

1 Kurzbeschreibung

Ziel des Moduls:

Mit Hilfe dieses Moduls lernen Sie, ein Teileprogramm übersichtlich und funktionell aufzubauen, sowie die unterschiedlichen Anweisungen zur Durchmesserprogrammierung.

Beschreibung des Moduls:

Dieses Modul beschreibt den strukturellen Aufbau von NC-Programmen.

Inhalt:

Grundsätze zur Programmierung

Programmstruktur eines Teileprogramms

Programmstruktur eines Bearbeitungsvorganges

Einstellungen beim Programmstart

Maßangaben der X-Achse

828D/840D sl SINUMERIK Operate

Bedienkomponenten: Beschreibung

Es wird die generelle Bedienung einer SIEMENS Sinumerik Operate beschrieben.

Abhängig vom Maschinenhersteller können folgende Bedienkomponenten eingesetzt werden:

- Bedientafel
- CNC-Volltastatur
- Maschinensteuertafel (MSST)

Bedienkomponen-
ten:
ANFANG

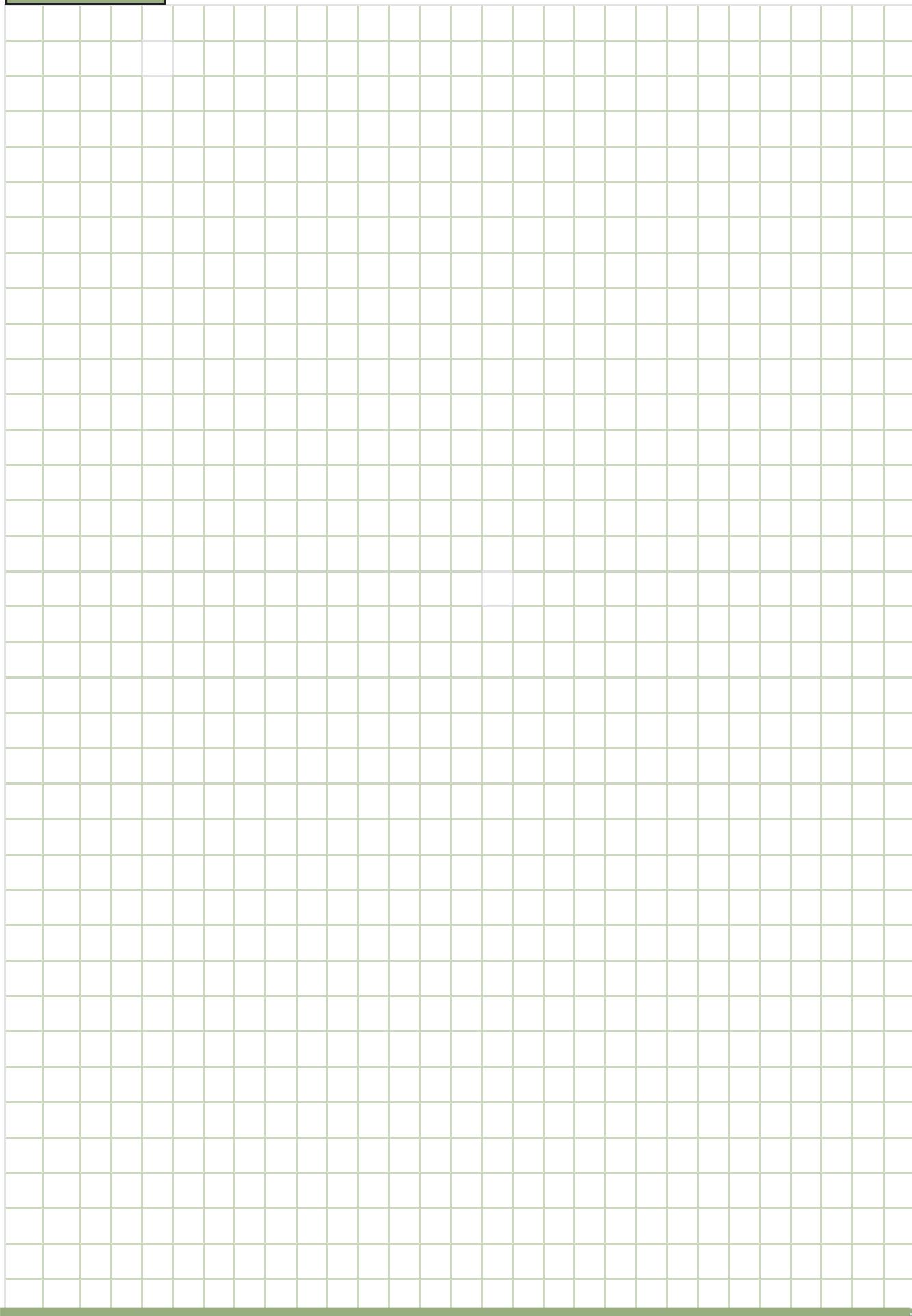
Bedientafel
Anordnung
der Sinumerik
Operate

