
1 Anwendungsbereich	5
----------------------------------	----------

2 Grundlagen	7
---------------------------	----------

3 Sicherheitsrelevante Eigenschaften von EO und PO	9
3.1 Selbstzerfall von EO	9
3.2 Explosionsgefahren.....	11
3.3 Polymerisation	15

4 Gefährdungsbezogene Maßnahmen	16
4.1 Maßnahmen gegen den Selbstzerfall von EO	16
4.2 Maßnahmen des Explosionsschutzes	19
4.3 Maßnahmen gegen eine unbeabsichtigte Polymerisation	20

5 Spezifische Maßnahmen bei Entladung, Förderung mittels Pumpen und Lagerung	23
5.1 Entladung von Kesselwagen	23
5.1.1 Gestaltung des Entladebereiches	23
5.1.2 Ausführung der Entladeeinrichtungen.....	24
5.1.3 Organisatorische Aspekte bei der Entladung.....	26
5.2 Förderung mittels Pumpen.....	26
5.3 Lagerung in Gebinden und Tankbehältern.....	27

6 Alkoxylierungsreaktionen	30
6.1 Sicherheitstechnische Aspekte der Synthesereaktionen	30
6.2 Absicherung von Reaktoren	33
6.3 Behandlung der Prozessabgase.....	36

6.4	Behandlung der Prozessabwässer	36
6.5	Behandlung von Restmonomeren im Produkt	37
7	Sonstige Hinweise zum Umgang mit EO und PO	38
7.1	Werkstoffe.....	38
7.2	Stickstoffversorgung	38
7.3	Verwendung von EO und PO in Laboratorien	39
7.4	Bewertung von Freisetzungsszenarien	39
Anhang 1: EO und PO als Gefahrstoffe		40
Anhang 2: Literaturverzeichnis.....		52
Bildnachweis.....		58