktionsbedingten Schichten mit Metallen, Metallverbundwerkstoffen und Kunststoffen (z. B. hochpolymere, nicht aber bituminöse Dachbahnen),
- Arbeiten mit Stabstahl zur Herstellung von Unterkonstruktionen,
- Herstellen von Formstücken aus dem Lüftungsbau,
- äußerer Blitzschutz am Dach,
- Herstellen von kunsthandwerklichen Gegenständen.



Bild 2: Historische Klempnerei

Dann kam es zu grundlegenden Veränderungen. Im Zuge der Anpassung an europäische Regelungen wurden althergebrachte Meister-Berufe zusammen gestrichen auf ca. 150 meisterpflichtige Berufe. Der Klempner verdankt seine Einteilung in die Handwerksrolle A („Meisterpflichtige Berufe“) in nicht geringem Maße dem Umstand, dass ein Mitglied der Neuordnungskommission Sohn eines Klempners war und sehr wohl wusste, welche wichtigen Arbeiten ein Klempner leistet. Insbesondere die erforderliche

Erhaltung und Sanierung denkmalgeschützter Bauten mit einem riesigen Blechvolumen im Osten von Deutschland retteten dem Klempnerstand das „Überleben“ (Bild 1). Derzeit gilt die Meisterprüfungsordnung vom Oktober 2006.

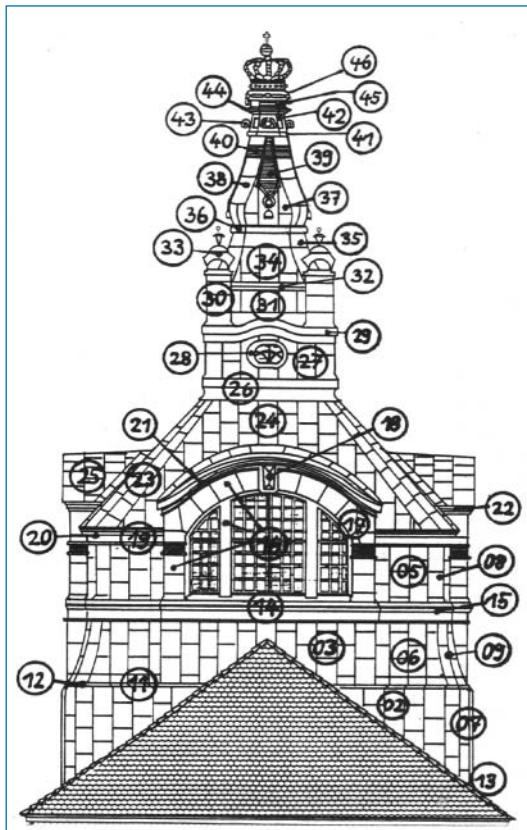


Bild 1: Vorfertigungsplan für Metalleindeckung eines historischen Gebäudes in Dresden

Ganz anders erging es dem Berufsbild des altingesessenen **Kupferschmiedes**, das im **Behälter- und Apparatebauerberuf** aufging und damit die eigene Identität verlor.

Nun wurde die Frage diskutiert, wie der Beruf bezeichnet werden soll. „**Metallducker**“ wurde stark forciert. Dieser Begriff ähnelte aber sehr der Bezeichnung der **Dachdecker**, die eine Verwandtschaft zum Klempner einseitig erklärt hatten, und so wurde er für die eigene Identität als zu wenig abgrenzend angesehen. Viele Klempnereien decken kaum Dächer und konnten sich in diesem Namen nicht ausreichend wieder finden. So wurde der norddeutsche Name **Klempner** bundesweit belassen und der bislang mögliche regionale Zusatz „Spengler“ oder „Flaschner“ auf Meisterbriefen gestrichen.

Es besteht nun die eigenartige Situation, dass es derzeit zwei „**Fachregeln für das Klempnerhandwerk**“ gibt, eine vom ZVSHK und eine zweite vom ZDH. Der Name ZVSHK steht für den „Zentralverband Sanitär, Heizung, Klima“, jetzt „Zentralverband für Gebäude und Energietechnik“, der den Stand der Klempnerei in dieser Fachregel über Jahrzehnte gut beobachtet und geregelt hat und die Regel ständig weiterentwickelt. Der ZDH (Zentralverband für das Dachdeckerhandwerk) gibt für seine Dachdecker, die nun auch Klempnerei betreiben dürfen, eine ähnliche Fachregel heraus. Beide Regelwerke werden derzeit angeglichen. Im Gegenzug kann sich nun der Klempnermeister als dachdeckender Betrieb beim ZDH eintragen lassen.