CNC-
Volltastatur

Maschinen-
steuertafel

Bedienkomponen-
ten:
ENDE

Notizen :



Abschnitt 2

Betriebsart „MDA“

Notizen

1

In der Betriebsart "MDA" (Manual Data Automatic) können zum Einrichten der Maschine Satzweise G-Code-Befehle eingegeben und diese sofort abgearbeitet werden.

Es besteht die Möglichkeit ein MDA-Programm direkt aus dem Programm-Manager in den MDA-Puffer zu laden, sowie ein im MDA-Arbeitsfenster erstelltes bzw. geändertes Programm im Programm-Manager in einem beliebigen Verzeichnis abzulegen.

2.1 Anwahl der Betriebsart „MDA“

Die Betriebsart „MDA“ kann wie folgt angewählt werden:



Auf der Maschinensteuertafel die Taste „MDA“ drücken.



Die Betriebsart „MDA“ wird sofort geöffnet.

- ODER -

Auf der Bedientafel die Taste „MENU SELECT“ drücken.

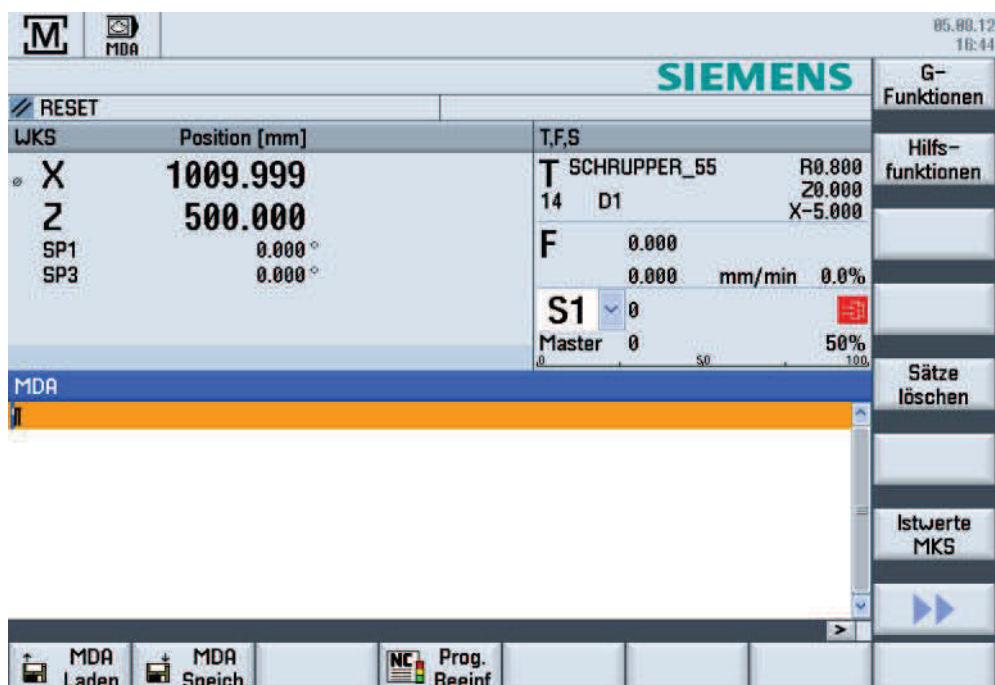


Durch Drücken des VSK 2 „MDA“ in der gelben vertikalen Softkey-Leiste am rechten Bildschirmrand wird die Betriebsart „MDA“ sofort geöffnet.

