

# Inhalt

<b>Vorwort zur vierten Auflage .....</b>	<b>V</b>
<b>Prof. Dr. Phil. II Wolfgang Kaiser .....</b>	<b>VII</b>
<b>Hinweise zur Benutzung des Buches.....</b>	<b>IX</b>
<b>1 Einführung .....</b>	<b>1</b>
1.1 Werkstoffklassen .....	1
1.2 Bedeutung der Kunststoffe .....	3
1.2.1 Wachstumsursachen .....	4
1.2.1.1 Die Petrochemie als Rohstofflieferant .....	4
1.2.1.2 Leichtgewicht Kunststoff .....	4
1.2.1.3 Energiegünstiges Verhalten .....	4
1.2.1.4 Komplexe Formteilgeometrien und hoher Automatisierungsgrad .....	5
1.2.1.5 Nutzung von Synergien .....	5
1.2.2 Kunststoffe und die Grundbedürfnisse des Menschen .....	6
1.2.2.1 Nahrung .....	6
1.2.2.2 Gesundheit .....	7
1.2.2.3 Kleidung .....	7
1.2.2.4 Wohnung .....	8
1.2.2.5 Kommunikation .....	8
1.3 Geschichte der Kunststoffe .....	8
1.3.1 Kurzer Abriss der Entwicklung der Polymerwissenschaften (ohne Copolymeren und Blends) .....	12
1.4 Zukunft der Kunststoffe – Prognosen .....	23
1.4.1 Zukünftiger Pro Kopf-Verbrauch von Kunststoff-Werkstoffen ..	24
1.4.2 Erwartungen an Polymere .....	25
1.4.3 Zukünftige Rohstoffquellen .....	25
1.5 Wirtschaftsdaten und Grafiken zu Kunststoffen .....	28
1.5.1 Einteilung der Kunststoffe nach Bedarf und Anwendungsgebieten .....	28
1.5.2 Einteilung der Kunststoffe nach ihrem Eigenschaftsprofil .....	28
<b>2 Grundlagen .....</b>	<b>33</b>
2.1 Was sind Kunststoffe .....	34

2.1.1	Einteilung der Kunststoffe .....	37
2.1.2	Makromolekül-Architektur/Topologie .....	38
2.2	Bildungsreaktionen für Makromoleküle – Polyreaktionen .....	41
2.2.1	Kettenpolymerisation .....	42
2.2.1.1	Radikalische Kettenpolymerisation .....	43
2.2.1.2	Kationische Kettenpolymerisation .....	46
2.2.1.3	Anionische Kettenpolymerisation .....	48
2.2.1.4	Koordinative Kettenpolymerisation/Polyinsertion ..	50
2.2.1.5	Homo- und Copolymerisate .....	51
2.2.1.6	Chemische Vernetzung durch Kettencopolymerisation .....	53
2.2.1.7	Verfahrenstechnik der Kettenpolymerisation .....	53
2.2.1.8	Plasmapolymerisation .....	58
2.2.2	Kondensationspolymerisation (Polykondensation) .....	58
2.2.3	Additionspolymerisation (Polyaddition) .....	62
2.2.4	Verfahrenstechnik der Kondensationspolymerisation und Additionspolymerisation .....	63
2.2.5	Einteilung nach dem Typ der Aufbaureaktionen .....	64
2.2.6	Chemische Umsetzungen an Makromolekülen .....	65
2.2.6.1	Vergrößerung des Polymerisationsgrads .....	65
2.2.6.2	Beibehaltung des Polymerisationsgrads .....	65
2.2.6.3	Verringerung des Polymerisationsgrads .....	66
2.2.6.4	Chemische Umsetzungen an makromolekularen Naturstoffen .....	66
2.3	Bindungskräfte in makromolekularen Systemen .....	67
2.3.1	Hauptvalenzbindungen .....	67
2.3.2	Nebenvalenzbindungen .....	70
2.3.3	Ionenbindungen .....	74
2.3.4	Mechanische Bindungen .....	74
2.4	Strukturmerkmale von Kunststoffen .....	75
2.4.1	Chemische Struktur .....	76
2.4.1.1	Konstitution .....	76
2.4.1.2	Konfiguration .....	82
2.4.2	Festkörperstruktur .....	84
2.4.2.1	Räumliche Anordnung eines Makromoleküls .....	84
2.4.2.2	Räumliche Anordnung mehrerer Makromoleküle zu einem Verband .....	85
2.4.2.3	Kristallinität .....	88
2.4.3	Mittlere Molmasse $\overline{M}$ und Molmassenverteilung .....	90
2.4.3.1	Kettenlänge .....	90
2.4.3.2	Molmasse $M$ bei niedermolekularen Verbindungen	91

