

# Inhaltsverzeichnis / table of contents

<b>Lernfeld 5</b>	<b>FERTIGEN VON EINZELTEILEN MIT WERKZEUGMASCHINEN</b>	<b>PRODUCING OF SINGLE COMPONENTS ON MACHINE TOOLS</b>
	<b>UMLLENKECKE</b>	<b>REVERSING DEVICE</b>
	<b>Gesamtauftrag</b>	<b>Total job order</b>
	<b>Drehen der Welle:</b>	<b>Turning of the shaft:</b>
	5.1 Analysieren der Gesamtzeichnung und der Stückliste	5.1 Analysing of general drawing and of parts list
	5.2 Analysieren der Einzelteilzeichnung Welle	5.2 Analysing of the shaft drawing
	5.3 Fertigen einer Welle	5.3 Producing a shaft
	5.4 Prüfen der Fertigmaße der Welle	5.4 Checking the dimensions at the shaft after finishing
	<b>Fräsen des Grundkörpers:</b>	<b>Milling of base plate:</b>
	5.5 Analysieren der Einzelteilzeichnung Grundkörper	5.5 Analysing of the base plate drawing
	5.6 Fertigen des Grundkörpers	5.6 Producing of base plate
	5.7 Prüfen der Fertigmaße des Grundkörpers	5.7 Checking the dimensions at the base plate after finishing
<b>Lernfeld 6</b>	<b>INSTALLIEREN UND INBETRIEBNEHMEN STEUERUNGSTECHNISCHER SYSTEME</b>	<b>MOUNTING AND START-UP OF CONTROL TECHNIQUE SYSTEMS</b>
	<b>REINIGUNGSBAD</b>	<b>CLEANING BATH</b>
	<b>Gesamtauftrag</b>	<b>Total job order</b>
	6.1 Analysieren der pneumatischen Steuerung	6.1 Analysing of pneumatic control systems
	6.2 Analysieren der elektropneumatischen Steuerung	6.2 Analysing of electro pneumatic control systems
	6.3 Inbetriebnehmen der elektropneumatischen Steuerung	6.3 Start-up of electro pneumatic control systems
<b>Lernfeld 7</b>	<b>MONTIEREN VON TECHNISCHEN TEILSYSTEMEN</b>	<b>ASSEMBLING OF TECHNICAL SUBSYSTEMS</b>
	<b>STIRNRADGETRIEBE</b>	<b>SPUR WHEEL GEAR</b>
	<b>Gesamtauftrag</b>	<b>Total job order</b>
	7.1 Analysieren der Zeichnungsunterlagen	7.1 Analysing of drawings
	7.2 Demontageplanung Stirnradgetriebe	7.2 Disassembly plan for spur wheel gear
	7.3 Sicht- und Maßkontrolle demontierter Teile	7.3 Visual and dimensional check of demounted parts
	7.4 Montagevorbereitung – Ersatzteilbeschaffung	7.4 Preparation of assembly – sourcing of spare parts
	7.5 Montageplanung Stirnradgetriebe	7.5 Assembly plan for spur wheel gear
	7.6 Montageplanung Riemenscheibe mit Spannelementverbindung	7.6 Assembly plan for belt pulley including tensioning element connection

**Lernfeld 8 FERTIGEN AUF NUMERISCH  
GESTEUERTEN WERKZEUGMASCHINEN**

**PRODUCING ON COMPUTERIZED  
NUMERICAL CONTROLLED MACHINE  
TOOLS**

**EXZENTERPRESSE**

**Gesamtauftrag**

**Drehen der Welle:**

- 8.1 Analysieren der technischen Unterlagen
- 8.2 Bestimmen der Arbeitswerte für die Erstellung des Arbeitsplans
- 8.3 Erstellen eines Arbeitsplans für das CNC-Drehen
- 8.4 Bestimmen der Werte zur Erstellung des CNC-Drehprogramms
- 8.5 Erstellen des CNC-Drehprogramms
- 8.6 Erstellen des Prüfplans

**Fräsen der Exzenterwellenlagerung:**

- 8.7 Erstellen einer CNC-gerechten Bemaßung
- 8.8 Auswahl der Werkzeuge
- 8.9 Festlegen der Spannmittel und Erstellen eines Spannplans
- 8.10 Erstellen eines Arbeitsplans für das CNC-Fräsen
- 8.11 Erarbeiten des CNC-Fräsprogramms
- 8.12 Prüfen der Exzenterwellenlagerung

**ECCENTRIC PRESS**

**Total job order**

**Turning of the shaft:**

- 8.1 Analysing of technical documents
- 8.2 Determining parameters for the compiling of the job plan
- 8.3 Compiling of the job plan for CNC turning
- 8.4 Determining parameters for the compiling of the CNC turning program
- 8.5 Compiling the CNC turning program
- 8.6 Compiling the test plan

**Milling of the eccentric shaft bearing:**

- 8.7 Preparing a CNC confirm dimensioning
- 8.8 Selection of tools
- 8.9 Determining tensioning elements and compiling a tensioning plan
- 8.10 Compiling a job plan for CNC milling
- 8.11 Developing the CNC milling program
- 8.12 Inspecting the eccentric shaft bearing

**Lernfeld 9 INSTANDSETZEN VON TECHNISCHEN  
SYSTEMEN**

**REPAIR OF TECHNICAL SYSTEMS**

**SCHWENKEINRICHTUNG**

**Gesamtauftrag**

- 9.1 Analysieren der technischen Unterlagen
- 9.2 Fehlersuche in der Anlage
- 9.3 Analysieren der technischen Unterlagen des Schwenkzylinders
- 9.4 Instandsetzen der Schwenkeinrichtung
- 9.5 Einbauen und Inbetriebnehmen der Schwenkeinrichtung

**SWIVEL DEVICE**

**Total job order**

- 9.1 Analysing of technical documents
- 9.2 Error diagnostics of the unit
- 9.3 Analysing of technical documents of the swivel cylinder
- 9.4 Repair of the swivel device
- 9.5 Assembly and start-up of the swivel device