

# Inhaltsverzeichnis

Zum Geleit	7	3.5.1.3.3 Achate	59
Vorwort	9	3.5.1.3.4 Andere härtere Gesteinsarten	59
<b>1. Einleitung</b>	<b>11</b>	3.5.1.3.5 Kalksteingerölle	59
<b>2. Die archäologische Ausgangssituation in Qantir</b>	<b>17</b>	3.5.2 Zugerichtete Poliersteine	62
2.1 Zur Lage des Grabungsbereichs sowie den ökologisch-klimatischen Bedingungen	17	3.5.2.1 Einfache Poliersteine	62
2.2 Der Grabungsplatz Q I und seine archäologische Situation	21	3.5.2.1.1 Mehrere konvexe Glättflächen	62
3.5.2.1.2 Im 90°-Winkel zueinander liegende Glättflächen		3.5.2.1.2 Im 90°-Winkel zueinander liegende Glättflächen	62
<b>3. Die Klassifikation der Steinwerkzeuge</b>	<b>27</b>	3.5.2.2 Polierplatten	63
3.1 Allgemeines und Definitorisches	27	3.5.2.3 Poliersteine für Knochenpfeilspitzen	65
3.2 Hammersteine	31	3.5.2.3.1 Polierplatten mit Schleifrillen	65
3.2.1 Einfache Schlagsteine ohne Zweitnutzung	32	3.5.2.3.2 Poliersteine für Knochenpfeilspitzen	66
3.2.2 Schlagsteine mit kombinierter Glättfläche	34	3.5.2.4 Polierschaber	71
3.2.3 Zugerichtete Hammersteine, die eine kombinierte Nutzung als Schlag- und Schleif- bzw. Poliergerät aufweisen	34	3.6 Reibplatten	72
3.2.3.1 Klopfsteine mit kombinierter Glättfläche	34	3.6.1 Reibplatten mit planer Reibfläche	73
3.2.3.2 Würfelhämmer	35	3.6.2 Reibplatten mit konkaver Reibfläche	76
3.2.3.3 Radhämmer	35	3.6.3 Reibplatten mit zusätzlicher Mulde	76
3.2.3.4 Kugelhämmer	36	3.6.4 Kleinformatige Reibplatten mit planer Reibfläche/Läufer	77
3.2.3.5 Hämmer mit plankonvex zugerichteter Kontur	37	3.7 Reibsteine bzw. Läufer	77
3.2.3.6 Hämmer mit ovaler Kontur	38	3.8 Reibplatten mit multiplen Mulden	78
3.2.3.6.1 Nur mit Schlagnarben versehen	38	3.9 Drucksteine für den Drillbohrer	81
3.2.3.6.2 Mit Schlagnarben und kleineren Schleifflächen	38	3.10. Bohrköpfe für den Kurbelbohrer	82
3.2.3.6.3 Mit Schlagnarben und plankonvexem Längs- und Querschnitt	38	3.11 Gewichte	85
3.2.4 Sonder- und Einzelstücke	39	3.12 Paletten	86
3.3 Beilartige Werkzeuge	41	3.13 Ambosse	86
3.4 Schleifsteine	44	3.14 Arbeitsplatten	87
3.4.1 Rohlinge	45	3.15 Schalen, Mörser und Becken	89
3.4.2 Schleifsteine mit einer planen Schleiffläche	45	3.16 Stößel	91
3.4.3 Schleifsteine mit mehreren Schleifflächen	45	3.17 Sonstiges	91
3.4.4 Schleifplatten	46	3.17.1 Steatitkreide	92
3.4.5 Orangenspaltenförmige Schleifsteine	46	3.17.2 Schaber	92
3.4.6 Schleifsteine aus Beinen von Dreifußschalen	48	3.17.3 Gussformen	93
3.4.7 Wetzsteine	48	3.17.4 Trichter	94
3.4.7.1 Wetz- bzw. Schleifsteine aus Sandstein	50	3.17.5 Hocker	94
3.4.7.1.1 Wetzsteine ohne Wetzrille	50	3.17.6 Arbeitstische	95
3.4.7.1.2 Wetzsteine mit Wetzrille	52	3.17.7 Halbzeug	95
3.4.7.2 Wetzsteine aus anderen Gesteinsarten unterschiedlicher Formgebung mit oder ohne Wetzrille	53	3.17.8 Rohstoffe	96
3.5 Poliergeräte	56	3.17.9 Appendix 1: Keramikgeräte	98
3.5.1 Poliersteine aus Geröllen	56	3.17.10 Appendix 2: Anreibesteine/Pigmente	100
3.5.1.1 Große Poliersteine	56		
3.5.1.2 Große Polierkugeln	57		
3.5.1.3 Kleine Poliergerölle	57		
3.5.1.3.1 Knollenfeuerstein	58		
3.5.1.3.2 Quarzkiesel	58		
		<b>4. Klassifikation der Metallwerkzeuge</b>	102
		4.1 Allgemeines	102
		4.2 Meißel, Beitel und Schnitteisen	105
		4.2.1 Mit ausgestellter und gerundeter Schneide	105
		4.2.2 Ohne ausgestellte Schneide	107
		4.2.3 Spitzmeißel und Lochbeitel	108
		4.3 Grabstichel	108
		4.4 Punzen	111
		4.4.1 Punzen mit rundlichem Prägestock	111
		4.4.2 Punzen mit eckigem Prägestock	112
		4.4.3 Punzen mit Rille auf einer oder zwei gegenüberliegenden Seiten	113
		4.4.4 Lochpunzen	114

