

Inhaltsverzeichnis

	Seite		Seite
Vorwort	5	krone und Facettkrone mit $\frac{3}{4}$ Krone bzw. Rillen-Schulter-Stift-Geschiebe	49
Teil 1: Das zahnärztliche Vorgehen	11	d) Die Präparation eines Zahnes zur Aufnahme einer doppelten $\frac{3}{4}$ Krone	50
Einleitung	13	e) Die Präparation eines Zahnes zur Aufnahme eines Pinledges	52
Die teleskopierenden Anker	17	f) Das Vorgehen bei pulpalosen Zähnen	52
Allgemeines	17	A. Die Präparation eines Zahnes bzw. Zahnwurzel für eine teleskopierende Ringstiftkrone	52
1. Teleskopierende Hülsenkrone	18	B. Die Herstellung eines Metallaufbaues unter Verwendung eines Kurer-Ankers	53
2. Offene Teleskopkrone	18	Die Versorgung des beschliffenen Stumpfes	55
3. Teleskopierende Facettkrone	18	1. Anwendung der konfektionierten Hülse	55
4. Teleskopierende Fingerhutkrone	19	a) Ranksche Zinnkappe	55
5. Facettkrone mit teleskopierender $\frac{3}{4}$ Krone	19	b) Die Herstellung einer provisorischen Kunststoffkrone (Frasaco-Strip-Kronen)	55
6. Facettkrone mit Rillen-Schulter-Stift-Geschiebe	19	Individuelle Herstellung von provisorischen Kronen und Brücken	57
7. Die teleskopierende $\frac{3}{4}$ Krone (doppelte $\frac{3}{4}$ Krone) und Pinledge mit teleskopierender $\frac{3}{4}$ Krone	22	a) Direktes Verfahren	57
8. Rillen-Schulter-Stift-Geschiebe in Verbindung mit Gußfüllungen	24	b) Indirektes Verfahren	57
9. Stabgeschiebe nach Vest	24	c) Kombination der Direkt-Indirekt-Methode	58
10. Teleskopierende Ringstiftkrone	26	Die Herstellung einer provisorischen Brücke mit Hilfe des Tiefzieh-Verfahrens	58
11. Patentgeschiebe	27	Die Abdrucklöffel	60
12. Teleskopierendes Brückenglied	27	Die Herstellung individueller Abdrucklöffel	60
13. Kantige Stege	28	a) Die Herstellung unter Anwendung eines kalthärtenden Kunststoffes	60
14. Der Interlock	28	b) Die Herstellung eines individuellen Löffels unter Anwendung eines Tiefzieh-Gerätes	60
Anwendungsbeispiele	30	Abformung der beschliffenen Zahnstümpfe	61
Das Vorgehen am Patienten	33	a) Das Vorgehen unter Verwendung eines Kupferringes	61
Untersuchung des Gebisses	33	1. Vorbereiten des Kupferringes	61
Planung	38	2. Das Vorgehen unter Verwendung von Kerrmasse	62
Erster Vorschlag	38	3. Das Vorgehen unter Verwendung gummielastischer Materialien	62
Zweiter Vorschlag	39		
Dritter Vorschlag	39		
Vorbereitende Maßnahmen	41		
Das Beschleifen der Zähne für die Aufnahme teleskopierender Anker	43		
a) Allgemeines	43		
b) Die Präparation eines Zahnes für die Aufnahme einer teleskopierenden Hülsenkrone	46		
c) Die Präparation eines Zahnes für die Aufnahme einer teleskopierenden Facett-			

