

Name:		Datum:	
--------------	--	---------------	--

1.14 Leitfragen zur Projektarbeit: 2.3 Bügelprisma

1. Auf der Teil-Zeichnung (Blatt 2) des Bügelprismas ist die anzuwendende Allgemeintoleranz angegeben.

1.1 Wie groß ist die Toleranz für das Tiefenmaß 16 mm?

1.2 Wie groß ist das Mindestmaß für das Tiefenmaß 16 mm?

1.3 Wie groß ist das Höchstmaß für das Tiefenmaß 16 mm?

2. Sie sollen am Prisma (Pos. 1) das Istmaß der Nutbreite $10^{+0,2}_{+0,1}$ ermitteln. Welches Prüfmittel eignet sich dafür?

3. In der Stückliste auf der Teil-Zeichnung (Blatt 2) sind in der Spalte Halbzeuge vor den Abmessungsangaben Buchstaben und Ziffern angegeben. Erklären Sie die Angabe 4kt.

4. Zu welcher der genannten Stahlsorten gehört der Stahl, der zur Herstellung des Prismas (Pos. 1) verwendet wird? Kreuzen Sie den richtigen Stahl an.

- ☐ Automatenstahl ☐ Einsatzstahl ☐ Vergütungsstahl
☐ unlegierter Baustahl

4.1 Wie groß ist der Kohlenstoffgehalt von diesem Stahl?

5. Was wird durch die Wärmebehandlung des Prismas (Pos. 1) erreicht?

2	1	Anschlag				FI 22 × 6 × 82 EN 10278				S235JRG2C+C			
Pos.	Menge	Benennung				Halbzeug				Werkstoff			
1	2	3				4				5			
					Datum	Name	Benennung Anschlagwinkel				Maßstab 1 : 1		
					Bearb.	30.1.03							D. Wahl
					Gepr.	2.2.03							<i>Kauf</i>
												Blatt: 3	
												v. 3 Bl.	
Zust.	Änderung		Datum	Name									

Arbeitsplanung

Projekt: Lot Kugelhohlschraube, Pos.-Nr. 2						Name:				Prüfnummer:													
						Ausbildungsberuf:				Datum:													
Erstellen Sie einen Arbeitsplan für die Herstellung des Einzelteils (Pos.-Nr. <u>2</u>) Tragen Sie in richtiger Reihenfolge die Arbeitsschritte in den Arbeitsplan ein. Prüfmittel sind nur einmal anzugeben.						tatsächliche Arbeitszeit																	
						geplante Arbeitszeit																	
						f mm/U																	
						v_c m/min																	
						Bereitstellung: Werkzeuge/Betriebs- und Arbeitsmittel																	
						Arbeitsschritte																	
						Lfd.- Nr.																	
						Qualitätskontrolle Bereitstellung (Prüfmittel):																	

Kontroll- und Bewertungsblatt

Projekt: Bügelprisma Spannbügel, Pos.-Nr. 2					Name:		Prüfnummer:	
					Ausbildungsberuf:		Datum:	
Maßkontrolle								
Ifd.-Nr.	Pos.-Nr.	Kontrolliertes Maß bzw. kontrollierte Physikalische Größe		Kontrollkriterium geprüft vom:				
				Maßkontrolle Ab- maße	Ist- maß	Auszu- bildenden Selbstkontrolle Punkte	Ausbilder Bewertung der Selbstkontrolle Punkte	Ergebnis Punkte
1	2	Höhenmaß	70	$\pm 0,3$				
2	2	Breitenmaß	68	$\pm 0,3$				
3	2	Maß	34	+0,2 +0,1				
4	2	Maß	10	-0,1 -0,2				
5	2	Maß	16	$\pm 0,2$				
6	2	Maß	12	-0,3				
Bewertung der Maßkontrolle (10 oder 0)								

Ergebnis der Maßkontrolle: $\frac{\text{Gesamtpunkte} \times 10,0}{\text{Anzahl der geprüften Positionen}}$

Punkte

Dokumentation

Projekt: Spitzzirkel, Pos.-Nr. 1...7	Name:	Prüfnummer:
	Ausbildungsberuf:	Datum:

1. Beschreiben Sie kurz Ihre Vorgehensweise bei der Durchführung dieses Teilprojektes.

[illegible]

2. Welche neuen Erkenntnisse konnten Sie bei der Bearbeitung dieses Teilprojekts gewinnen?

[illegible]

3. Was sollten Sie beim nächsten Mal bei einer ähnlichen Aufgabenstellung besser machen?

[illegible]