

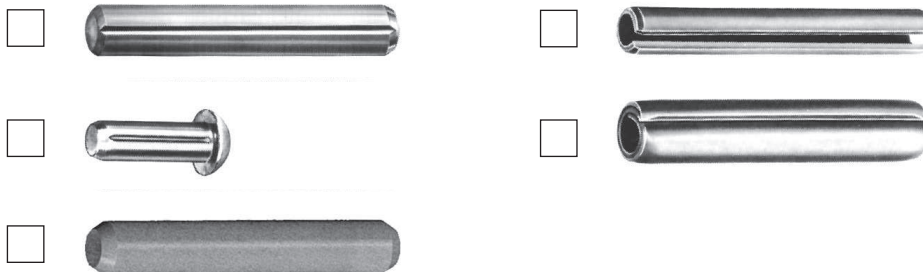
Name:		Datum:	
--------------	--	---------------	--

1.14 Leitfragen zur Projektarbeit: 2.3 Schraubstock

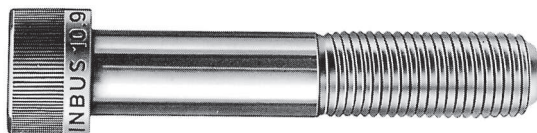
1. Nennen Sie zwei wichtige Informationsquellen, die Sie als Hilfe zum Lesen von technischen Zeichnungen benutzen können.
2. Um welche Zeichnungsart handelt es sich bei der Zeichnung (Blatt 1) des Zeichnungssatzes für den Schraubstock?

2.1 Nennen Sie die wichtigsten Aufgaben dieser Zeichnungsart.

3. Welcher der abgebildeten Stifte entspricht der Pos. 17 in der Gesamt-Zeichnung des Schraubstocks? Kreuzen Sie den richtigen Stift an.



4. Auf dem Kopf der Zylinderschraube (Pos. 14) steht die Angabe 10.9. Worauf bezieht sich bei dieser Angabe die Zahl 10?



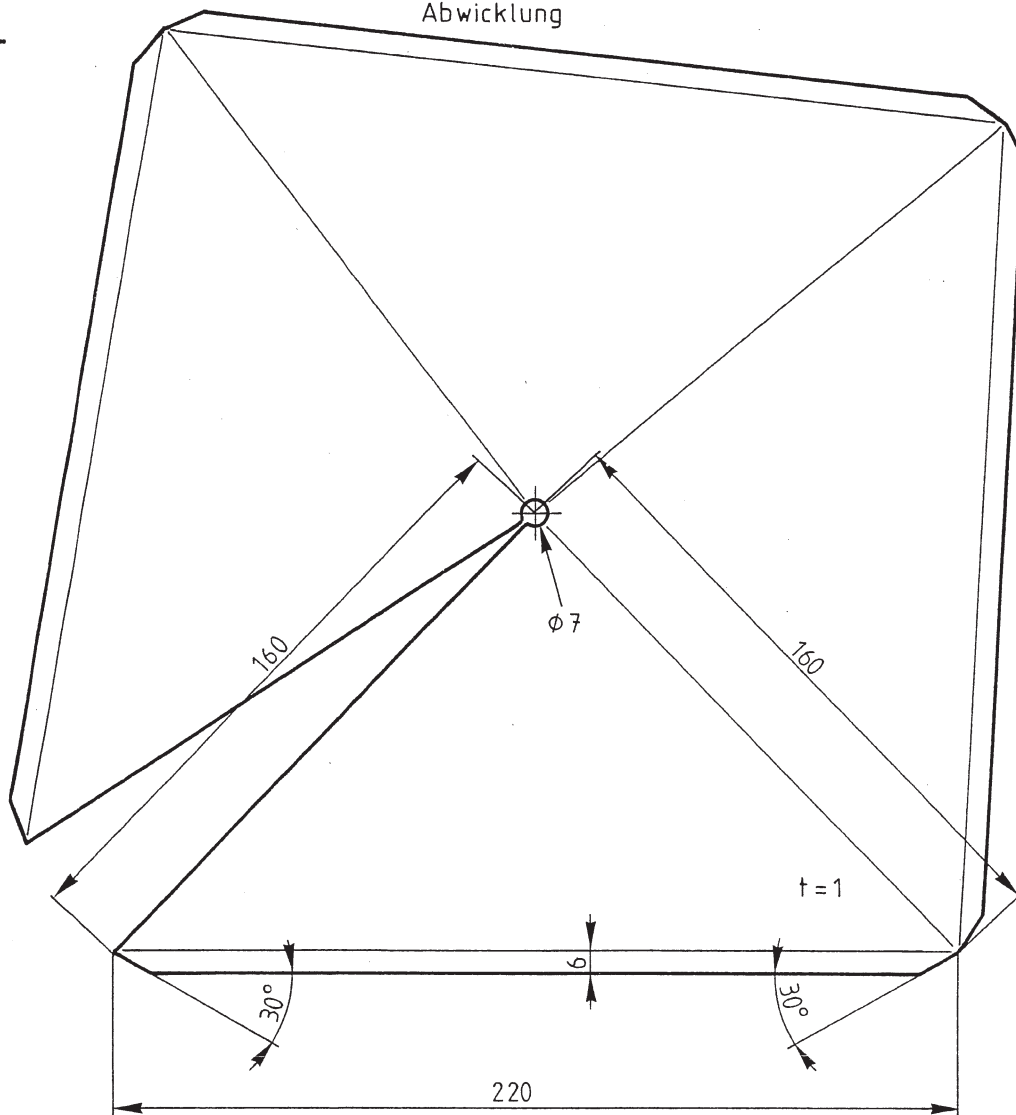
5. Welche Bedeutung hat die Zahl 6 in der Schraubenbezeichnung M6×20 ISO 4762 der Zylinderschraube (Pos. 14)?