	Seite		Seite
Das Vorgehen mit Hilfe eines Gesamtabdruckes	63	Die Anfertigung der Stumpfmodelle	98
1. Öffnen der Zahnfleischtasche mit einem Faden	63	1. Kupferringmethode und Spezialhartgips	98
2. Das Öffnen der Zahnfleischtaschen mit Hilfe des Hyfreacators	64	2. Kupferringmethode und galvanische Metallisierung	98
Das Doppelmischverfahren	65	Herstellung des Arbeitsmodells, nachdem die Stumpfmodelle angefertigt sind	99
Das Doppelabdruckverfahren	66	a) Modellherstellung bei Verwendung der Stumpfmodelle	99
Das kombinierte Doppelmisch- und Doppelabdruck-Verfahren	67	b) Modellherstellung bei einem Gesamtabdruck aus einem gummielastischen Material	99
Der Hydrocolloid-Abdruck	68	c) Die Modellherstellung mit Spezialhartgipsen	101
Die Abformung der beschliffenen Zahnstümpfe mit integrierter Relationsbestimmung	69	d) Die Modellherstellung nach der Di-Lok-Technik	103
Die Bestimmung der Kieferrelation	71	Die Parallelometer	104
a) Das Vorgehen bei fixierter Bißlage	71	1. Die Funktionen des Parallelometers	104
b) Das Vorgehen bei nicht fixierter Bißlage	71	2. Beschreibung der verschiedenen Parallelometer	104
c) Das Vorgehen mit dem SR-Ivotray-System	72	Die starren Geräte	104
Die Einprobe des Innenkronen- bzw. Prothesenstützgerüsts	74	Die Geräte mit gelenkigem Arm	104
Die Abformung zahnloser Abschnitte	77	Die Präzisionsgeräte	105
Einprobe und Überprüfung der in Wachs aufgestellten Zähne	77	Das Parallelometer nach Bachmann	105
Das Einsetzen von Teleskop-Prothesen	80	Das Parallelometer von Harnisch und Rieth	106
Experimentelle Untersuchungen zur Friktion	84	Mikro-Parallelometer	106
Die Einstellung der Friktion	86	Die Turbinenfräsgeräte	106
Die Unterfütterung der Teleskop-Prothese	88	Das Vorgehen mit dem Parallelometer	108
Teil 2: Das zahntechnische Vorgehen	89	Das Ausrichten eines Modells für eine Teleskoparbeit	108
Die Konstruktionselemente einer Teleskopprothese	90	a) Die visuelle Ausrichtung	108
Allgemeine Informationen für die Anfertigung von Teleskopprothesen	91	b) Die Ausrichtung mit einem Übertragungsinstrument	109
Herstellungsweg einer Teleskopprothese	92	Vorrichtungen für die Sockelseite der ausgerichteten Modelle	110
Anfertigung der Arbeitsmodelle	96	Das Instrumentarium für das Parallelometer	110
1. Allgemeines über die Arbeitsmodelle bzw. Stumpfmodelle	96	Fräsen, Bohrer, Platzhalterstifte und Parallelmodelliermesser	110
2. Die verschiedenartigen Stumpfmaterialien	96	Die Hartmetallfräsen	113
		Die Parallelmodelliermesser	114
		Die Modelliermaterialien	115
		1. Modellier- und Gußwachs	115

	Seite		Seite
2. Spezialwachs für die Herstellung der äußeren teleskopierenden Anker	115	Das Polieren der Innenflächen der Außenteleskopkronen	134
Hinweise zur richtigen Verarbeitung des Gußwachses	116	Meßgeräte für die Wandstärken	134
3. Modelliermaterial auf Kunststoffbasis	117	Das Fräsen	135
Hinweise zur Verarbeitung der Kaltplaste	117	Herstellung eines Frässockels und Fräsmodelles	137
Das Wesentliche über die Gußtechnik	119	1. Frässockel	139
1. Über die Passung von Gußobjekten	119	2. Fräsmodell	139
2. Das Vorgehen in der Gußtechnik	119	Die Herstellung der teleskopierenden Hülsenkrone	140
Die Behandlung der Wachsobjekte vor dem Einbetten	121	1. Anfertigung unter Anwendung von Wachs	140
Die Gußmuffel	122	2. Hinweise für die Anfertigung einer Wachskappe	141
Das Vorgehen bis zum Einbetten	122	3. Die Anfertigung unter Anwendung von tiefgezogenen Kunststoffkappen und Wachs	141
Die Wahl der Einbettmasse	123	4. Die Anfertigung unter Anwendung von Selbstpolymerisat für Gußzwecke	142
Art der Einbettung	123	Grundsätzliches über die Gestaltung der äußeren Anteile teleskopierender Anker	143
1. Die Vakuumeinbettung	124	Über die Friktion der teleskopierenden Anker	144
2. Die indirekte Vakuumeinbettung	124	Zur Frage nach der cervikalen Stufengestaltung	146
3. Die Rundkerneinbettung	124	Das Vorgehen, nachdem der innere Anker gegossen ist	148
Das Vorwärmen der Muffel	124	Das Polieren der parallelen Wandungen	148
Das Gießen nach einem Zeitplan	124	Die Herstellung des äußeren Teleskopkronenanteils	149
Empfehlungen für den Kaltguß	125	a) Die Anfertigung unter Anwendung von Wachs	149
Faktoren, die die Passgenauigkeit eines Gußobjektes beeinflussen	125	b) Die Anfertigung unter Anwendung von Tiefziehfolien	150
Die Gußmaschinen	128	c) Die Anfertigung unter Anwendung von Kunststoff	151
Ausbetten und Reinigen und Polieren der Gußobjekte	129	d) Die Herstellung unter Anwendung des Dublierverfahrens	152
Einleitung zur Löttechnik	130	Die Herstellung der okklusaloffenen Teleskopkrone oder Ringteleskopkrone	155
1. Fixieren der Gußobjekte	130	Die Anfertigung der teleskopierenden Facettkrone	157
2. Vorgehen bis zum Lötblock	131	Die teleskopierende Ringstiftkrone	158
a) Unter Anwendung von Klebewachs	131	1. Die Anfertigung des Kelly-Zapfens	158
b) Herstellung eines Lötabdruckes	131	2. Anfertigung der Geschiebekrone	159
c) Das Fixieren mit einem Selbstpolymerisat	132	3. Unter Anwendung von Druckknopfankern	160
3. Vorgehen beim Verlöten	132		
Beseitigung von Paßungenauigkeiten	133		
1. Das Auspolieren der Innenfläche des Ankers	133		
2. Unter Anwendung von Kontaktlack	133		
3. Oxydieren des Ankers	134		
4. Abstrahlen des Ankers	134		
5. Goldglänzen	134		

