

Inhalt

1	Problemstellung und Zielsetzung . . .	21	6.1.2	Unterschiede zwischen neuer und alter Temperaturkorrekturfunktion	48
2	Forschungsvorhaben	21	6.1.3	Beispielauswertung	49
3	Stand der Technik	21	6.2	Beurteilung der weiteren unter- suchten Einflüsse	55
3.1	Allgemeines	21	6.2.1	Einfluss der Textur der Proben- oberfläche	55
3.2	Unterschiede zwischen der DIN EN 13036-4 und der TP Griff-StB (SRT)	21	6.2.2	Einfluss des Gleitkörpers	56
3.3	Einflussfaktoren auf die Mess- ergebnisse	23	6.2.3	Einfluss der Wassertemperatur	58
3.3.1	Genauigkeit der Reiblängen- einstellung	23	6.2.4	Einfluss des Bedienpersonals	60
3.3.2	Veränderungen am Gleitkörper	24	6.3	Auswertung und Beurteilung der In-situ-Messergebnisse	60
3.3.3	Einfluss der Temperatur	24	7	Zusammenfassung und Ausblick . . .	63
3.3.4	Einfluss des Bedienpersonals	27		Literatur	65
3.3.5	Einfluss des Bindemittels auf die Temperaturkorrektur	27			
3.4	Texturparameter	27			
4	Untersuchungsplan/Vorgehen	29			
4.1	Probekörper	29			
4.2	Untersuchte Einflussfaktoren	31			
4.3	Festlegung der Prüfbedingungen	32			
4.4	Texturmessungen	32			
4.5	Randbedingungen der Messungen (Labor)	33			
4.6	In-situ-SRT-Messungen	33			
5	Untersuchungsergebnisse	34			
5.1	Ergebnisse der SRT-Gleitkörper	34			
5.2	Ergebnisse der Texturmessungen	35			
5.3	Ergebnisse der SRT-Messungen (Labor)	35			
5.3.1	Einfluss der Gleitkörpertemperatur	37			
5.3.2	Einfluss des Gleitkörpers	39			
5.3.3	Einfluss der Wassertemperatur	41			
5.3.4	Einfluss des Bedienpersonals	43			
5.4	Ergebnisse der SRT-Messungen (in situ)	45			
6	Auswertung und Beurteilung der Untersuchungsergebnisse	46			
6.1	Entwicklung einer Temperatur- korrekturfunktion	46			
6.1.1	Neue Temperaturkorrektur- funktionen	46			