4.5 Klingen	116	6.4.12.1 Die Verteilung der primär und sekundär gelagerten Werkzeuge in den Bauschichten von Q I	215
4.6 Äxte, Beile und Dechsel	117	6.4.12.1.1 Die dem Stratum B/3 zuzuweisenden Werkzeuge in der Großgießerei und den angeschlossenen Handwerksbetrieben	215
4.7 Pinzetten und Zangen	118	6.4.12.1.2 Die dem Stratum B/2 zuzuweisenden Werkzeuge des der Streitwagengarnison angeschlossenen Handwerksbetriebes	218
4.8 Löffel und Spatel	119	6.4.12.1.3 Fazit	226
4.9 Rohstoffe	121	6.4.12.2 Die Zusammenschau der Werkzeuge mit vorliegenden Endprodukten	227
<b>5. Produktionszweige, Werkzeuge und Arbeitsabläufe in Handwerksdarstellungen der Gräber des Neuen Reiches</b>	123	6.4.12.3 Fazit	237
5.1 Steinbearbeitung	124	6.5 Exkurs: Die Stratigraphie der Vergleichsstücke aus Grabungsplatz Q IV - Überlegungen	239
5.1.1 Statuenherstellung und Steinmetzarbeiten	125	<b>7. Schlussbetrachtungen</b>	245
5.1.2 Herstellung von Steingefäßen	131	<b>8. Abstracts</b>	255
5.1.3 Ausbohren von Perlen	133	Deutsch	257
5.2 Toreutik	135	Englisch	259
5.2.1 Metallschmelzen	135	Französisch	261
5.2.2 Tragen und Ausgießen der Schmelze	137	Arabisch	265
5.2.3 Blechtreiben	138	<b>9. Verzeichnisse</b>	267
5.2.4 Treiben von Gefäßen, Statuen und Reliefs	140	Abkürzungsverzeichnis der Reihen und Zeitschriften	268
5.2.5 Dekorbearbeitung	142	Literatur- und Abkürzungsverzeichnis	269
5.3 Holzbearbeitung	145	Abbildungsverzeichnis	285
5.4 Lederverarbeitung	152	Tafelverzeichnis	289
5.5 Stellmachereien mit Wagen- und Waffenproduktion	155	Kartierungsverzeichnis	291
5.6 Fazit	161	Tabellenverzeichnis	292
<b>6. Stratigraphie</b>	167	Beigelegt auf Datenträger:	
6.1 Grundlagen	167	<b>10. Katalog der Stein- und Metallwerkzeuge</b>	
6.2 Bisher erarbeitete Abfolge der Bauschichten im Grabungsplatz Q I	168	<b>Kartierungen 1-24 in hochauflösender Version</b>	
6.2.1 Stratum A-B/1	168	<b>Konkordanzen</b>	
6.2.2 Stratum B/2	170	-Fundzettelnumerische Konkordanz	
6.2.3 Stratum B/3	173	-Inventarnumerische Konkordanz	
6.2.4 Stratum C-D/1	176	-Katalognumerische Konkordanz	
6.3 Die architektonische Struktur des Werkstattkomplexes	176	-Konkordanz nach Gerätekategorie mit metrischen Werten	
6.4 Die Verteilung der Werkzeuge	179		
6.4.1 Hammersteine und Beile	180		
6.4.2 Schleif- und Wetzsteine	187		
6.4.3 Poliersteine	193		
6.4.4 Reibplatten und Reibsteine	200		
6.4.5 Drucksteine	204		
6.4.6 Paletten	204		
6.4.7 Arbeitsplatten	206		
6.4.8 Schalen und Mörser	207		
6.4.9 Anreibesteine und Farbpaletten	208		
6.4.10 Metallwerkzeuge	210		
6.4.10.1 Metalleinsätze für Meiβel, Beitel oder Schnitzzeisen	210		
6.4.10.2 Grabstichel	211		
6.4.10.3 Punzen	211		
6.4.10.4 Klingen	212		
6.4.10.5 Diverse Metallwerkzeuge	212		
6.4.10.6 Rohstoffe	213		
6.4.11 Handwerkerinventare in geschlossenen Funden	213		
6.4.12 Auswertung	215		