2.4.3.3	Mittlere Molmasse $\bar{M}$ und Molmassenverteilung bei hochmolekularen Verbindungen .....	91
2.4.3.4	Mittlerer Polymerisationsgrad .....	93
2.4.3.5	Beeinflussung von Eigenschaften durch die mittlere Molmasse .....	94
2.5	Modifizierung von Polymeren und Kunststoffen .....	95
2.5.1	Chemisches Modifizieren von Polymeren .....	95
2.5.1.1	Steuerung von Synthesereaktionen .....	95
2.5.1.2	Copolymerisation .....	96
2.5.1.3	Andere chemische Modifikationen .....	96
2.5.2	Physikalische Modifizierung von Polymeren und Kunststoffen .....	96
2.5.2.1	Polymergemische und Polymerblends .....	96
2.5.2.2	Erhöhung der Ordnung in Polymeren .....	97
2.5.3	Modifizieren mit Zusatzstoffen (Additive) .....	99
2.5.3.1	Füllstoffe .....	100
2.5.3.2	Verstärkungsstoffe .....	101
2.5.3.3	Weichmacher .....	102
2.5.3.4	Treibmittel .....	102
2.5.3.5	Farbmittel .....	102
2.5.3.6	Stabilisatoren .....	103
2.5.3.7	Flammhemmende Zusätze .....	104
2.5.3.8	Weitere Additivgruppen .....	104
2.6	Wichtige Eigenschaften der Kunststoffe .....	106
2.6.1	Fließverhalten (Rheologie) von Kunststoff-Schmelzen .....	106
2.6.1.1	Viskositätsfunktionen von Thermoplastschmelzen ..	108
2.6.1.2	Zeitverhalten von thermisch instabilen Thermo-plast-Schmelzen und reagierenden Formmassen ...	110
2.6.2	Thermisch-mechanisches Verhalten .....	112
2.6.2.1	Thermoplaste .....	112
2.6.2.2	Elastomere und Duroplaste .....	115
2.6.3	Chrono-mechanisches Verhalten .....	117
2.6.4	Verhalten gegen Umwelteinflüsse .....	120
2.6.4.1	Chemische Beständigkeit .....	120
2.7	Alterung und Alterungsschutz .....	123
2.7.1	Alterung und Alterungsvorgänge .....	123
2.7.1.1	Chemische Alterungsvorgänge .....	123
2.7.1.2	Physikalische Alterungsvorgänge .....	126
2.7.2	Alterungsschutz .....	126
2.8	Chemische Reaktionen bei der Kunststoffverarbeitung .....	130
2.8.1	Chemische Reaktionen im Aufgabenbereich des Verarbeiters	131

2.8.1.1	Gezielte chemische Reaktionen während der Verarbeitung .....	131
2.8.1.2	Unerwünschte chemische Reaktionen während der Verarbeitung als Begleiterscheinung .....	131
2.8.1.3	Chemische Reaktionen außerhalb der Verarbeitung, jedoch vom Verarbeiter durch Zugabe von Hilfsmitteln beeinflussbar .....	131
2.8.2	Kunststofferzeugung beim Verarbeiter .....	132
2.9	Wichtige Aspekt bei der Schadenverhütung und Schadensanalyse im Kunststoffbereich .....	133
2.9.1	Thermoanalyse (TA) zur Schadenverhütung/Schadensanalyse .....	134
2.9.1.1	Differential-Kalorimetrie (Differential Scanning-Calorimetry), DSC .....	135
2.9.2	Mikroskopische Gefügeanalyse an Bauteilen und Halbzeug .....	138
<b>3</b>	<b>Technologie der Verarbeitung von Kunststoffen .....</b>	<b>141</b>
3.1	Allgemeines .....	141
3.2	Begriffe und Einteilung der Fertigungsverfahren nach DIN 8850 ....	142
3.3	Prinzip der wichtigsten Ver- und Bearbeitungsverfahren .....	143
3.4	Aufbereitung .....	144
3.4.1	Einteilung der Aufbereitungsverfahren .....	145
3.4.1.1	Mischen .....	146
3.4.1.2	Granulieren .....	148
3.4.1.3	Zerkleinern .....	149
3.4.1.4	Vortrocknen .....	150
3.5	Urformen .....	151
3.5.1	Extrudieren (Strangpressen) .....	152
3.5.1.1	Aufbau eines Extruders .....	153
3.5.1.2	Beispiele typischer Extrusionsanlagen .....	158
3.5.2	Blasformen .....	162
3.5.2.1	Extrusionsblasformen .....	162
3.5.2.2	Extrusions-Streckblasformen .....	165
3.5.2.3	Spritzblasformen .....	166
3.5.2.4	Spritz-Streckblasformen .....	166
3.5.3	Spritzgießen .....	167
3.5.3.1	Verfahrenstechnik beim Spritzgießen .....	167
3.5.3.2	Spritzgießmaschine .....	168
3.5.3.3	Einflussgrößen auf die Formteilqualität beim Spritzgießen .....	171
3.5.3.4	Sonderverfahren der Spritzgießtechnik .....	172
3.5.3.5	Spritzgießen von vernetzenden Polymeren .....	177

