

Inhaltsverzeichnis

Nachhaltiges Reibmaterialrecycling	1
Fabian Fuhr	
Hochleistungs-Kaltgasbeschichtung zum Verschleiß-/Korrosionsschutz und Partikelemissionsminderung von Bremscheiben	21
Reeti Singh, Leonhard Holzgaßner, Jan Kondas, und Sascha Bernhardt	
Bremsenknarzen im NVH-Entwicklungsprozess: Detektion, Klassifizierung und objektive Bewertung	31
Severin Huemer-Kals, Máté Tóth, Jurij Prezelj, Jure Murovec, Martin Zacharczuk, Karl Häsler, und Peter Fischer	
Potenziale vernetzten Testens: der XiL-Ansatz und Bremsenemissionsuntersuchungen von elektrifizierten Fahrzeugen	55
Elizaveta Gramstat, Christian Wachs, Sebastian Gramstat, Maximilian Hense, und Stephan Salzer	
Elektrohydraulische Integralbremse	68
Jakob Lauhoff	
Circular Economy in der Automobilindustrie – Die Perspektive eines OEMs	84
Markus Seidel	
Sustainable Friction Recycling	87
Fabian Fuhr	
High-performance Cold Spray Coating for Wear/Corrosion Protection and Particle Emission Reduction of Brake Discs	107
Reeti Singh, Leonhard Holzgaßner, Jan Kondas, und Sascha Bernhardt	
Detection, Classification and Objective Rating of Creep Groan Phenomena in Brake NVH Development	116
Severin Huemer-Kals, Máté Tóth, Jurij Prezelj, Jure Murovec, Martin Zacharczuk, Karl Häsler and Peter Fischer	

**Potentials of Connected Testing: The XiL Approach and
Brake Emission Investigations for Electrified Vehicles** 139
Elizaveta Gramstat, Christian Wachs, Sebastian Gramstat,
Maximilian Hense, and Stephan Salzer

Electrohydraulic Integral Braking System..... 152
Jakob Lauhoff

**Circular Economy in the Automotive Industry—Prospects
By an OEM** 168
Markus Seidel

Autorenverzeichnis 171