1.2 Heutige Tätigkeitsgebiete des Klempners

Klempner formen und verarbeiten im Rahmen der Konstruktion einer Gebäudehülle Metalle und Bleche. Das Schneiden, Kanten, Runden, Ausklinken und Profilieren von Metallbändern wird mit einem hohen Maschineneinsatz professionalisiert und handwerkliche Bearbeitungstechniken wie Schweißen, Bördeln, Treiben, Aufziehen und Poltern werden als Tradition gewahrt.



Bild 2: Moderne Klempnerei für die Metallbearbeitung

Ein Schwerpunkt der Arbeit eines Klempners besteht heute in der Anfertigung von wetterfesten **Metalldächern** und **Metallfassaden** oder den **Randeinfassungen** für **Ziegeldächer** und **Flachdächer**.

Die Kupfer- und Zinkdächer aller historischen Gebäude sind die Arbeit eines Klempners. Heute leistet er im Rahmen des **Denkmalschutzes** einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung des historischen Gebäudebestandes. Aber auch im

Bereich der modernen Architektur bei **Metallverkleidungen im Innen- oder Außenbereich** wird der Klempner zum wichtigen Partner des Architekten. Neue edle Metalloberflächen kommen ständig auf den Markt und werden als ganze Metalldächer und Metallfassaden oder auch nur als besondere Gestaltungselemente eingesetzt.



Bild 1: Die Baustelle eines Klempners: Anschlüsse seines Daches an das Ziegel- und Flachdach anderer Gewerke



Bild 2: Die gleiche Baustelle aus einem tieferen Blickwinkel: Anschlüsse an Glas und die Brüstungsabdeckung unten

Zusätzlich gehören andere Einrichtungen am Dach zu seinem Zuständigkeitsbereich. Er ist Fachmann für die **Verlegung und Wartung von Blitzschutzanlagen**, für das Anbringen von **Dachrinnen und Regenfallrohren** sowie für die **innenliegende Dachentwässerung**. Klempner sind an fast jeder Baustelle gefragte Spezialisten.

In London klempnern bereits Universitätsprofessoren nebenbei zur Gehaltsaufbesserung!

Die **Ausbildung zum Klempner** dauert dreieinhalb Jahre, kann aber für leistungsstarke Auszubildende mit besserer Vorbildung um ein Jahr verkürzt werden.

Das Klempnerhandwerk baut Dach- oder Fassadenbekleidungen mit hochwertigen Materialien wie Kupfer, Titanzink, Aluminium, Blei und Edelstahl, manchmal aus einer Hand mit allen darunter liegenden funktionsbedingten Schichten wie Holzschalungen, Dämmungen, Folien und Metallunterkonstruktionen. Insofern kann der Klempner ein geschlossenes Leistungsspektrum rund um das Metalldach und die Metallfassade anbieten.

Dies findet auch Ausdruck in der Tatsache, dass Klempnerarbeiten in der VOB DIN 18 399 in einem eigenen Teil ausgewiesen sind und in der **Vergabapraxis als eigenständiges Los** vergeben werden müssen.

Die Gestaltung und Ausführung von Metalldächern und -fassaden erfordert ein großes Fachwissen und einiges an baupraktischer Erfahrung in der Baukonstruktion und der Bauphysik. Wichtig sind außerdem Kenntnisse zu den unterschiedlichen Verlegetechniken der einzelnen Metallwerkstoffe und zur VOB-gerechten Abrechnung der erbrachten Leistung. Die Komplexität dieses Berufes erklärt, dass sowohl die Länge der Lehrzeit als auch die Meisterpflicht bei Selbstständigkeit notwendig sind.

Das offizielle Berufsbild umfasst heute:

1. Eideckung von Dachflächen und Verkleidung von Decken- und Wandflächen mit Blech, Metall-Verbundwerkstoffen und Kunststoffen, einschließlich des Anbringens aller funktionsbedingten Schichten sowie der Trag- und Befestigungskonstruktionen,
2. Ausführung von Arbeiten aus Stabstahl, Profilstahl, Blech, Metall-Verbundwerkstoffen und Kunststoffen, insbesondere an Anlagen zur Innen- und Außenentwässerung,
3. Entwurf und Herstellung von Gebrauchsgegenständen und kunsthandwerklichen Gegenständen sowie von Bauteilen aus Blech,
4. Montage von Blitzschutzanlagen, Entwerfen, Prüfen, Überwachen und Instandsetzen von Blitzschutzanlagen, Realisierung der Vorschriften des VDE im Bereich Solartechnik,

5. Errichten von Schutz- und Arbeitsgerüsten nach den einschlägigen Vorschriften der Unfallverhütung, des Arbeitsschutzes und der Arbeitssicherheit sowie der Bauaufsicht.

Bei der Bekleidung und Deckung von hohen Gebäuden wie zum Beispiel bei der Kirchturmdeckung, bei der Errichtung von Blitzschutzanlagen und beim Brandschutz liegt bei den Klempnerbetrieben eine hohe Verantwortung für die Gesundheit oder das Leben Dritter. Gerade aus diesem Grund wurde der Klempner letztendlich in die Handwerksrolle A (meisterpflichtig) eingetragen.