3.5.4	Pressen, Spritzpressen, Schichtpressen .....	177
3.5.4.1	Pressen von Duroplasten .....	178
3.5.4.2	Pressen von Thermoplasten .....	179
3.5.4.3	Spritzpressen von Duroplasten .....	179
3.5.4.4	Schichtpressen von Duroplasten .....	180
3.5.5	Kalandrieren .....	180
3.5.5.1	Bauarten des Kalanders .....	180
3.5.5.2	Verfahrenstechnik beim Kalandrieren .....	181
3.5.6	Spinnverfahren .....	182
3.5.6.1	Grundlagen des Spinnprozesses .....	183
3.5.6.2	Herstellung von Chemiefasern .....	184
3.5.6.3	Textile Definitionen .....	189
3.5.6.4	Textile Flächengebilde .....	190
3.5.7	FVK-Urformen .....	191
3.5.7.1	Prepregverarbeitung .....	192
3.5.7.2	Faserspritzen .....	192
3.5.7.3	Faserwickeln .....	193
3.5.7.4	Pultrusion .....	193
3.5.7.5	RTM-Verfahren .....	193
3.5.7.6	Handlaminieren .....	195
3.5.8	Schäumen .....	196
3.5.8.1	Herstellung eines Schaumstoffes .....	197
3.5.8.2	Einteilung der Schäumverfahren .....	198
3.5.8.3	Polystyrol-Schaumstoffe .....	199
3.5.8.4	Polyurethan-Schaumstoffe .....	201
3.5.9	Gießen .....	207
3.5.9.1	Vakuumgießen .....	208
3.5.9.2	Rotationsformen (Rotationsgießen) .....	210
3.5.9.3	Schleuderverfahren (Schleudergießen) .....	211
3.5.9.4	Filmgießen (Foliengießen) .....	211
3.5.9.5	Einbetten, Imprägnieren, Tränken .....	212
3.5.10	Tauchformen .....	212
3.5.11	Additive Fertigungsverfahren (Additive Manufacturing AM) .....	213
3.5.11.1	Polymerisation als Basis für AM .....	214
3.5.11.2	Selektives Lasersintern (SLS) .....	216
3.5.11.3	Fused Layer Modeling (FLM) .....	216
3.5.11.4	Layer Laminate Manufacturing (LLM, auch LOM <sup>®</sup> ) .....	216
3.5.11.5	Aerosolprinting und Bioplotter .....	216

3.6	Umformen .....	217
3.6.1	Unterschiede im Warmformbereich zwischen amorphen und teilkristallinen Thermoplasten .....	217
3.6.2	Einteilung der Warmformverfahren für Thermoplaste .....	218
3.6.2.1	Biegeumformen .....	218
3.6.2.2	Zugumformen .....	218
3.6.2.3	Druckumformen .....	220
3.6.2.4	Zugdruckumformen .....	220
3.6.2.5	Kombinierte Verfahren .....	221
3.6.3	Verfahrenstechnik beim Warmformen .....	221
3.6.4	Thermoformmaschinen .....	223
3.6.5	Vor- und Nachteile des Warmformens .....	225
3.7	Trennen (Spanen) .....	225
3.8	Fügen .....	227
3.8.1	Schweißen .....	227
3.8.1.1	Heizelementschweißen .....	229
3.8.1.2	Warmgasschweißen .....	230
3.8.1.3	Strahlungsschweißen .....	230
3.8.1.4	Reibungsschweißen .....	231
3.8.1.5	Induktionsschweißen .....	232
3.8.2	Kleben .....	232
3.8.2.1	Grundlagen .....	232
3.8.2.2	Abbindemechanismus der Klebung .....	233
3.8.2.3	Verfahrenstechnik .....	235
3.8.3	Mechanische Verbindungen .....	235
3.9	Beschichten .....	235
3.9.1	Einteilung der Beschichtungsverfahren .....	235
3.9.2	Streichverfahren .....	236
3.9.3	Pulverbeschichten .....	237
3.10	Veredeln .....	238
3.10.1	Lackieren von Kunststoffen .....	239
3.10.2	Bedrucken von Kunststoffen .....	239
3.10.3	Laserbeschriften .....	241
3.10.4	Heißprägen .....	241
3.10.5	Metallisieren .....	241
3.10.6	Beflocken .....	243
3.10.7	Plasmabeschichten .....	243
3.10.8	Tempern .....	244
3.10.9	Konditionieren .....	245
3.10.10	Bestrahlen .....	245

<b>4 Polyolefine .....</b>	<b>249</b>
4.1 Polyethylen (PE) .....	249
4.1.1 Das Wichtigste in Kürze .....	249
4.1.2 Handelsnamen (Beispiele®) .....	249
4.1.3 Eigenschaften .....	250
4.1.4 Verarbeitung und Anwendung .....	251
4.1.5 Anwendungsbeispiele .....	252
4.1.6 Der Weg zum Polyethylen .....	253
4.1.6.1 Hochdruckverfahren .....	253
4.1.6.2 Niederdruckverfahren .....	254
4.1.7 Der molekulare Aufbau des Polyethylen .....	256
4.1.7.1 Polyethylen mit multimodaler Molmassen- verteilung .....	258
4.1.7.2 Ethylen-Copolymere mit α-Olefinen .....	259
4.1.7.3 Metallocen-katalysierte Ethylen-copolymere (PE-MC) .....	260
4.2 Chemische Modifikation von Polyethylen .....	260
4.2.1 Abwandlung durch Vernetzen .....	260
4.2.2 Abwandlung durch chemische Veränderungen .....	262
4.2.3 Weitere Ethylen-Copolymere .....	263
4.2.3.1 Unpolare Ethylen-Copolymere .....	263
4.2.3.2 Polare Ethylen-Copolymere .....	263
4.3 Polypropylen (PP) .....	269
4.3.1 Das Wichtigste in Kürze .....	269
4.3.2 Handelsnamen (Beispiele®) .....	269
4.3.3 Eigenschaften .....	270
4.3.4 Verarbeitung und Anwendung .....	271
4.3.5 Anwendungsbeispiele .....	271
4.3.6 Der Weg zum Polypropylen .....	272
4.3.7 Der molekulare Aufbau von Polypropylen .....	273
4.3.7.1 Isotaktisches Polypropylen (iPP) .....	274
4.3.7.2 Syndiotaktisches Polypropylen (sPP) .....	274
4.3.7.3 Ataktisches Polypropylen (aPP) .....	275
4.4 Modifikation von Polypropylen .....	275
4.4.1 PP-Copolymere .....	275
4.4.2 Gefüllte und verstärkte Polypropylene .....	276
4.4.3 Chemische Modifikation am fertigen PP-Polymer .....	277
4.5 Polyisobutylen (PIB) .....	277
4.5.1 Handelsnamen (Beispiele®) .....	277
4.5.2 Eigenschaften .....	277

