

# INHALT

	<b>Danksagung</b>	<b>3</b>
	<b>Inhalt</b>	<b>4</b>
	<b>Vorwort</b>	<b>5</b>
	<b>Ein paar Sätze vorab</b>	<b>6</b>
<b>1.</b>	<b>Eine kurze Damast-Geschichte</b>	<b>8</b>
1.1	Entwicklung von Damaszenerstahl	8
1.2	Regionale Entwicklung	20
<b>2.</b>	<b>Ausrüstung und Material</b>	<b>25</b>
2.1	Gasesse	25
2.2	Ziegelesse	36
2.3	Schmiedewerkzeug	39
2.4	Stahlsorten	42
<b>3.</b>	<b>Schmieden von Damast</b>	<b>47</b>
3.1	Paket bilden	47
3.2	Verschweißen des Pakets	50
3.3	Falten des Pakets	53
<b>4.</b>	<b>Musterbildung</b>	<b>58</b>
4.1	Lagendamast	58
4.2	Banddamast (Leiterdamast)	58
4.3	Rosendamast	60
4.4	Torsionsdamast	64
4.5	Bahnendamast mit Schneidleiste	67
4.6	Mosaikdamast	69
<b>5.</b>	<b>Schmieden einer Klinge</b>	<b>71</b>
<b>6.</b>	<b>Messerbau</b>	<b>75</b>
6.1	Wärmebehandlung	76
6.2	Ätzen	78
6.3	Griff anfertigen	81
6.4	Klinge schärfen	89
6.5	Schärfe testen	93
6.6	Rostschutz	95
<b>7.</b>	<b>Anhang</b>	<b>96</b>
7.1	Anlass- und Glühfarben	96
7.2	Sicherheitshinweise	97
7.3	Bezugsquellen für Messer- und Schmiedematerial	98
7.4	Anbieter von Schmiedekursen	99
7.5	Schmiedessen	100