

Inhaltsverzeichnis / table of contents

Lernfeld 5 FERTIGEN VON EINZELTEILEN MIT WERKZEUGMASCHINEN

PRODUCING OF SINGLE COMPONENTS ON MACHINE TOOLS

UMLLENKECKE

REVERSING DEVICE

Gesamtauftrag

Total job order

Drehen der Welle:

Turning of the shaft:

- 5.1 Analysieren der Gesamtzeichnung und der Stückliste
- 5.2 Analyse der Einzelteilzeichnung Welle
- 5.3 Fertigen einer Welle
- 5.4 Prüfen der Fertigmaße der Welle

- 5.1 Analysing of general drawing and of parts list
- 5.2 Analysis of the shaft drawing
- 5.3 Producing a shaft
- 5.4 Checking the dimensions at the shaft after finishing

Fräsen des Grundkörpers:

Milling of base plate:

- 5.5 Analysieren der Einzelteilzeichnung Grundkörper
- 5.6 Fertigen des Grundkörpers
- 5.7 Prüfen der Fertigmaße des Grundkörpers

- 5.5 Analysing of the base plate drawing
- 5.6 Producing of base plate
- 5.7 Checking the dimensions at the base plate after finishing

Lernfeld 6 INSTALLIEREN UND INBETRIEBNEHMEN STEUERUNGSTECHNISCHER SYSTEME

MOUNTING AND START-UP OF CONTROL TECHNIQUE SYSTEMS

REINIGUNGSBAD

CLEANING BATH

Gesamtauftrag

Total job order

- 6.1 Analysieren der pneumatischen Steuerung
- 6.2 Analysieren der elektropneumatischen Steuerung
- 6.3 Inbetriebnehmen der elektropneumatischen Steuerung

- 6.1 Analysing of pneumatic control systems
- 6.2 Analysing of electro pneumatic control systems
- 6.3 Start-up of electro pneumatic control systems

Lernfeld 7 MONTIEREN VON TECHNISCHEN TEILSYSTEMEN

ASSEMBLING OF TECHNICAL SUBSYSTEMS

STIRNRADGETRIEBE

SPUR WHEEL GEAR

Gesamtauftrag

Total job order

- 7.1 Analysieren der Zeichnungsunterlagen
- 7.2 Demontageplanung Stirnradgetriebe
- 7.3 Sicht- und Maßkontrolle demontierter Teile
- 7.4 Montagevorbereitung – Ersatzteilbeschaffung
- 7.5 Montageplanung Stirnradgetriebe
- 7.6 Montageplanung Riemenscheibe mit Spannelementverbindung

- 7.1 Analysing of drawings
- 7.2 Disassembly plan for spur wheel gear
- 7.3 Visual and dimensional check of demounted parts
- 7.4 Preparation of assembly – sourcing of spare parts
- 7.5 Assembly plan for spur wheel gear
- 7.6 Assembly plan for belt pulley including tensioning element connection

**Lernfeld 8 FERTIGEN AUF NUMERISCH
GESTEUERTEN WERKZEUGMASCHINEN**

**PRODUCING ON COMPUTERIZED
NUMERICAL CONTROLLED MACHINE
TOOLS**

EXZENTERPRESSE

Gesamtauftrag

Drehen der Welle:

- 8.1 Analysieren der technischen Unterlagen
- 8.2 Bestimmen der Arbeitswerte für die Erstellung des Arbeitsplans
- 8.3 Erstellen eines Arbeitsplans für das CNC-Drehen
- 8.4 Bestimmen der Werte zur Erstellung des CNC-Drehprogramms
- 8.5 Erstellen des CNC-Drehprogramms
- 8.6 Erstellen des Prüfplans

Fräsen der Exzenterwellenlagerung:

- 8.7 Erstellen einer CNC-gerechten Bemaßung
- 8.8 Auswahl der Werkzeuge
- 8.9 Festlegen der Spannmittel und Erstellen eines Spannplans
- 8.10 Erstellen eines Arbeitsplans für das CNC-Fräsen
- 8.11 Erarbeiten des CNC-Fräsprogramms
- 8.12 Prüfen der Exzenterwellenlagerung

ECCENTRIC PRESS

Total job order

Turning of the shaft:

- 8.1 Analysing of technical documents
- 8.2 Determining parameters for the compiling of the job plan
- 8.3 Compiling of the job plan for CNC turning
- 8.4 Determining parameters for the compiling of the CNC turning program
- 8.5 Compiling the CNC turning program
- 8.6 Compiling the test plan

Milling of the eccentric shaft bearing:

- 8.7 Preparing a CNC confirm dimensioning
- 8.8 Selection of tools
- 8.9 Determining tensioning elements and compiling a tensioning plan
- 8.10 Compiling a job plan for CNC milling
- 8.11 Developing the CNC milling program
- 8.12 Inspecting the eccentric shaft bearing

**Lernfeld 9 INSTANDSETZEN VON TECHNISCHEN
SYSTEMEN**

REPAIR OF TECHNICAL SYSTEMS

SCHWENKEINRICHTUNG

Gesamtauftrag

- 9.1 Analysieren der technischen Unterlagen
- 9.2 Fehlersuche in der Anlage
- 9.3 Analysieren der technischen Unterlagen des Schwenkzylinders
- 9.4 Instandsetzen der Schwenkeinrichtung
- 9.5 Einbau und Inbetriebnehmen der Schwenkeinrichtung

SWIVEL DEVICE

Total job order

- 9.1 Analysing of technical documents
- 9.2 Error diagnostics of the unit
- 9.3 Analysing of technical documents of the swivel cylinder
- 9.4 Repair of the swivel device
- 9.5 Assembly and start-up of the swivel device