

Name: Datum: **1.14 Leitfragen zur Projektarbeit: 2.3 Bügelprisma**

1. Auf der Teil-Zeichnung (Blatt 2) des Bügelprismas ist die anzuwendende Allgemeintoleranz angegeben.

1.1 Wie groß ist die Toleranz für das Tiefenmaß 16 mm?

1.2 Wie groß ist das Mindestmaß für das Tiefenmaß 16 mm?

1.3 Wie groß ist das Höchstmaß für das Tiefenmaß 16 mm?

2. Sie sollen am Prisma (Pos. 1) das Istmaß der Nutbreite  $10^{+0,2}_{-0,1}$  ermitteln. Welches Prüfmittel eignet sich dafür?

3. In der Stückliste auf der Teil-Zeichnung (Blatt 2) sind in der Spalte Halbzeuge vor den Abmessungsangaben Buchstaben und Ziffern angegeben. Erklären Sie die Angabe 4kt.

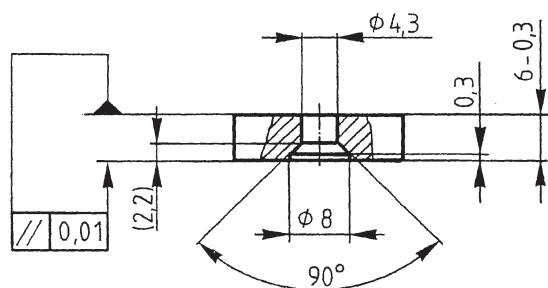
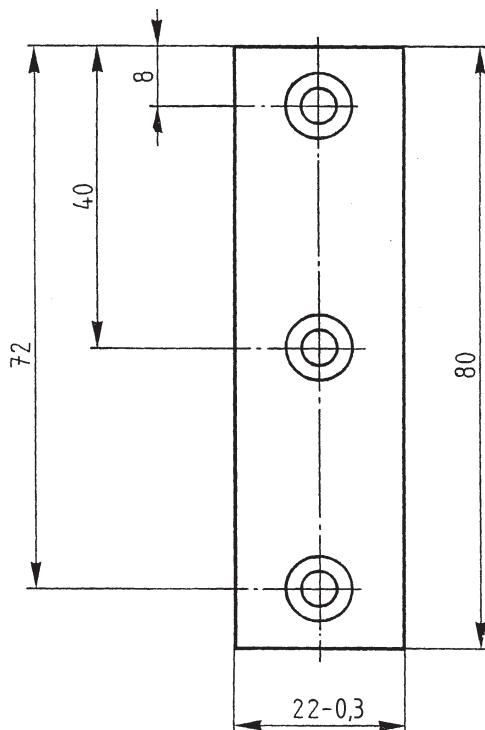
4. Zu welcher der genannten Stahlsorten gehört der Stahl, der zur Herstellung des Prismas (Pos. 1) verwendet wird? Kreuzen Sie den richtigen Stahl an.

- Automatenstahl    Einsatzstahl    Vergütungsstahl  
 unlegierter Baustahl

4.1 Wie groß ist der Kohlenstoffgehalt von diesem Stahl?

5. Was wird durch die Wärmebehandlung des Prismas (Pos. 1) erreicht?

2  $\checkmark$  geschliffen  $\sqrt{Rz\ 6,3}$  (Bohrungen  $\sqrt{Rz\ 25}$ )



## Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mittel

2	1	Anschlag			Fl 22×6×82 EN 10278			S235JRG2C+C	
Pos.	Menge	Benennung			Halbzeug			Werkstoff	
1	2	3			4			5	
				Datum	Name	Benennung <b>Anschlagwinkel</b>			Maßstab
				Bearb.	30.1.03				1 : 1
				Gepr.	2.2.03				
Zust.	Änderung	Datum	Name				Blatt: 3 v. 3 Bl.		

## Arbeitsplanung

<b>Projekt: Lot</b> <b>Kugelhohlschraube, Pos.-Nr. 2</b>						Name:		Prüfnummer:	
						Ausbildungsberuf:		Datum:	
Lfd.-Nr.	Arbeitsschritte	Bereitstellung: Werkzeuge/Betriebs- und Arbeitsmittel				$v_c$ m/min	$f$ mm/U	geplante Arbeitszeit	tatsächliche Arbeitszeit
<p>Erstellen Sie einen Arbeitsplan für die Herstellung des Einzelteils (Pos.-Nr. <u>2</u>)  Tragen Sie in richtiger Reihenfolge die Arbeitsschritte in den Arbeitsplan ein.  Prüfmittel sind nur einmal anzugeben.</p>									
<p>Qualitätskontrolle  Bereitstellung (Prüfmittel):</p>									

## Kontroll- und Bewertungsblatt

---

### Bewertung der Maßkontrolle (10 oder 0)

Gesamtpunkte  $\times$  10,0

## Ergebnis der Maßkontrolle: Anzahl der geprüften Positionen

## Punkte

## Dokumentation

<b>Projekt: Spitzirkel, Pos.-Nr. 1...7</b>	Name:	Prüfnummer:
	Ausbildungsberuf:	Datum:

## 1. Beschreiben Sie kurz Ihre Vorgehensweise bei der Durchführung dieses Teilprojektes.

## 2. Welche neuen Erkenntnisse konnten Sie bei der Bearbeitung dieses Teilprojekts gewinnen?

### 3. Was sollten Sie beim nächsten Mal bei einer ähnlichen Aufgabenstellung besser machen?