4.5.3	Verarbeitung (Beispiele) .....	278
4.5.4	Anwendungsbeispiele .....	278
4.5.5	Der Weg zum Polyisobutylen .....	278
4.6	Polybuten-1 (PB) .....	279
4.6.1	Handelsnamen (Beispiele®) .....	279
4.6.2	Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung .....	279
4.6.3	Der Weg zum Polybuten-1 .....	280
4.7	Poly-4-methylpenten-1 (PMP) .....	280
4.7.1	Handelsnamen (Beispiel®) .....	280
4.7.2	Eigenschaften .....	280
4.7.3	Verarbeitung (Beispiele) .....	281
4.7.4	Anwendungsbeispiele .....	281
4.7.5	Der Weg zum Poly-4-methylpenten-1 .....	281
4.8	Geschichtliches .....	282
4.9	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	283
<b>5</b>	<b>Chlor-Kunststoffe .....</b>	<b>287</b>
5.1	Hart-Polyvinylchlorid (PVC-U) (Hart-PVC, weichmacherfreies PVC)	287
5.1.1	Das Wichtigste in Kürze über Hart-Polyvinylchlorid .....	287
5.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	287
5.1.3	Eigenschaften .....	288
5.1.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	289
5.1.5	Anwendungsbeispiele .....	290
5.1.6	Der Weg zum Polyvinylchlorid .....	290
5.2	Modifizierte Vinylchlorid-Polymerivate .....	294
5.2.1	Vinylchlorid-Copolymere .....	294
5.2.1.1	Einteilung .....	294
5.2.1.2	Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung .....	296
5.2.1.3	Der Weg zu den Vinylchlorid-Copolymeren .....	296
5.2.2	Besonders schlagfestes Polyvinylchlorid (PVC-HI) .....	297
5.2.2.1	Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung .....	297
5.2.2.2	Der Weg zum besonders schlagfesten Polyvinylchlorid .....	297
5.2.3	Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C) .....	298
5.2.3.1	Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung .....	298
5.2.3.2	Der Weg zum chlorierten Polyvinylchlorid .....	299
5.3	Weich-Polyvinylchlorid (PVC-P) (Weich-PVC, weichmacherhaltiges PVC) .....	299
5.3.1	Das Wichtigste in Kürze über Weich-Polyvinylchlorid .....	299
5.3.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	300

5.3.3	Eigenschaften .....	300
5.3.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	301
5.3.5	Anwendungsbeispiele .....	301
5.3.6	Der Weg zum Weich-Polyvinylchlorid .....	302
5.3.6.1	Weichmacher .....	302
5.3.6.2	Einarbeitung von Weichmachern .....	304
5.4	Chloriertes Polyethylen (PE-C) .....	306
5.4.1	Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung .....	306
5.4.2	Der Weg zum chlorierten Polyethylen .....	306
5.5	Polyvinylidenchlorid (PVDC) .....	307
5.5.1	Das Wichtigste in Kürze .....	307
5.5.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	308
5.5.3	Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung von Vinylidenchlorid-Copolymerisaten .....	308
5.5.4	Der Weg zu den Vinylidenchlorid-Copolymerisaten .....	308
5.6	Geschichtliches .....	309
5.7	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	309
<b>6</b>	<b>Polystyrol-Kunststoffe .....</b>	<b>313</b>
6.1	Das Wichtigste in Kürze über Polystyrol-Kunststoffe .....	313
6.2	Polystyrol (PS) .....	314
6.2.1	Handelsnamen (Beispiele®) .....	314
6.2.2	Ataktisches Polystyrol .....	314
6.2.2.1	Eigenschaften .....	314
6.2.2.2	Verarbeitung (Beispiele) .....	315
6.2.2.3	Anwendungsbeispiele .....	315
6.2.2.4	Der Weg zum Polystyrol .....	315
6.2.3	Stereoreguläre Polystyrole .....	317
6.3	Modifizierte Styrolpolymere (Abschnitt 6.4 bis 6.8) .....	318
6.4	Styrol-Acrylnitril-Copolymerisat (SAN) .....	319
6.4.1	Handelsnamen (Beispiele®) .....	319
6.4.2	Eigenschaften und Verarbeitung .....	319
6.4.3	Anwendungsbeispiele .....	320
6.4.4	Der Weg zum Styrol-Acrylnitril .....	320
6.5	Schlagzäh modifiziertes Polystyrol (PS-I) (Styrol-Butadien SB) .....	321
6.5.1	Handelsnamen (Beispiele®) .....	321
6.5.2	Eigenschaften .....	321
6.5.3	Verarbeitung (Beispiele) .....	322
6.5.4	Anwendungsbeispiele .....	322
6.5.5	Der Weg zum schlagzähnen Polystyrol .....	322

