

# Inhaltsverzeichnis

<b>1 Die Oberfräse – Werkzeug und Zubehör .....</b>	<b>9</b>
1.1 Ein Werkzeug – viele Möglichkeiten .....	9
1.2 Leistungsmerkmale der Oberfräsen .....	14
1.2.1 Gewicht und Motorleistung .....	14
1.2.2 Die Leerlaufdrehzahl .....	17
1.2.3 Elektronische Sonderausstattung .....	18
1.2.4 Fräserdurchmesser/Spannzangenkapazität .....	18
1.2.5 Hubhöhe und Tiefenanschlag .....	20
1.2.6 Frässpindelarretierung .....	24
1.2.7 Absaugvorrichtung .....	24
1.2.8 Werkzeugloser Wechsel der Kopierhülse .....	27
1.2.9 Integrierte Arbeitsleuchte .....	27
1.3 Zubehör für die Oberfräse .....	28
1.3.1 Die Aufbewahrungs- und Transportbox .....	29
1.3.2 Spannzangen zur Fräseraufnahme .....	29
1.3.3 Führungshilfen .....	30
1.3.4 Führungsauflage .....	36
1.3.5 Die Biegewelle .....	38
1.3.6 Staubabsaugung für die Oberfräse .....	39
1.3.7 Frästisch .....	40
1.3.8 Spezialzubehör .....	41
1.4 Wartung und Pflege der Oberfräse .....	41
1.5 Fräser .....	43
1.5.1 Schaftlänge und Schaftgröße .....	44
1.5.2 Das Material: Hochleistungsschnellstahl oder Hartmetall .....	45
1.5.3 Fräserarten .....	46
1.5.4 Pflege .....	48
1.5.5 Aufbewahrung der Fräser .....	50
<b>2 Arbeitssicherheit – das A und O beim Fräsen .....</b>	<b>51</b>
2.1 Gehörschutz .....	52
2.2 Atemschutz .....	53
2.3 Schutz der Augen .....	54

<b>3 Grundeinstellungen und Anwendungshinweise .....</b>	<b>55</b>
3.1 Einspannen des Fräasers .....	55
3.2 Einsetzen/Befestigen der Kopierhülse/des Kopierriings .....	58
3.3 Die optimale Drehzahl.....	60
3.4 Einstellen der Frästiefe.....	61
3.5 Einspannen des Werkstücks .....	66
3.6 Die Führungsrichtung der Oberfräse .....	71
3.7 Die Vorschubgeschwindigkeit .....	73
<b>4 Arbeiten mit der Oberfräse .....</b>	<b>75</b>
4.1 Führung der Oberfräse .....	75
4.1.1 Parallelanschlag .....	75
4.1.2 Führungsschiene .....	77
4.1.3 Schablone und Kopierhülse .....	79
4.1.4 Winkelanschlag/Winkelarm .....	81
4.1.5 Anschlag mit Führungsrolle .....	82
4.1.6 Stangenzirkel/Kreisführungsstift .....	84
4.2 Nuten fräsen .....	85
4.3 Profile fräsen/Kanten profilieren.....	90
4.3.1 Leisten herstellen .....	94
4.4 Falz fräsen.....	94
4.5 Löcher bohren .....	96
4.6 Schwalbenschwanzverbindung .....	99
4.7 Fingerzinkenverbindung .....	100
4.8 Freihandfräsen .....	103
<b>5 Fräs- und Arbeitstisch im Selbstbau .....</b>	<b>104</b>
5.1 Rahmen des Arbeitstischs .....	105
5.2 Arbeitsplatte für den Frästisch .....	111
5.3 Verstellbarer Anschlag mit Staubabsaugung .....	115
5.4 Aufspannplatte .....	119
<b>6 Quellenverzeichnis/Herstellerverzeichnis .....</b>	<b>123</b>
<b>Stichwortverzeichnis .....</b>	<b>124</b>