1.3 Umdenkprozesse in der Klempnerei

Um die Jahrhundertwende zog der Klempner mit seinem Hand- oder Pferdekarren zur Arbeitsstelle, bestückt mit Blechtafeln, Werkzeug, Lötflasche und einer langen Leiter. Dort fertigte er vor Ort alles fast verschnittfrei, was er für seinen Auftrag benötigte: Dachrinnen, Regenfallrohre, Metallscharen, Kantprofile, getriebene Formbleche. Die maximale Länge seiner Bauteile betrug einen Meter. Sein ganzer mitgeführter „Maschinenpark“, ja die ganze Verarbeitungstechnik war auf dieses Maß begrenzt. Jeder Blechrest fand sein Plätzchen.

Noch heute findet man metrige Kantbänke, Schlagscheren, Rundmaschinen und Wulsteinrichtungen aus diesen Jahren im Internet zum Verkauf. Für den Nebenberufshandwerker sind diese schweren Gussmaschinen nach wie vor geeignet – nicht aber für die modernen Bauten mit ihren mehrgeschossigen exakten, fast nahtfreien Metalleinfassungen, ihren langen und professionell verlegten Rinnen und Anschlussblechen und ihren fast unbegrenzt langen Dächern aus Profilbahnen.

Die meisten größeren Klempnereien arbeiten heute mit 6 m oder 8 m langen Blechbauteilen, einige können bis zu 14 m durch die Koppelung zweier Kantbänke biegen. Die Arbeit auf der Baustelle ist teurer, witterungsabhängig und ungenauer als die Vorrichtung in der maschinenbestückten Werkstatt. Der Vorfertigungsanteil wächst, damit aber auch der Planungsaufwand. EDV, 2D- und 3D-Planung zieht im modernen Klempnerbetrieb ein.

Als „Rückschritt“ in alte, schöne, vergangene Zeiten, als man noch an der Baustelle fertigte und jedes Maß schnell mit Metermaß nachmessen konnte, kann man den Einsatz von hochtechnisierten Baustellenanhängern bezeichnen. Sie sind durchaus eine Alternative für alle, die sich diesem Trend zur Vorfertigung verschließen oder verschließen müssen, weil sie nicht das Personal dazu haben.



Bild 1: Mobile Spenglerei auf einem Hänger mit ausklappbarer Überdachung für Wetterschutz

Der heutige technische Stand der Mobiltelefone erlaubt das Aufskizzieren von Blechprofilen und die Übermittlung in die Werkstatt, die „just in time“ kantet und innerhalb einer Stunde das fertige Profil passgenau auf die Baustelle liefert. Bei Fernmontagen ist diese Arbeitsweise natürlich unmöglich, im Umkreis einer Klempnerei aber oft sehr geeignet. Es kann sogar billiger sein, die Profile mit dem Taxi zu schicken, als hochqualifizierte Arbeitskräfte im Stau stehen zu lassen.



Bild 2: Abcoiler und Querschneidrollenschere in einer mobilen Spenglerei



Bild 1: Längsschneidrollenschere für Blech, das in die 3,5 m lange Kantbank eingespannt ist



Bild 2: Abklappptische und Profilierautomat

Mit diesem Baustellenanhänger fühlt sich mancher wieder in alte Zeiten versetzt – doch das gilt nur vordergründig. Größere Baustellen lassen sich nur im Team realisieren, brillante Einmannvorstellungen mögen fachlich beeindrucken, aber in der Realität müssen mehrere Arbeitskräfte gleichzeitig vorbereitetes Material zur Verfügung haben, um unproduktive Zeiten zu minimieren. Nicht jeder Arbeitnehmer ist selbstständiger Handwerker – es muss Leute geben, die große Mengen in kurzer Zeit verlegen und andere, die als „Feinhandwerker“ nachgehen und die komplizierten Anschlüsse einwandfrei ausführen können.

Die moderne Klempnerei vereint beides: Extremes handwerkliches Geschick und PC-Hightech in der Werkstattfertigung.

- **EDV-Kalkulation** und Leistungstexterstellung verkürzen die Angebotsdauer immens.

- **PC-Kameras** ermöglichen Dachansichten, die Kunden oft veranlassen, ihr Dach richten zu lassen, das sie sonst nie betreten hätten. Nach der Fertigstellung erhalten sie eine Dokumentation der ausgeführten Arbeiten. Mittlerweile lassen sich in manchen Städten hochauflösende Dachansichtsbilder ganzer Straßenzüge kaufen – mit allen Maßen millimetergenau ausmessbar!

- **CNC-gesteuerte Kantbänke** ermöglichen sehr wiederholgenaue und passende Profile (Bild 3).



