

Inhaltsverzeichnis

Lernfeld 5: Herstellen von Baugruppen aus Blechen

	Seite
1 Unlegierte und legierte Stähle	1
2 Stahlbau- und Maschinenbaustähle	5
3 Unlegiertes und legiertes Aluminium	6
4 Bleche aus unlegierten und legierten Stählen sowie aus NE-Metallen	8
5 Masse, Dichte und Gewichtskraft	10
6 Abwicklungen	13
7 Mechanisches Trennen	15
8 Thermisches Trennen	19
9 Kosten beim thermischen Trennen	27
10 Biegeumformen von Blechen	30
11 Länge der neutralen Faser	33
12 Zuschnittermittlung mit Tabellen	35
13 Zuschnittslänge bei Biegeteilen	37
14 Fertigung mit NC-gesteuerten Maschinen	39
15 Betriebssicherheit an Maschinen	62
16 Blechversteifungen (Randversteifungen)	63
17 Falzen	65
18 Nieten	67
19 Berechnungen an Nieten	72
20 Schraubverbindungen an Blechen und Hohlprofilen	74
21 Widerstands-Pressschweißen	77
22 Elektrische Leistung	79
23 Elektrische Arbeit	81
24 Wirkungsgrad	83
25 Elektrische Leistung bei Schweißmaschinen	84
26 Nennstromstärke und elektrische Anschlussleistung	87
27 Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl	88
28 Vorschub und Vorschubgeschwindigkeit	90
29 Einfacher Riementrieb	92
30 Einfacher Zahnradtrieb	94
31 Blechbehälter	96
32 Befestigungsfuß	102

Lernfeld 6: Montieren und Demontieren von Baugruppen

	Seite
1 Schraubverbindungen	109
2 Berechnungen an Schrauben Leistung	115
3 Steckverbindungen, Stifte und Spannschlösser Leistung	119
4 Klemmverbindungen	123
5 Hebezeuge Leistung	124
6 Berechnungen an Hebezeugen Leistung	126
7 Lastaufnahmeeinrichtungen Leistung	131
8 Entsorgung und Wiederaufbereitung von Abfällen	138
9 Fertigungsaufgabe Handbügelsäge	140