

Vorwort.....	V
1 Werkstoffe und Verfahren der Urformtechnik – neue Herausforderungen .....	1
<i>Prof. Dr. Ing. Rüdiger Bähr &amp; Dr.-Ing. Stefan Scharf</i>	
2 Neuer Lehrstuhl für Gießereitechnik an der Universität Kassel – Vorstellung innovativer Leichtbau- und Forschungskonzepte.....	7
<i>Prof. Dr. Martin Fehlbier</i>	
3 Entwicklung eines Oberflächenkonzepts für Aluminiumdruckgussformen mittels Verschleißschuttschichten zur Reduzierung von Trennmittelauftrag und Sprühkühlung auf ein Nullniveau.....	17
<i>Marc Adam, Dr. Andreas Gebauer-Teichmann &amp; Prof. Dr. Martin Fehlbier</i>	
4 Fertigungsgerechte Bauteilgestaltung in der Topologieoptimierung auf Grundlage einer integrierten Gießsimulation.....	33
<i>Thilo Franke, Sierk Fiebig &amp; Prof. Dr.-Ing. Thomas Vietor</i>	
5 Eingießen von Gusseisen-Buchsen in ein Aluminium- Zylinderkurbelgehäuse mittels Schwerkraftkokillengießen.....	51
<i>Tammo Koch, Prof. Dr. Rüdiger Bähr &amp; Dr. Raimund Rösch</i>	
6 Verzug von Formteilen während des Gießprozesses .....	67
<i>Robert Krause &amp; Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Bähr</i>	
7 Umformtechnische Betrachtung des Mangan-Bor-Stahles 22MnB5 im Bereich der Warmblechumformung zur Verbesserung der Umformsimulation.....	83
<i>Hans-Elias Marusch, Dr. Michael Alsmann, Dr. Christina Sunderkötter &amp; Prof. Dr.-Ing. Bernd-Arno Behrens</i>	
Autorenverzeichnis .....	99