	Seite		Seite
Das Rillen-Schulter-Stift-Geschiebe	161	Prophylaktische Anlage eines Stabgeschiebes	209
Die technische Herstellung des inneren		Das Stabgeschiebe als teleskopierendes	
Anteiles eines Rillen-Schulter-Stift-Geschiebes	161	Brückenglied	209
a) Das Modellieren des inneren Ankers		Das Stabgeschiebe in Verbindung	
unter Anwendung von Wachs	161	mit metallkeramischen Kronen	210
Bildserie Rillen-Schulter-Stift-Geschiebe	164	Die Präzisionsauflage zur Entlastung	
b) Die Anfertigung der Außenkrone	180	eines Geschiebes	210
c) Die Herstellung eines Rillen-Schulter-Stift-		Das Interlock-Geschiebe	211
Geschiebes unter Anwendung vorgefertigter		Die Einarbeitung von Schrauben	213
Teile (Rillenschiene nach H. Gründler)	180	Die Stege	216
d) Die Anfertigung eines Rillen-Schulter-Stift-		Allgemeines zur Anbringung von Stegen	216
Geschiebes unter Anwendung von		Das technische Vorgehen bei der Anwendung	
Selbstpolymerisat für Gußzwecke	183	eines Steggeschiebes nach Dolder	216
e) Die Anwendung von Platzhalterstiften		Das teleskopierende Steggeschiebe	
bei der Herstellung eines		(nach H. Gründler)	218
Rillen-Schulter-Stift-Geschiebes	184	Die manuelle Herstellung eines Steges	219
f) Die Anwendung von Platzhalterstiften		a) Unter Anwendung von Goldprofilen	219
für die Federn in der Außenkrone	184	b) Unter Anwendung des Modellier-	
g) Das Bohren von Stiftrillen	184	und Fräsverfahrens	220
Rillen-Schulter-Geschiebe	186	c) Die Montage eines Steges aus Kaltplast	220
Das Rillen-Schulter-Stab-Geschiebe nach Vest	187	d) Die Anfertigung des äußeren Steganteiles	220
Der Interdentalraumverschluß nach Gaerny	187	Die Aufguß-Technik	222
Die Konuskronen nach K. H. Körber	189	Die Gelenke	225
Das Trennen von teleskopierenden Ankern	189	Das Steggelenk nach Dolder	226
Zusätzliche Haltevorrichtungen für		Gestaltung und Anfertigung der	
teleskopierende Anker	190	Prothesenbasis aus Edelmetall	227
Pressomatic	190	Die technische Anfertigung der Platte aus	
Blattfedergeschiebe	191	Edelmetall	230
Der Riegel	192	1. Nach der Modellgußmethode	230
Bildserie Riegel	193	2. Nach der indirekten Methode	230
Der Schwenkriegel	198	3. Gegossene Vorrichtungen für die	
Bildserie Schwenkriegel	198	Verankerung im Kunststoff	230
Die Geschiebe	203	Hinweise für die Gestaltung der Basis	
Das Vorgehen bei der Einarbeitung		aus Kobalt-Chrom-Legierungen	230
konfektionierter Geschiebe	203	Die Fertigstellung von Teleskopprothesen und	
Die Anwendung des Patentgeschiebehalters	206	und abnehmbaren Brücken	230
Die Anwendung des teleskopierenden		Das Verblenden der Vestibularflächen	230
Stabgeschiebes (Fa. Degussa)	206	Das Anbringen des Prothesensattels	
Die Anwendung des Stabgeschiebes		und der künstlichen Zähne	233
bei divergierendem Pfeilerstand	208	Stichwortverzeichnis	236