Bild 3: Display einer CNC-gesteuerten Kantbank

- **EDV-Scharenprogramme** lassen schneller und sicherer die Zuschnitte bestimmen.
- **3D-Programme** erstellen ausgezeichnete virtuelle Dachlandschaften, die verkaufsfördernd wirken und Aufträge einbringen.
- **Elektronisches Aufmaß** mit dem Lasermesser kann in den PC zuhause eingelesen werden.
- **CAD-Einsatz im Büro** liefert ausgezeichnete Abwicklungen oder Werkpläne, die Vertragsbestandteil werden können.
- **Laptops und mobile Drucker** können auf der Baustelle beim Aufmaß eingesetzt werden, die Rechnung druckt man direkt vor dem Kunden aus und lässt sie unterschreiben. Dies sichert und beschleunigt den Zahlungseingang erheblich.

1.4 EDV-Einsatz in der Klempnerei

Die vielfältigen Möglichkeiten der EDV lassen viele Handwerker noch erschauern – bin ich nun EDV-Fachmann oder Klempner? Die junge Generation bringt aber diese Kenntnisse in einem hohen Grade mit und sie werden ihrem jetzigen Chef damit eines Tages die besten Aufträge abnehmen.

Beispiele für den EDV-Einsatz in der Klempnerei

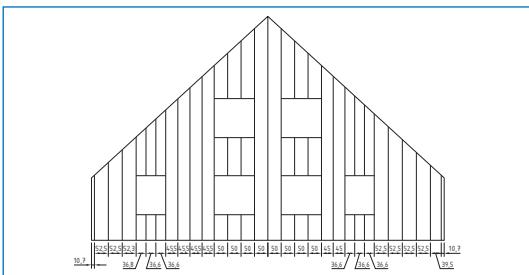


Bild 1: Scharenaufteilung eines Giebels mit AutoCAD vorgeplant

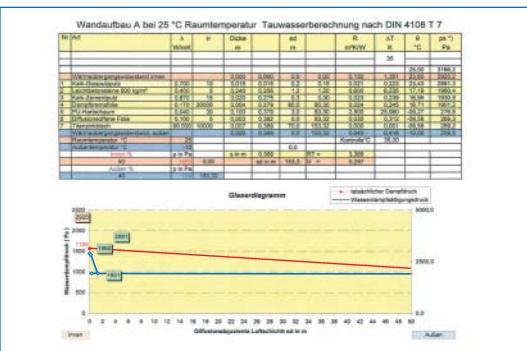


Bild 3: Bauphysikalische Berechnung des Taupunktes mit Excel an einem Wandaufbau

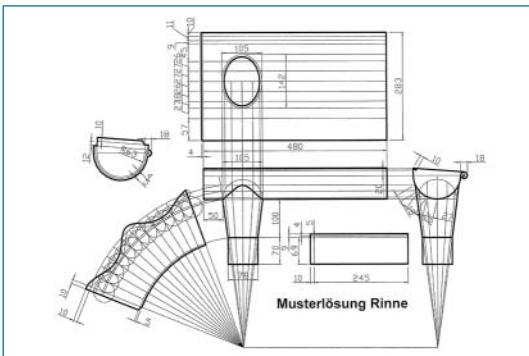


Bild 2: Abwicklung eines Stutzens auf AutoCAD

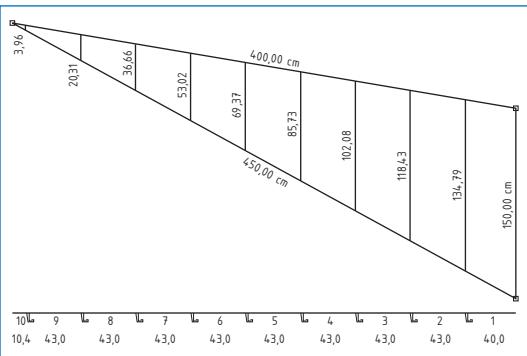


Bild 4: Scharenaufteilung mittels Scharenermittlungsprogramm

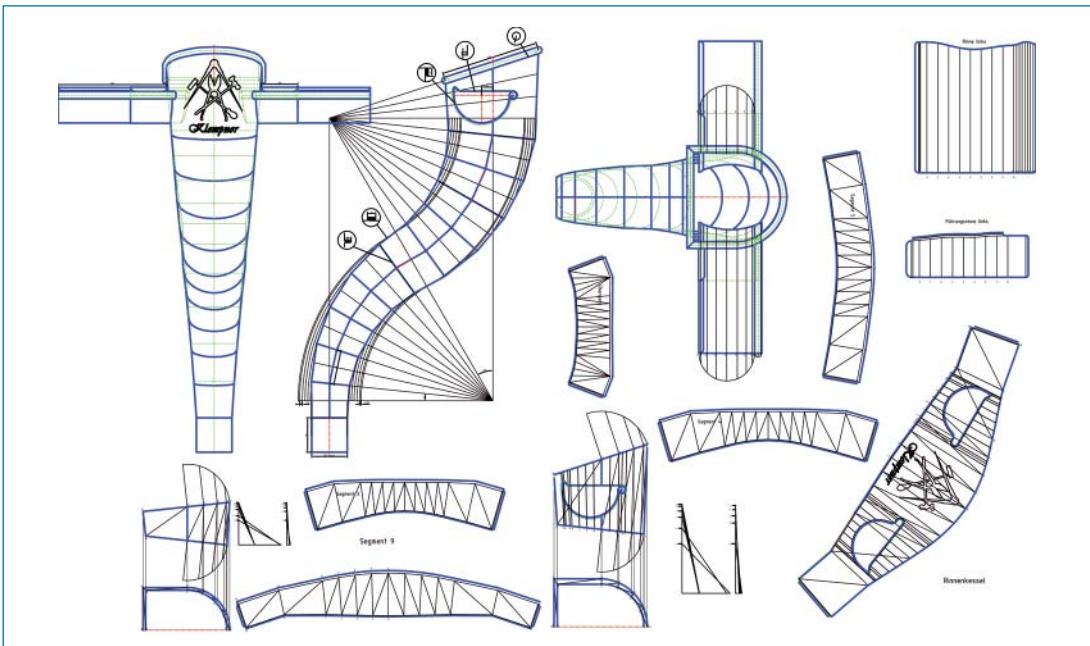


Bild 5: Planung eines Meisterstückes auf AutoCAD

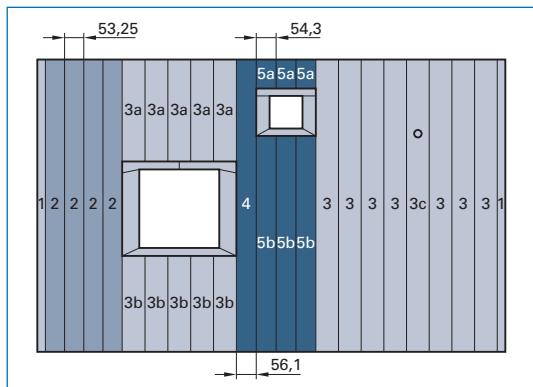


Bild 1: Bahnenaufteilung mit Einbindung der Dachdurchbrüche einschließlich der Verlegenummern, mit AutoCAD erstellt

1.5 Kreativität in der Klempnerei

Die kreative Gestaltung in Metall muss dem Klempner Freude bereiten. Wie sehr er mit seinem Baumetall Akzente setzen kann, zeigen die folgenden Bilder 2 bis 5.