Dann in den Bedienbereich „Maschine“ wechseln durch Drücken der Taste „MASCHINE“ auf der Tastatur oder dem Operator Panel oder durch nochmaliges Drücken der Taste „MENU SELECT“ auf dem Operator Panel und des gelben HSK 1 „Maschine“.

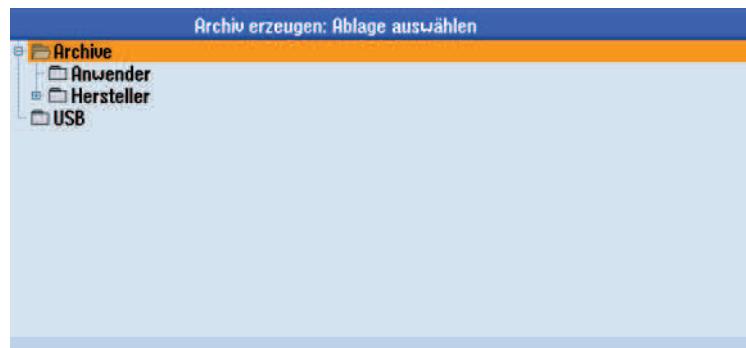
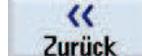
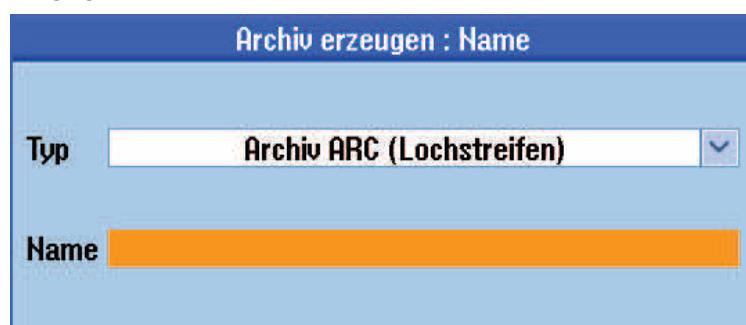
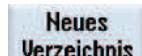
Der nachfolgende Bildschirm wird geöffnet:

In der Betriebsart "MDA" werden folgende Softkeys in der horizontalen und vertikalen Softkey-Leiste angezeigt.



1

2

Abschnitt 3	Ablageort „NC“-Speicher
Notizen	<p>3.10 Archivieren von Verzeichnissen und Programmen</p> <p>3.10.1 Vertikale Softkey-Leiste</p> <p> Durch Betätigen des VSK 2.1 „Archivieren“ in der erweiterten vertikalen Softkey-Leiste wird eine weitere vertikale Softkey-Leiste geöffnet.</p> <p> Nach Betätigen des VSK 3.1 „Archiv erzeugen“ erscheint folgende Maske zur Auswahl des Speicherortes.</p> <p></p> <p> Mit dem Softkey VSK 3.7 „Zurück“ kann man wieder in die vorherige vertikale Softkey-Leiste wechseln.</p> <p>Nachdem der Speicherort gewählt wurde, kann in der nachfolgenden Maske der Name der Archivdatei eingegeben werden.</p> <p></p> <p> Mit Betätigen des Softkeys VSK 4.2 „Neues Verzeichnis“ wird eine Eingabemaske für „Neues Verzeichnis“ geöffnet und es kann an der gewählten Cursor-Position ein neues Verzeichnis angelegt werden.</p> <p> Das Erstellen eines Archivs kann mit dem Softkey VSK 4.7 „Abbruch“ das Archivieren abgebrochen werden, es wird in die erste vertikale Softkey-Leiste gewechselt.</p> <p> Mittels VSK 4.8 „OK“ wird das Erstellen des Archivs gestartet.</p>