

Inhalt

1	Problemstellung und Zielsetzung	21		
2	Forschungsvorhaben	21		
3	Stand der Technik	21		
3.1	Allgemeines	21		
3.2	Unterschiede zwischen der DIN EN 13036-4 und der TP Griff-StB (SRT)	21		
3.3	Einflussfaktoren auf die Messergebnisse	23		
3.3.1	Genauigkeit der Reiblängeneinstellung	23		
3.3.2	Veränderungen am Gleitkörper	24		
3.3.3	Einfluss der Temperatur	24		
3.3.4	Einfluss des Bedienpersonals	27		
3.3.5	Einfluss des Bindemittels auf die Temperaturkorrektur	27		
3.4	Texturparameter	27		
4	Untersuchungsplan/Vorgehen	29		
4.1	Probekörper	29		
4.2	Untersuchte Einflussfaktoren	31		
4.3	Festlegung der Prüfbedingungen	32		
4.4	Texturmessungen	32		
4.5	Randbedingungen der Messungen (Labor)	33		
4.6	In-situ-SRT-Messungen	33		
5	Untersuchungsergebnisse	34		
5.1	Ergebnisse der SRT-Gleitkörper	34		
5.2	Ergebnisse der Texturmessungen	35		
5.3	Ergebnisse der SRT-Messungen (Labor)	35		
5.3.1	Einfluss der Gleitkörpertemperatur	37		
5.3.2	Einfluss des Gleitkörpers	39		
5.3.3	Einfluss der Wassertemperatur	41		
5.3.4	Einfluss des Bedienpersonals	43		
5.4	Ergebnisse der SRT-Messungen (in situ)	45		
6	Auswertung und Beurteilung der Untersuchungsergebnisse	46		
6.1	Entwicklung einer Temperaturkorrekturfunktion	46		
6.1.1	Neue Temperaturkorrekturfunktionen	46		
			6.1.2	Unterschiede zwischen neuer und alter Temperaturkorrekturfunktion
			6.1.3	Beispielauswertung
			6.2	Beurteilung der weiteren untersuchten Einflüsse
			6.2.1	Einfluss der Textur der Probenoberfläche
			6.2.2	Einfluss des Gleitkörpers
			6.2.3	Einfluss der Wassertemperatur
			6.2.4	Einfluss des Bedienpersonals
			6.3	Auswertung und Beurteilung der In-situ-Messergebnisse
			7	Zusammenfassung und Ausblick
			Literatur	65
				63