Bild 2: Kreativität gefragt? Der Klempner macht mit

„Blechnern“, „Flaschnern“, „Klempnern“ oder „Spengeln“ ist nicht angeboren. Man muss ein Gespür für das Material sowohl beim handwerklichen Arbeiten als auch in der Planung entwickeln und Leidenschaft haben für einen begeisternden Beruf.



Bild 3: Die Terrasse des Autors: Theorie, Planung und Ausführung aus einer Hand



Bild 4: Der Eingang mit Kletterwand rechts



Bild 5: Die Wetterseite – Farbaluminium mit senkrechten Titanzinklisenen

1.6 Die Werkstoffe

Die traditionellen Werkstoffe des Klempners sind Kupfer, Blei und Zink. Sie wurden schon recht früh als handgeschlagene und zugeschweißte Bleche mit Dicken von 2 mm bis 4 mm verarbeitet. Der erste Klempner wird schon in der Bibel erwähnt (2. Mose 31,3)! Er hieß Bezaleel, sein Lehrling Oholiab.

Zunächst war es der Beruf des Blechschlägers, mithilfe von Hand-, Wasser- oder Windkraft und Hammerwerk aus einem Klumpen Metall ein Blech zu schlagen. Eine beachtliche Leistung, die heute wohl niemand so einfach nachmachen kann.



Bild 1: Hildesheimer Dom mit handgeschlagenen Blechen

Bei diesen Dicken war nur ein einfacher Stehfalz möglich. In Kriegszeiten wurden häufig Metalldächer eingeschmolzen und zu Waffen umgearbeitet, um dann in Friedenszeiten wieder eingeschmolzen und groteskerweise zu Kirchdächern zurück verarbeitet zu werden. Welch gigantischer Aufwand in der Metallbearbeitung!

Vorläufer unserer bandgewalzten Bleche sind handgewalzte Bleche, die paketweise in einen Walzenständer eingelassen wurden, dessen Walzen der Walzmeister nach jedem Durchgang leicht zustellte. In Osteuropa sind nach wie vor noch solche unbesäumten, paketge-

walzten, verzinkten Bleche erhältlich – der Klempner muss sie sich erst einmal auf Rechteckformat zuschneiden.