6.6	Acrylnitril-Butadien-Styrol-Polymerisate (ABS) .....	325
6.6.1	Handelsnamen (Beispiele®) .....	326
6.6.2	Eigenschaften .....	326
6.6.3	Verarbeitung (Beispiele) .....	326
6.6.4	Anwendungsbeispiele .....	326
6.6.5	Der Weg zum Acrylnitril-Butadien-Styrol .....	327
6.7	Schlagzähe Acrylnitril-Styrol-Formmassen (ASA, AES, ACS) .....	329
6.7.1	Handelsnamen (Beispiele®) .....	329
6.7.2	Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung von Acrylnitril-Styrol-Acrylat (ASA) .....	329
6.7.3	Der Weg zum Acrylnitril-Styrol-Acrylat .....	330
6.8	Blends .....	331
6.8.1	PS-I + PPE Blends .....	331
6.8.2	ABS + PC bzw. ASA + PC Blends .....	331
6.8.3	ABS + PA Blends .....	332
6.9	Geschichtliches zu den Styrolpolymeren .....	332
6.10	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	333
7	<b>Ester-Thermoplaste</b> .....	339
7.1	Ester-Gruppe in der Hauptkette .....	340
7.1.1	Polyalkylenterephthalate („gesättigte“ Polyester) (PET, PBT) und Polyethylennapthalat (PEN) .....	340
7.1.1.1	Das Wichtigste in Kürze über Polyalkylenterephthalate .....	340
7.1.1.2	Der Weg zu den Polyalkylenterephthalaten .....	340
7.1.1.3	Polyethylenterephthalat (PET) .....	342
7.1.1.4	Polybutylenterephthalat (PBT) .....	344
7.1.1.5	Modifizierte Polyalkylenterephthalate .....	345
7.1.1.6	Polyethylennapthalat (PEN) .....	346
7.1.1.7	Geschichtliches .....	346
7.1.2	Polycarbonat (PC) .....	347
7.1.2.1	Das Wichtigste in Kürze über Polycarbonat .....	347
7.1.2.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	347
7.1.2.3	Eigenschaften .....	348
7.1.2.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	348
7.1.2.5	Anwendungsbeispiele .....	348
7.1.2.6	Der Weg zum Polycarbonat .....	349
7.1.2.7	Modifizierte Polycarbonate .....	351
7.1.2.8	Geschichtliches .....	353

7.1.3	Polyestercarbonat (PEC) .....	353
7.1.3.1	Das Wichtigste in Kürze .....	353
7.1.3.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	353
7.1.3.3	Eigenschaften .....	353
7.1.3.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	354
7.1.3.5	Anwendungsbeispiele .....	354
7.1.3.6	Der Weg zu Polyestercarbonat .....	354
7.1.3.7	Geschichtliches .....	355
7.2	Ester in der Seitenkette .....	355
7.2.1	Polymethylmethacrylat (PMMA) .....	355
7.2.1.1	Das Wichtigste in Kürze .....	355
7.2.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	355
7.2.1.3	Eigenschaften .....	355
7.2.1.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	356
7.2.1.5	Anwendungsbeispiele .....	356
7.2.1.6	Der Weg zum Polymethylmethacrylat .....	356
7.2.1.7	Modifizierte Methylmethacrylat-Polymerisate .....	357
7.2.1.8	Geschichtliches .....	359
7.3	Celluloseester (CA, CP, CAB) .....	360
7.3.1	Das Wichtigste in Kürze .....	360
7.3.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	360
7.3.3	Eigenschaften .....	360
7.3.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	361
7.3.5	Anwendungsbeispiele .....	361
7.3.6	Der Weg zu den Celluloseestern .....	361
7.3.6.1	Der Ausgangsstoff Cellulose .....	361
7.3.6.2	Chemische Umsetzungen an Cellulose .....	362
7.3.7	Geschichtliches .....	363
7.4	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	364
8	Stickstoff-Thermoplaste .....	373
8.1	Polyamide (PA) .....	373
8.1.1	Teilkristalline aliphatische Polyamide .....	373
8.1.1.1	Das Wichtigste in Kürze .....	373
8.1.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	375
8.1.1.3	Eigenschaften .....	376
8.1.1.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	377
8.1.1.5	Anwendungsbeispiele .....	378
8.1.1.6	Der Weg zu den teilkristallinen aliphatischen Polyamiden .....	378
8.1.1.7	Wasserstoffbrücken (H-Brücken) .....	382

