

Inhaltsverzeichnis

01 Anregungen zur Arbeit mit dem Lehrgang

Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen

Prüfvorrichtung/Technische Zeichnung

- L02-0 Gesamtzeichnung
- L03-0 Informationsquellen, Zeichnungsarten, Stückliste
- L04-0 Darstellung: Linien
- L05-0 Zeichengeräte, Papierformate, Normschrift
- L06-0 Normschrift: Übungen
- L07-0 Isometrische Darstellung
- L08-0 Isometrische Darstellung: Übungen
- L09-0 Ansichten: Projektionsmethode 1
- L10-0 Darstellung in Ansichten
- L10-1 Darstellung in Ansichten: Übungen
- L11-0 Zuordnung von Ansichten
- L12-0 Darstellung: Schnitte
- L13-0 Darstellung: Prismenplatte (1)
- L14-0 Maßeintragung
- L15-0 Maßstäbe, Allgemeintoleranzen
- L16-0 Normung, Werkstoffangaben, Werkstoffbedarf

Schraubzwinge

- L17-0 Gesamtzeichnung
- L18-0 Fertigungsbezogene Bemaßung: Anreißen
- L19-0 Fertigungsplan: Zwingenkörper (1)
Berechnung: Masse
- L20-0 Gewinde, Rundungen, Fasen
- L20-1 Test: Programmierte Aufgaben
- L20-2 Test: Programmierte Aufgaben - Lösung zu L20-1

Fertigen von Bauelementen mit Maschinen

Biegewerkzeug

- L21-0 Gesamtzeichnung
- L22-0 Auswertung: Gesamtzeichnung, Kosten
- L23-0 Teilepositionierung, Montage, Zylinderstifte
- L24-0 Fertigungsplan, Teilzeichnung: Führung (4), Kühlschmierstoffe
- L25-0 Teilzeichnung: Stellplatte (2), Fräsen, Bohren, Reiben
- L26-0 Teilzeichnung: Stößel (5), Drehen: Fertigungsbezogene Bemaßung
- L27-0 Schneidstoffe, Drehen: Zerspanungsgrößen
- L28-0 Umformen: Biegen, Blechzuschnitt, Biegelinie
- L29-0 Teilzeichnung: Matrize (1), Biegehalbmesser, Öffnungswinkel

- L30-0 Oberflächenbeschaffenheit
Werkstückkanten

- L31-0 Toleranzen und Passungen

- L32-0 Prüfprotokoll: Stellplatte (2)

- L32-1 Prüfprotokoll: Führung (4)

- L32-2 Prüfprotokoll: Führung (4) – Lösung zu L32-1

Herstellen einfacher Baugruppen

Riegel

- L33-0 Gesamtzeichnung, Gestaltung
- L33-1 Teilzeichnung: Grundkörper (1)
- L33-2 Teilzeichnung: Schieber, Zuschnitt
- L34-0 Hartlötgruppe: Aufnahme (1), Biegeteile
- L34-1 Einsatz

Umlenkrolle

- L35-0 Gesamtzeichnung
- L36-0 Funktion, Lagerung, Schmierstoffe
- L36-1 Montage der Umlenkrolle
- L36-2 Umlenkrolle: Deckel (4) - Zusatzaufgabe
- L37-0 Verschraubungen, Schraubensicherungen, Anziehdrehmoment
- L38-0 Werkstoffe, Teilzeichnungen: Rolle (2), Lagerbuchse (5)
- L39-0 Fertigungsplan Drehen: Deckel (4)
- L40-0 Fräsen, Fertigungsplan: Achse (1)
- L41-0 Schweißen: Gestaltung, Arbeitsschutz
- L42-0 Schweißgruppe: Grundkörper (1)
- L42-1 Gussteil: Grundkörper

Warten und Inspizieren technischer Systeme

Zahnradpumpe

- L43-0 Gesamtzeichnung, Gestaltung
- L44-0 Hydraulikschaltplan, Funktion, Montage, Berechnungen
- L45-0 Ablauf Instandsetzung, Schmierstoffe

Absperrventil

- L46-0 Gesamtzeichnung
- L47-0 Anordnungsplan, Schadensanalyse, Montage, NE-Metalle
- L47-1 Austausch von Dichtungen
- L47-2 Teilzeichnung: Spindel (3)
- L48-0 Sachwörter: Deutsch - Englisch
Englisch - Deutsch
- L49-L52 Lösungen zu den einzelnen Baugruppen