Bild 2: Durchgerostete Bleche – einst der Schrecken jedes Bauherrn, heute als Gartenaccessoire gut verkäuflich

Heute ist jedes Metall mit vielen Sonderoberflächen als Band- oder Tafelmaterial erhältlich.

Alle Materialien sind wegen der Produkthaf-
tung zu kennzeichnen mit der Dicke, der Norm,
der Materialkennung, dem Festigkeitsgrad und
dem Hersteller samt Herstellland.

Ungekennzeichnete Bleche sollten besser gar nicht verarbeitet werden.



Bild 3: Normgerecht gekennzeichnete Bleche

Kupfer walzblank ist in seiner Haltbarkeit fast unübertroffen – besser ist nur Edelstahl. Öffentliche Stellen schreiben Kupfer über 80 Jahre ab. Der Materialabtrag kann bei ungünstiger Industriebewitterung bis zu 0,1 mm in 10 Jahren betragen. Deshalb verlangen manche Bau-

herren Stärken von 0,7 mm, die Regeldicke jedoch beträgt 0,6 mm. In machen Gegenden Deutschlands ist Kupfer wegen seiner messbaren Ionenausschwemmung verboten worden. Jeder private Bauherr weiß, dass bei Anschluss einer Kupferrinne an einen Fischteich die Fische bald rücklings schwimmen. Messungen am Züricher See ergaben, dass von einem riesigen Kupferdach anfänglich bis zu 17 kg Kupfer pro Jahr in den See eingeschwemmt wurden. Dennoch macht diese Menge im Verhältnis zu Autoabgasen und anderen Kupferabrieben, wie zum Beispiel von Freileitungen, nur 6 % der gesamten Schwermetallanreicherung im Grundwasser aus. Der Kunde sieht aber die Grünfärbung seiner Betonplatten am Boden unter seiner Kupferrinne, die von Kupferionen-ausschwemmungen herröhrt. Diese sind zwar mengenmäßig äußerst klein, ergeben aber ein farbstarkes Bild, das auch nicht entfernt werden kann – etwa durch Reinigung. Die Ionen durchwandern bei nachträglichen Ausbesse rungsarbeiten aus den grünen Ablaufspuren an Wänden sogar erneut Farbanstriche, Putze und massiven Beton.



Bild 1: Kupferkaminmantel mit Edelstahlabdeckung und Edelstahlhut

Darum schreiben die Fachregeln für das Klempnerhandwerk erhöhte Tropfkanten von 40 mm für Kupfer vor.

Kupfer färbt sich zunächst mit dem Luftsauerstoff braun zu Kupferoxid, dann verbindet es sich mit dem Kohlendioxid der Luft zu Kupferkarbonat. Bei langen Standzeiten und ausreichend saurem Regen entwickelt es erst im Laufe der nächsten 10 Jahre mit dem Schwefeldioxid der Luft seine schöne grüne Patina aus schwefelhaltigem Kupfer.

Hässliche bläuliche Färbungen infolge von Säuren, z. B. Orangensaft, Urin, Vogelkot oder Säure aus Flusssand, bezeichnet man als Kupfervitriol. Diese Färbungen sind hochgiftig und haben wegen hohen Abwaschungsraten keine Schutzfunktion.

Besonders aggressiv sind nicht UV-geschützte Bitumendächer. Durch die UV-Einwirkung lösen sich Stoffe, die sich bei Nieselregen mit dem Wasser zu einer Säure im Bereich pH 2 verbinden, alle metallischen Deckwerkstoffe – auch Edelstahl – angreifen und in kurzer Zeit zerstören. Ähnliche Erfahrungen gibt es mit organischen Stäuben von Müllereien, Gärtnerreien oder Schreinereien, die sich ablagern und sehr sauer entwickeln können.



Bild 2: Kupferfärbungen infolge Bitumensäure-Einwirkung.

Generell bedeuten farbliche Änderungen des Materials nicht, dass der Bauherr dagegen klagen kann. Handelt es sich um natürliche Färbungen, die allgemein bekannt sind, so liegt lediglich ein optischer Mangel, nicht aber ein funktioneller Mangel vor. Erfüllt das Dach seine Aufgabe und ist nicht davon auszugehen, dass die Bewitterung und Einfärbung sich unnatürlich weiterentwickelt, liegt kein Gewährleistungsfall vor.

Sicher kann der Klempner Maßnahmen treffen, die eine gleichmäßige Einfärbung begünstigen.

Dazu gehören:

- Verwendung des gleichen Materials mit gleicher Chargennummer für das gesamte Dach,
- Abdecken der bereits verlegten Bleche bei Nieselregen, damit sie nicht anders vorgefärbt werden als die Bleche, die in einer Trockenperiode verlegt werden,
- Verlegung der Scharen direkt nebeneinander, nicht gleichzeitig an mehreren Stellen beginnen,
- Verwendung von Material „ohne Säbel“ (ein guter Säbel bedeutet, dass das Stichmaß eines 10 m ausgerollten Bandes maximal 2 cm abweicht, zulässig sind maximal 5 cm),
- Beachtung der Walzrichtung, das Material schubbt leicht in Walzrichtung und ergibt so bei Sonneneinstrahlung unterschiedliche Farbtöne je nach Ansicht (Pfeile oder Aufschrift beachten).