8.1.2	Modifizierte teilkristalline aliphatische Polyamide .....	383
8.1.2.1	Chemische Modifizierung .....	383
8.1.2.2	Physikalische Modifizierung .....	383
8.1.2.3	Anwendungsbeispiele .....	384
8.1.3	Cycloaliphatische Polyamide .....	384
8.1.3.1	Das Wichtigste in Kürze .....	384
8.1.3.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	384
8.1.3.3	Eigenschaften .....	384
8.1.3.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	385
8.1.3.5	Anwendungsbeispiele .....	385
8.1.3.6	Der Weg zu den cycloaliphatischen Polyamiden ..	385
8.1.4	Teilaromatische Polyamide .....	386
8.1.4.1	Das Wichtigste in Kürze .....	386
8.1.4.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	388
8.1.4.3	Eigenschaftsprofil im Vergleich zu Standard-Polyamiden .....	388
8.1.4.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	388
8.1.4.5	Anwendungsbeispiele .....	388
8.1.4.6	Der Weg zu den teilaromatischen Polyamiden ..	389
8.1.5	Modifizierung von teilaromatischen Polyamiden .....	390
8.1.6	Geschichtliches .....	391
8.2	Polyacrylnitril PAN .....	392
8.2.1	Das Wichtigste in Kürze .....	392
8.2.2	Handelsnamen (Beispiel®) .....	392
8.2.3	Eigenschaften von Polyacrylnitril-Barrieref-Kunststoffen .....	392
8.2.4	Verarbeitung und Anwendung (Beispiele) .....	393
8.2.5	Der Weg zu Polyacrylnitril-Barriere-Kunststoffen .....	393
8.2.6	PAC-/ PAN-Fasertransformation zu Kohlenstofffasern (C-Fasern) .....	394
8.2.7	Geschichtliches .....	395
8.3	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	395
9	Acetal- und Ether-Thermoplaste .....	403
9.1	Polyoxymethylen (Polyacetal) (POM) .....	404
9.1.1	Das Wichtigste in Kürze .....	404
9.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	404
9.1.3	Eigenschaften .....	404
9.1.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	405
9.1.5	Anwendungsbeispiele .....	405

9.1.6	Der Weg zum Polyoxymethylen .....	406
9.1.6.1	POM-Homopolymerisat (POM-H) .....	406
9.1.6.2	POM-Copolymerisate (POM-Cop.) .....	407
9.1.6.3	Eigenschaftsunterschiede zwischen POM-Homo- und Copolymerisaten .....	408
9.1.7	Modifizierte Polyoxyethylen-Polymerisate .....	408
9.1.8	Geschichtliches .....	409
9.2	Polyphenylenether (PPE) .....	409
9.2.1	Das Wichtigste in Kürze .....	409
9.2.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	410
9.2.3	Eigenschaften .....	410
9.2.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	410
9.2.5	Anwendungsbeispiele .....	410
9.2.6	Der Weg zum Polyphenylenether .....	411
9.2.7	Weitere modifizierte Polyphenylenether .....	412
9.2.8	Geschichtliches .....	412
9.3	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	412
<b>10</b>	<b>Fluor-Kunststoffe .....</b>	<b>415</b>
10.1	Polytetrafluorethylen (PTFE) .....	415
10.1.1	Das Wichtigste in Kürze .....	415
10.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	415
10.1.3	Eigenschaften .....	415
10.1.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	416
10.1.5	Anwendungsbeispiele .....	417
10.1.6	Der Weg zum Polytetrafluorethylen .....	417
10.2	Thermoplastisch verarbeitbare Fluor-Kunststoffe .....	420
10.2.1	Das Wichtigste in Kürze .....	420
10.2.2	Fluorthermoplaste und Beispiele® von Handelsnamen .....	421
10.2.3	Eigenschaften .....	421
10.2.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	421
10.2.5	Anwendungen .....	422
10.2.5.1	Spezielle Anwendungsbeispiele .....	422
10.2.6	Der Weg zu den thermoplastisch verarbeitbaren Fluor-Kunststoffen .....	423
10.2.6.1	Perfluorethylenpropylen FEP, auch Tetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Copolymer .....	423
10.2.6.2	Perfluoroalkoxy-Copolymer (PFA) .....	423
10.2.6.3	Ethylen-Tetrafluorethylen-Copolymer (ETFE) .....	424
10.2.6.4	Polyvinylidenfluorid (PVDF) .....	424

10.2.6.5	Tetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Vinyliden-fluorid-Terpolymer TFEHFPVDF (THV) .....	424
10.2.6.6	Polyvinylfluorid (PVF) .....	425
10.2.6.7	Polychlortrifluorethylen (PCTFE) .....	425
10.2.6.8	Ethylen-Chlortrifluorethylen-Copolymer (ECTFE) .....	425
10.3	Geschichtliches zu den Fluorpolymeren .....	425
10.4	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	426
<b>11</b>	<b>Duroplaste .....</b>	<b>429</b>
11.1	Allgemeines über Herstellung und Eigenschaften .....	429
11.2	Phenoplaste (Phenol-Formaldehyd-Kondensationsharze) (PF) .....	431
11.2.1	Das Wichtigste in Kürze .....	431
11.2.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	432
11.2.3	Eigenschaften von PF-Formstoffen .....	432
11.2.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	434
11.2.5	Anwendungsbeispiele .....	434
11.2.5.1	Harzformstoffe, Harzformteile .....	434
11.2.5.2	Schichtpressstoffe .....	434
11.2.5.3	PF-Harze .....	434
11.2.6	Der Weg zu den Phenolharzen .....	435
11.2.7	Geschichtliches .....	439
11.3	Aminoplaste .....	439
11.3.1	Harnstoffharze (Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsharze) (UF) .....	439
11.3.1.1	Das Wichtigste in Kürze .....	439
11.3.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	439
11.3.1.3	Eigenschaften .....	440
11.3.1.4	Verarbeitung, Anwendung (Beispiele) .....	441
11.3.1.5	Der Weg zum Harnstoffharz .....	441
11.3.2	Melaminharze (Melamin-Formaldehyd-Kondensationsharze) (MF) .....	443
11.3.2.1	Das Wichtigste in Kürze .....	443
11.3.2.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	443
11.3.2.3	Eigenschaften .....	443
11.3.2.4	Verarbeitung, Anwendung (Beispiele) .....	443
11.3.2.5	Eigenschaften und Anwendung von modifizierten Melaminharzen (Beispiele) .....	444
11.3.2.6	Der Weg zum Melaminharz .....	444
11.3.3	Geschichtliches .....	446
11.4	Reaktionsharz-Duroplaste .....	446

