

Inhaltsverzeichnis / table of contents

Lernfeld 5	FERTIGEN VON EINZELTEILEN MIT WERKZEUGMASCHINEN	PRODUCING OF SINGLE COMPONENTS ON MACHINE TOOLS
<p>■ UMLENKECKE</p> <p>Gesamtauftrag</p> <p>Drehen der Welle:</p> <p>5.1 Analysieren der Gesamtzeichnung und der Stückliste</p> <p>5.2 Analyse der Einzelteilzeichnung Welle</p> <p>5.3 Fertigen einer Welle</p> <p>5.4 Prüfen der Fertigmaße der Welle</p> <p>Fräsen des Grundkörpers:</p> <p>5.5 Analysieren der Einzelteilzeichnung Grundkörper</p> <p>5.6 Fertigen des Grundkörpers</p> <p>5.7 Prüfen der Fertigmaße des Grundkörpers</p> <p>REVERSING DEVICE</p> <p>Total job order</p> <p>Turning of the shaft:</p> <p>5.1 Analysing of general drawing and of parts list</p> <p>5.2 Analysis of the shaft drawing</p> <p>5.3 Producing a shaft</p> <p>5.4 Checking the dimensions at the shaft after finishing</p> <p>Milling of base plate:</p> <p>5.5 Analysing of the base plate drawing</p> <p>5.6 Producing of base plate</p> <p>5.7 Checking the dimensions at the base plate after finishing</p>		
Lernfeld 6	INSTALLIEREN UND INBETRIEBNEHMEN STEUERUNGSTECHNISCHER SYSTEME	MOUNTING AND START-UP OF CONTROL TECHNIQUE SYSTEMS
<p>■ REINIGUNGSBAD</p> <p>Gesamtauftrag</p> <p>6.1 Analysieren der pneumatischen Steuerung</p> <p>6.2 Analysieren der elektropneumatischen Steuerung</p> <p>6.3 Inbetriebnehmen der elektropneumatischen Steuerung</p> <p>CLEANING BATH</p> <p>Total job order</p> <p>6.1 Analysing of pneumatic control systems</p> <p>6.2 Analysing of electro pneumatic control systems</p> <p>6.3 Start-up of electro pneumatic control systems</p>		
Lernfeld 7	MONTIEREN VON TECHNISCHEN TEILSYSTEMEN	ASSEMBLING OF TECHNICAL SUBSYSTEMS
<p>■ STIRNRADGETRIEBE</p> <p>Gesamtauftrag</p> <p>7.1 Analysieren der Zeichnungsunterlagen</p> <p>7.2 Demontageplanung Stirnradgetriebe</p> <p>7.3 Sicht- und Maßkontrolle demontierter Teile</p> <p>7.4 Montagevorbereitung – Ersatzteilbeschaffung</p> <p>7.5 Montageplanung Stirnradgetriebe</p> <p>7.6 Montageplanung Riemenscheibe mit Spannlementverbindung</p> <p>SPUR WHEEL GEAR</p> <p>Total job order</p> <p>7.1 Analysing of drawings</p> <p>7.2 Disassembly plan for spur wheel gear</p> <p>7.3 Visual and dimensional check of demounted parts</p> <p>7.4 Preparation of assembly – sourcing of spare parts</p> <p>7.5 Assembly plan for spur wheel gear</p> <p>7.6 Assembly plan for belt pulley including tensioning element connection</p>		

**Lernfeld 8 FERTIGEN AUF NUMERISCH
GESTEUERTEN WERKZEUGMASCHINEN****PRODUCING ON COMPUTERIZED
NUMERICAL CONTROLLED MACHINE
TOOLS****EXZENTERPRESSE****Gesamtauftrag****Drehen der Welle:**

- 8.1 Analysieren der technischen Unterlagen
- 8.2 Bestimmen der Arbeitswerte für die Erstellung des Arbeitsplans
- 8.3 Erstellen eines Arbeitsplans für das CNC-Drehen
- 8.4 Bestimmen der Werte zur Erstellung des CNC-Drehprogramms
- 8.5 Erstellen des CNC-Drehprogramms
- 8.6 Erstellen des Prüfplans

Fräsen der Exzenterwellenlagerung:

- 8.7 Erstellen einer CNC-gerechten Bemaßung
- 8.8 Auswahl der Werkzeuge
- 8.9 Festlegen der Spannmittel und Erstellen eines Spannplans
- 8.10 Erstellen eines Arbeitsplans für das CNC-Fräsen
- 8.11 Erarbeiten des CNC-Fräsprogramms
- 8.12 Prüfen der Exzenterwellenlagerung

ECCENTRIC PRESS**Total job order****Turning of the shaft:**

- 8.1 Analysing of technical documents
- 8.2 Determining parameters for the compiling of the job plan
- 8.3 Compiling of the job plan for CNC turning
- 8.4 Determining parameters for the compiling of the CNC turning program
- 8.5 Compiling the CNC turning program
- 8.6 Compiling the test plan

Milling of the eccentric shaft bearing:

- 8.7 Preparing a CNC confirm dimensioning
- 8.8 Selection of tools
- 8.9 Determining tensioning elements and compiling a tensioning plan
- 8.10 Compiling a job plan for CNC milling
- 8.11 Developing the CNC milling program
- 8.12 Inspecting the eccentric shaft bearing

**Lernfeld 9 INSTANDSETZEN VON TECHNISCHEN
SYSTEMEN****REPAIR OF TECHNICAL SYSTEMS****SCHWENKEINRICHTUNG****Gesamtauftrag**

- 9.1 Analysieren der technischen Unterlagen
- 9.2 Fehlersuche in der Anlage
- 9.3 Analysieren der technischen Unterlagen des Schwenzkylinders
- 9.4 Instandsetzen der Schwenkeinrichtung
- 9.5 Einbau und Inbetriebnehmen der Schwenkeinrichtung

SWIVEL DEVICE**Total job order**

- 9.1 Analysing of technical documents
- 9.2 Error diagnostics of the unit
- 9.3 Analysing of technical documents of the swivel cylinder
- 9.4 Repair of the swivel device
- 9.5 Assembly and start-up of the swivel device