

Inhalt

SEITE

Projektgruppe	3
1 Einleitung	7
2 Motivation	10
2.1 Ziele und Zielsetzungen	10
2.2 Detaillierungsgrad in IFC4precast	11
3 Prozessbeschreibung	12
3.1 Prozesslandkarte	13
3.2 Beschreibung der Prozessaufgaben	14
3.2.1 Projektionserstellung und Spezifikation	14
3.2.2 Planung, Konstruktion und Design	14
3.2.3 Montageplanung	14
3.2.4 Lieferplanung	14
3.2.5 Erstellung von Bauteilen und Produktionsplanung	15
3.2.6 Datengenerierung/Produktion	15
4 Allgemeine Definitionen für Austauschanforderungen	16
4.1 Objekte und Struktur	16
4.1.1 Hauptstruktur	16
4.1.2 Einzelne Bewehrungstypen	18
4.1.3 Bewehrungstypen	19
4.1.4 Einbauteile	20
4.2 Konzepte	23
4.2.1 Identifizierung	23
4.2.2 Geometrie	23
4.2.3 Platzierung	23

4.2.4	Material	24
4.2.5	Typinformation	24
4.2.6	Zersetzung	24
4.2.7	Merkmale	24
<hr/>		
5	Austauschanforderungen	25
5.1	Unterstützung von Austauschanforderungen und Zertifizierung	25
5.2	ER1.x Produktbeschreibungen	26
5.2.1	ER1.1 SOLIDWALL (Massivwand)	26
5.2.2	ER1.2 DOUBLEWALL (Doppelwand)	27
5.2.3	ER1.3 SANDWICHWALL (Sandwichwand)	27
5.2.4	ER1.4 INSULATED_DOUBLEWALL (isolierte Doppelwand)	28
5.2.5	ER1.5 HALFFLOOR (Fertigteildecke)	28
5.2.6	ER1.6 SOLIDFLOOR (Massivbetondecke)	29
5.3	Zusätzliche Anforderungen (Add-ons)	29
5.3.1	ADD1 View MOUNTING (Ansicht Montage)	29
5.3.2	ADD2 View DELIVERY (Ansicht Lieferung)	29
<hr/>		
6	Ausblick auf kommende MVD-Versionen	30
6.1	Definition weiterer Betonfertigteiltypen	30
6.2	IFC4precast – PRADAP	30
6.3	Austausch von kaufmännischen Daten zwischen ERP- und CAD-Systemen	30
<hr/>		
Abbildungsverzeichnis		31
<hr/>		
Impressum		32
<hr/>		