Bild 1: Normale Einfärbungen bei Kupfer



Bild 2: Einfärbungen mit Übergang von braun zu grün ohne Schwarzanteil

Kupfer wird mit verschiedenen vorbewitterten oder auflegierten Oberflächen geliefert:

- „Kupfer Oxid“ ist mittelbraun,
- „Kupfer Patina“ ist werksseitig grün,
- verzинntes Kupfer ist silbergrau,
- „Kupfer Gold“ ist messingfarben,
- „Kupfer Bronze“ ist rotbraun.



Bild 3: Tecu-Patina an einer Kuppel

Von Handfärbungen im Außenbereich ist dringend abzuraten. Zwar existieren Tausende von chemischen und biologischen Färbemitteln wie Schwefelleber, Heringslake und Pferdeurin, sie sind aber in der Regel nicht witterungsfest und werden oft bis zum rotbraunen Ton des Kupfers abgewaschen. So dauert es sehr lange, bis sich die natürliche Patina über Jahrzehnte nachbildet.

Die Verarbeitung von grünpatiniertem Kupfer ist nachweislich nicht dauerhaft gesundheitsschädlich, sie führt aber durch den Salzanteil zu Hautrötungen und Schleimhautreizungen. Zu beachten ist auch der schwere korrosive Angriff auf das Werkzeug und die Falz- und Profiliermaschinen. Lässt man eine Maschine nach der Kupfer-Patina-Bearbeitung bei Feuchtigkeit über Nacht stehen, kann man sie nicht wieder erkennen. Das Material staubt beim Profilieren unsichtbar, ähnlich wie beim Treiben von Kupfer. Handschuhe sollten dringend getragen werden. Bewittertes Material ist bislang nur in maximal 4 m langen Tafeln erhältlich. Da die Bewitterung recht aufwendig und der Prozess recht langwierig ist, hat das Material einen sehr hohen Preis. Dies schreckt Architekten jedoch

nicht ab, denn die Farbschattierung innerhalb jeder Tafel von gelb, grün und blau wird als wunderschön angesehen.

Titanzink wird generell in 0,7 mm Dicke verarbeitet. Es handelt sich um eine Auflegierung von Zink mit 0,1 % Titan und 0,2 % Kupfer. Bei Titanzink ist im Gegensatz zu dem früheren unlegierten Zink nicht mehr beim Kanten die Walzrichtung zu beachten, die Dehnfähigkeit ist annähernd so hoch wie bei Kupfer und die Haltbarkeit bei abtrocknungsfähigem Einbau annähernd so gut. Es gibt ähnlich wie bei Kupfer 400 Jahre alte, freibewitterte, unbeschädigte Zinkbauteile. Da aber insbesondere wegen Weißrostbildung bei schlechten bauphysikalischen Unterkonstruktionen erhebliche Schadensfälle aufgetreten sind, ist aufgrund der Statistik die prognostizierte Haltbarkeit in öffentlichen Abschreibungstabellen unschön nach unten auf 40 Jahre gesunken.



Bild 1: Titanzinkdach walzblank

Besser als bei Kupfer ist bei Titanzink wegen der Farblosigkeit die Anpassungsfähigkeit an Holz, Putz, Ziegel und Beton. Dadurch wird ein harmonischeres Gesamtfarbbild des Hauses erreicht, sodass die Menge des verarbeiteten Titanzinks die des Werkstoffs Kupfer im gesamten Auftragsvolumen überholt hat.

Problematisch ist die Bearbeitung bei unter 10 °C. Im Winter kann Vorwärmen ausreichen, manchmal aber reißt das dann kristallin gewordene Zink quer durch das ganze Blechbauteil.

Auch Zink gibt es mit vorbewitterten Oberflächen:

- „Zink vorbewittert“ in mattgrau,
- „Zink Quarz“ in mittelgrau,
- „Zink Anthra“ in schwarzanthrazith,
- „Zink blau“ in leicht graublauer Farbe,
- „Zink schiefergrau“ in hellgrau.



Bild 2: Dachgaube mit Farbaluminiumdach (Korrosion) und Titanzink in der Seitenbackenbekleidung

Bei Titanzink wie bei Kupfer sind die Fingerabdrücke vom Handschweiß mit einem Lösungsmittel oder einem Finishöl abzuwaschen, da sie sonst anders bewittern als die benachbarten Zonen und über Jahre sichtbar bleiben. Arbeiten mit speziellen textilen Handschuhen mit Noppen verhindern Fingerabdrücke sicher.