11.4.1	Ungesättigte Polyesterharze (UP) .....	446
11.4.1.1	Das Wichtigste in Kürze .....	446
11.4.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	447
11.4.1.3	Eigenschaften .....	447
11.4.1.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	449
11.4.1.5	Anwendungsbeispiele .....	450
11.4.1.6	Der Weg zu den ungesättigten Polyesterharzen ....	451
11.4.1.7	Geschichtliches .....	455
11.4.2	Vinylesterharze (VE) .....	455
11.4.2.1	Eigenschaften .....	455
11.4.2.2	Verarbeitung, Anwendung (Beispiele) .....	455
11.4.2.3	Der Weg zu den Vinylesterharzen .....	456
11.4.2.4	Geschichtliches .....	456
11.4.3	Epoxidharze (EP) .....	457
11.4.3.1	Das Wichtigste in Kürze .....	457
11.4.3.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	457
11.4.3.3	Eigenschaften .....	457
11.4.3.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	458
11.4.3.5	Anwendungsbeispiele .....	458
11.4.3.6	Der Weg zu den Epoxidharzen .....	459
11.4.3.7	Geschichtliches .....	464
11.5	Sonstige Harze .....	464
11.5.1	Siliconharze .....	464
11.5.2	Polydiallylphthalatharze (PDAP, PDAIP) .....	465
11.5.3	PUR-Gießharze .....	466
11.5.3.1	Elastomer-Gießharze .....	466
11.5.3.2	Harte PUR-Harze .....	466
11.5.4	Cyanatester-Harze .....	467
12	Hochleistungspolymer .....	469
12.1	Polyaryletherketone (PAEK) .....	470
12.1.1	Das Wichtigste in Kürze .....	470
12.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	470
12.1.3	Eigenschaften .....	470
12.1.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	471
12.1.5	Anwendungsbeispiele .....	472
12.1.6	Der Weg zu den Polyaryletherketonen .....	472
12.1.7	Geschichtliches .....	472
12.2	Polyarylate (PAR) .....	473
12.2.1	Das Wichtigste in Kürze .....	473

12.2.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	473
12.2.3	Eigenschaften .....	473
12.2.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	474
12.2.5	Anwendungsbeispiele .....	474
12.2.6	Der Weg zu den Polyarylaten .....	475
12.2.7	Geschichtliches .....	476
12.3	Flüssigkristalline Polymere (LCP) .....	476
12.3.1	Das Wichtigste in Kürze .....	476
12.3.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	476
12.3.3	Eigenschaften .....	476
12.3.3.1	Aufbau und Struktur der LCP .....	476
12.3.3.2	Eigenschaften von thermotropen LCP .....	478
12.3.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	479
12.3.5	Anwendungsbeispiele .....	479
12.3.6	Der Weg zu den flüssigkristallinen Polymeren .....	480
12.3.6.1	Herstellung der lyotropen LCP .....	480
12.3.6.2	Herstellung der thermotropen LCP .....	481
12.3.7	Geschichtliches .....	482
12.4	Polyimide (PI) .....	482
12.4.1	Das Wichtigste in Kürze .....	482
12.4.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	483
12.4.3	Eigenschaften .....	483
12.4.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	485
12.4.5	Anwendungsbeispiele .....	485
12.4.6	Der Weg zu den Polyimiden .....	485
12.4.7	Geschichtliches .....	490
12.5	Polyarylsulfone (PSU, PES, PPSU) .....	491
12.5.1	Das Wichtigste in Kürze .....	491
12.5.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	491
12.5.3	Eigenschaften .....	492
12.5.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	492
12.5.5	Anwendungsbeispiele .....	492
12.5.6	Der Weg zu den Polyarylsulfonen .....	493
12.5.7	Geschichtliches .....	494
12.6	Polyphenylensulfid (PPS) .....	495
12.6.1	Das Wichtigste in Kürze .....	495
12.6.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	495
12.6.3	Eigenschaften .....	495
12.6.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	496
12.6.5	Anwendungsbeispiele .....	496

