

Inhalt

Einleitung 7

1 Grundlegende Verfahren der Holzbearbeitung 11

Das Hobeln	11	Die Bezugskante	36
Das Zerlegen des Hobels	12	Prüfung der Bezugskante	36
Schärfen	12	Abrichten einer Kante	38
Das Einstellen des Hobels	17	Mit dem Streichmaß anreißen	40
Wie man hobelt	21	Auf Maß zuschneiden	43
Schnittrichtung und die Länge		Rechtwinklig anreißen	46
des Hobels	26	Sägen	49
Hirnholz	29	Die Säge und das Sägen	52
Zwei Hobel-Übungen	31	Schrauben	53
Bezugsflächen und Bezugskanten	32	Bohren	55
Prüfung der Bezugsfläche	34		

2 Der Bau eines Tisches oder Hockers 61

Konstruktion und Gestaltung	61	Oberflächenbehandlung der	
Entwurfszeichnung	62	Innenseiten	86
Arbeitszeichnung	62	Das Verleimen	87
Das Anreißen der Verbindungen	67	Klebstoffarten	93
Zapfenschlitze schneiden	71	Klebstoffauftrag	95
Zapfen sägen	77	Verputzen der Außenseiten	95
Nuten für Nutklötze anreißen		Die Ziehklinge	98
und schneiden	83	Verleimen der Tischplatte	104
Verjüngungen anhobeln	85	Dübeln der Längsverbindungen	109

Verputzen der Tischplatte	112	Wachs	131
Der Furnierschabhobel	114	Öl	132
Die Form der Tischplatte	118	Polyurethanlack	133
Kantenprofilierung	123	Zelluloselack	134
Der Kratzstock	125	Farbiger Lack	134
Nutklötze	127	Tischbeine auf gleiche Länge bringen	136
Oberflächenmittel	131		

3 Der Bau eines Korpusmöbels 139

Konstruktion und Gestaltung	139	Regalböden	163
Ein Möbelkorpus mit gedübelten Eckverbindungen	140	Rückwände	169
Ein Möbelkorpus mit gezinkten Eckverbindungen	147	Das Verleimen des Korpus	181
Schwalbenschwanzzinkungen anreißen und schneiden	151	Türarten	188
Halbverdeckte Schwalbenschwanzzinkungen anreißen und schneiden	159	Türen in Rahmenbauweise	195
		Eine Tür einpassen	206
		Türen einhängen	210
		Kugelschnäpper anbringen	214
		Schlösser einbauen	216
		Möbelsockel	220

4 Schubladen, Schachteln und Griffe 227

Schubladenbau	227	Kästen und Schatullen	245
Konstruktionsmethode	231	Deckelscharniere	253
Laufrahmen	238	Glas und Spiegel	256
Griffe	241		

Anhänge

Anhang A: Sägeladen	259	Anhang F: Vorrichtung für das Schneiden von Federnuten in Gehrungsverbindungen	265
Anhang B: Die Zapfensäge für Längsschnitte	260	Anhang G: Vorrichtung zum Schneiden von Fingerzinken	267
Anhang C: Vorrichtung zum Nuten von Gehrungen	261	Anhang H: Zwingen im Eigenbau	270
Anhang D: Vorrichtung zum Nuten von Gehrungen an der Tischkreissäge	262	Anhang I: Kleiner werdende Schwalbenschwänze	271
Anhang E: Gehrungen verleimen	264	Register	273