Im Fassadenbereich sind unbedingt vorbewitterte Qualitäten einzusetzen, da hier die matte Optik von Anfang an deutlich ebener wirkt.

Farbaluminium wird von verschiedenen Firmen vertrieben. Es wird mit kratzfestem, fest anhaftendem PVDF-Lack hergestellt, der jede Beanspruchung durch Falzen, Treiben, Bördeln, ja sogar Tiefziehen und Drücken mitmacht. Unterseitig ist es mit einem klaren Decklack versehen. Es ist pro Kilo deutlich teurer als Kupfer und Zink, es ergibt sich aber zumindest bei den Standardfarben insgesamt ein niedrigerer Preis, da wegen der geringen Dichte von 2,7 kg/dm³ Farbaluminium eine Blechfläche ergibt, die fast dreimal so groß wie bei Kupfer ist.

Problematisch für Farbaluminium ist paradoxerweise die rückläufige Umweltverschmutzung. War vor ein paar Jahren noch der saure Regen die Regel, kommt Regen nun nur noch sehr vereinzelt bei Nieselregen sauer vom Himmel. Früher blieb darum bei Farbaluminium der

Dachbereich sauber, heute veralgt er zunehmend und bekommt dadurch schnell grobe, grünliche Verschmutzungen. Anders ist dies bei den Schwermetallen wie Zink, Kupfer und Blei – sie haben derart giftige Auswaschungen über all die Jahre der Haltbarkeit, dass dies jeglichen Algenbewuchs verhindert.

Bei Ziegeldächern werden im Firstbereich teilweise Kupfereindeckgewebe verwendet, um die Ziegel moosfrei zu halten. Sonst sieht man die Algenfreiheit nur unter Bleistreifen bei Kaminen oder Dachflächenfenstern deutlich neben den vermoosten Ziegeln.

Die Algen durchwachsen sogar Falze, was bei sehr flachen Neigungen zu Undichtheiten führt. Jährliches Freispritzen mit einem Dampfstrahler löst dieses Problem natürlich. In der Fassade tritt dieser Bewuchs wegen der schnelleren Abtrocknung nicht auf.



Bild 1: Dachlandschaft in Farbaluminium

Farbaluminium gibt es in allen Farben nach der RAL-Farbkarte. Interessant sind

- zinkähnliche Graufarbtöne in verschiedenen Helligkeitsstufen,
- Kupferpatina-Imitationen oder zinkgraues Material mit Farbsprenkeln,
- Metallicfarben mit hohem Glanzeffekt.
- Gerauhtes oder leicht angeknicktes Farballuminium PC10 (Prefa)

Generell gilt: Je heller und je glänzender der Werkstoff, umso mehr sieht man die handwerklichen Bearbeitungsspuren und die Beulenbildung.

Falzinc ist verzinktes Aluminium in 0,7 mm Dicke – es hat die Eigenschaften wie Aluminium und ist in seiner Oberfläche hellgrau matt. Nachteilig ist, dass die neueren Legierungen nur schwer lötbar sind, da hilft auch die hauch-

dünne Zinkschicht auf dem Blech nicht, da sie von den Legierungselementen des Aluminiums durchwandert ist. Falzinc ist ein interessanter, farblich harmonischer neuer Werkstoff, der sich noch sein Marktsegment erobern muss.

Die Oberfläche gibt es in zwei Helligkeitsstufen, man sieht kaum Fingerabdrücke und es ist hervorragend zu verarbeiten. Im Gegensatz zu Zink ist es auch bei kalten Temperaturen falzbar.



Bild 2: Falzinc in Fassade und Dachbereich

Falzinc stellt eine echte Alternative zu den vorbewitterten Zink-Qualitäten dar, wenngleich die viel hellere Farbe nicht zu vergleichen ist. Es ist somit ein eigenständiger Werkstoff mit einer neuen Identität.

Edelstahl, auch als Chrom-Nickelstahl oder Sonderstahl bezeichnet, wird in der Klempnerei immer öfter verwendet. Insbesondere als die Kupferpreise sehr hoch stiegen, war Edelstahl günstiger als Kupfer, auch da die Dichte etwas geringer ist und die Verarbeitungsdicken nur 0,4 mm oder 0,5 mm betragen.

Edelstahl wird von den Klempnermonteuren ungern verarbeitet, weil die Kanten messerscharf sind, das Blech sehr hart ist und damit wellig liegt und das Schneiden von Hand auf der Baustelle Mühe macht.

Es ist in folgenden Qualitäten erhältlich:

- verzinntes Edelstahl lötbar, matt,
- glasgeperltes Edelstahl matt,
- gebürstetes Edelstahl rau,
- walzblankes Edelstahl schweißgeeignet,
- verkupfertes Edelstahl mit reiner Kupferoberfläche, die normal bewittert.