Arbeitsplanung

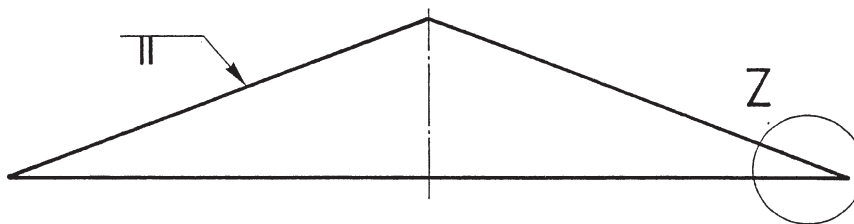
Projekt: Werkzeugkasten Klappe mit Schlitz, Pos.-Nr. 6							Name:		Prüfnummer:
							Ausbildungsberuf:		
Erstellen Sie einen Arbeitsplan für die Herstellung des Einzelteils (Pos.-Nr. <u>6</u>) Tragen Sie in richtiger Reihenfolge die Arbeitsschritte in den Arbeitsplan ein. Prüfmittel sind nur einmal anzugeben.									
Lfd.-Nr.	Arbeitsschritte	Bereitstellung: Werkzeuge/Betriebs- und Arbeitsmittel	v_c m/min	f mm/U	geplante Arbeitszeit	tatsächliche Arbeitszeit			
Qualitätskontrolle Bereitstellung (Prüfmittel):									

14

Abwicklung



Z 1:1 (im Schnitt)



Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-grob

14	1	Lampendach				BI 1×280×280 EN 10131				DC04Am	
Pos.	Menge	Benennung				Halbzeug				Werkstoff	
1	2	3				4				5	
						Datum	Name	Benennung <			

Dokumentation

Projekt: Schraubstock Pos.-Nr. 1...18	Name:	Prüfnummer:
	Ausbildungsberuf:	Datum:

1. Beschreiben Sie kurz Ihre Vorgehensweise bei der Durchführung dieses Teilprojekts.

[illegible]

2. Welche neuen Erkenntnisse konnten Sie bei der Bearbeitung dieses Teilprojekts gewinnen?

[illegible]

3. Was sollten Sie beim nächsten Mal bei einer ähnlichen Aufgabenstellung besser machen?

[illegible]

Kontroll- und Bewertungsblatt

Projekt: Balkenwaage Gewindebolzen, Pos.-Nr. 3					Name:		Prüfnummer:	
					Ausbildungsberuf:		Datum:	
Maßkontrolle								
Ifd.-Nr.	Pos.-Nr.	Kontrolliertes Maß bzw. kontrollierte Physikalische Größe	Maßkontrolle		Kontrollkriterium geprüft vom:			
					Auszu- bildenden Selbstkontrolle Punkte	Ausbilder Bewertung der Selbstkontrolle Punkte	Ergebnis Punkte	
1	3	Gesamtlänge 68	±0,3					
2	3	Längenmaß 18	±0,2					
3	3	Maß 5	-0,2					
4	3	Durchmesser 18	±0,2					
5	3	Schlitzbreite (senkrecht) 4	+0,2					
6	3	Schlitzbreite (waagrecht) 4	+0,2					
Bewertung der Maßkontrolle (10 oder 0)								

Ergebnis der Maßkontrolle: $\frac{\text{Gesamtpunkte} \times 10,0}{\text{Anzahl der geprüften Positionen}}$

Punkte