

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	i
Transformation zur CO ₂ -neutralen Stahlerzeugung braucht vor allem eines: geeignete politisch-ökonomische Rahmenbedingungen! <i>J. Traupe*, S. Mecke, A. Redenius</i>	1
Circular Economy Strategy at RWTH Aachen - A Raw Materials Perspective <i>B. Friedrich*, D. Latacz, A. Birich, K. Greiff</i>	6
Die schrittweise Umstellung der Stahlerzeugung auf eine CO ₂ -neutrale Produktion an der Saar <i>J.-P. Simoes</i>	15
Wasserstoff in der Stahlerzeugung: Transformation am Beispiel der thyssenkrupp Steel Europe AG <i>J. Reichel*, M. Weinberg, M. Oles, M. Schöffel, G. Riemer</i>	16
Sustainable ironmaking – Different ways towards the future Iron- and Steelmaking with highlights on the BF route <i>M. Baniasadi, P. Bermes*, A. Boxleitner, I. Both, K.-P. Kinzel</i>	26
Green steel transition and implications for ferrous process slags and fluxes <i>F. Firsbach*, T. Dickmann, J. Aderhold, L. Marcon, C. Pust</i>	38
Transformation der Stahlindustrie und Herausforderungen für die Wertschöpfungskette Schlacke <i>T. Reiche*, A. Ehrenberg, D. Algermissen</i>	49
SIP – Sequenz-Impuls-Prozess; Installation und erste Betriebserfahrungen mit einer Sequenz-Impulsanlage für Sauerstoff an einem Hochofen <i>W. Hartig, W. Langkabel*</i>	60
Wechselwirkung von Kohlenstoffphasen im Hochofenprozess bei hohen PC-Einblasraten <i>F. Perret*, R. W. Geyer, H. T. Ho, D. Senk, A. Babich</i>	70
Selbstreduzierende Agglomerate für metallurgische Anwendungen <i>R. Wang*, A. Babich, D. Senk</i>	83

How to produce green steel? A view on primary steelmaking via an advanced DRP-EAF route	93
<i>T. Kleier*, J. Brinckmann, B. Kintscher, B. Feige, T. Hansmann, C. Fröhling</i>	
Auf dem Weg zu einer klimaneutralen Stahlindustrie	101
<i>H. J. Kerkhoff</i>	
Processing hazardous contaminated steel scrap in a steel melting operation	105
<i>J. H. Wijma*, G. Damm, F. Firsbach</i>	
Einbau von Spurenelementen in LD-Schlackenphasen durch Konditionierung der Schlacke	116
<i>J. Höffgen*, D. Senk, J. Wiener, S. Wunderlich</i>	
Green Steel Casting and rolling via CSP® Nexus	136
<i>B. Kintscher*, C. Cecere, C. Sprung, K. Hoen, T. Kleier</i>	
Ansätze zur Prozessoptimierung beim Stranggießen von Brammen bei der Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH	146
<i>T. Bolender*, G. Kemper, C. Grahe, M. Schürmann, B. Rabe, D. Senk</i>	
Untersuchung und Simulation von Gefüge, Hochtemperatur-eigenschaften und Erstarrung am IEHK	159
<i>S.-M. Elixmann*, C. Fix, S. Kurenbach, D. Senk</i>	
Thermomechanische Untersuchung der Primärkühlzone einer Stahlstranggießanlage	175
<i>F. Crimmann*, A. Bolz, D. Senk, P. Müller, M. Schäperkötter</i>	
Porosität in Stahlgussprodukten	187
<i>L. Borrman*, C. Rasch, D. Senk</i>	
Nachhaltigkeitstrends der Stranggießtechnik	202
<i>P. Pennerstorfer*, G. Hrazdera</i>	
Applying Continuous Hot Metal Temperature Measurement on Modern Blast Furnace Thermal Regulation	212
<i>L. Wu*, J.-P. Simoes, R. Lin, D. Senk, A. Babich</i>	
Programm	222