12.6.6	Der Weg zu Polyphenylensulfid .....	496
12.6.7	Geschichtliches .....	496
12.7	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	497
<b>13</b>	<b>Elastomere .....</b>	<b>503</b>
13.1	Permanent vernetzte Elastomere/Gummi .....	504
13.1.1	Das Wichtigste in Kürze über vernetzte Elastomere .....	504
13.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	506
13.1.3	Eigenschaften .....	506
13.1.4	Verarbeitung (Beispiele) .....	508
13.1.5	Anwendungsbeispiele .....	508
13.1.6	Der Weg zu den permanent vernetzten Elastomeren .....	509
13.1.7	Geschichtliches .....	511
13.2	Reversibel vernetzte Elastomere/Thermoplastische Elastomere TPE ..	511
13.2.1	Das Wichtigste in Kürze über TPE .....	511
13.2.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	514
13.2.3	Allgemeine Eigenschaften .....	514
13.2.4	Einzeleigenschaften und Anwendungsbeispiele .....	517
13.2.4.1	Thermoplastische Elastomere auf Olefinbasis, TPE-O/TPE-V (TPO/TPV) .....	517
13.2.4.2	Thermoplastische Elastomere auf Styrolbasis, TPE-S (TPS) .....	517
13.2.4.3	Thermoplastische Polyester-Elastomere, TPE-E (TPC) .....	518
13.2.4.4	Thermoplastische Polyamid-Elastomere, TPE-A (TPA) .....	518
13.2.4.5	Thermoplastische Polyurethan-Elastomere, TPE-U (TPU) .....	519
13.2.5	Der Weg zu den thermoplastischen Elastomeren .....	520
13.2.5.1	TPE-O/TPE-V (TPO/TPV) .....	520
13.2.5.2	TPE-S (TPS) .....	521
13.2.5.3	TPE-E (TPC) .....	521
13.2.5.4	TPE-A (TPA) .....	521
13.2.5.5	TPE-U (TPU) .....	522
13.2.6	Geschichtliches .....	522
<b>14</b>	<b>Schaumstoffe .....</b>	<b>523</b>
14.1	Allgemeines über Herstellung und Eigenschaften .....	523
14.1.1	Handelsnamen (Beispiele®) .....	526
14.2	Polystyrol-Schaumstoffe (PS-E) .....	526
14.2.1	Das Wichtigste in Kürze .....	526

14.2.2	Polystyrol-Hartschaumstoff, Partikel-Schaumstoff .....	526
14.2.2.1	Eigenschaften .....	526
14.2.2.2	Verarbeitung .....	527
14.2.2.3	Anwendungsbeispiele .....	527
14.2.3	Polystyrol-Hartschaumstoff, Extruder-Schaumstoff .....	527
14.2.3.1	Eigenschaften .....	527
14.2.3.2	Verarbeitung .....	527
14.2.3.3	Anwendungsbeispiele .....	527
14.2.4	Polystyrol-Integralschaumstoff .....	527
14.2.4.1	Eigenschaften .....	527
14.2.4.2	Verarbeitung (Beispiele) .....	528
14.2.4.3	Anwendungsbeispiele .....	528
14.3	Polyolefin-Schaumstoffe, PO-Schaumstoffe .....	528
14.3.1	Das Wichtigste in Kürze .....	528
14.3.2	Eigenschaften .....	528
14.3.3	Verarbeitung (Beispiele) .....	529
14.3.4	Anwendungsbeispiele .....	529
14.4	Polyurethan-Schaumstoffe, PUR-Schaumstoffe .....	529
14.4.1	Das Wichtigste in Kürze .....	529
14.4.2	PUR-Hartschaumstoffe, (PUR-H) .....	530
14.4.2.1	Eigenschaften .....	530
14.4.2.2	Anwendungsbeispiele .....	530
14.4.3	PUR-Weichschaumstoffe, (PUR-W) .....	530
14.4.3.1	Eigenschaften .....	530
14.4.3.2	Anwendungsbeispiele .....	531
14.4.4	PUR-Halbhart-(semiflexible) Schaumstoffe .....	531
14.4.4.1	Eigenschaften .....	531
14.4.4.2	Anwendungsbeispiele .....	531
14.4.5	PUR-Integral-Hartschaumstoffe, (PUR-I) .....	531
14.4.5.1	Eigenschaften .....	531
14.4.5.2	Anwendungsbeispiele .....	531
14.4.6	PUR-Integral-Halbhart- und Weichschaumstoffe .....	532
14.4.6.1	Eigenschaften .....	532
14.4.6.2	Anwendungsbeispiele .....	532
14.4.7	Der Weg zu den Polyurethan-Schaumstoffen .....	532
14.4.7.1	Polyurethan-Schäumsysteme .....	532
14.4.7.2	Chemie der PUR-Schäumsysteme .....	535
14.4.8	Geschichtliches .....	538
14.5	Weitere Schaumstoffe .....	539
14.5.1	Polyvinylchlorid-Schaumstoffe .....	539

14.5.2	Phenol-Formaldehyd-Schaumstoffe .....	539
14.5.3	Harnstoff-Formaldehyd-Schaumstoffe .....	539
14.5.4	Polymethacrylimid-Schaumstoffe .....	540
14.5.5	Gummi-Schaumstoffe .....	540
14.6	Tabellarischer Eigenschaftsvergleich .....	541
<b>15</b>	<b>Kunststoffe als Sonderwerkstoffe .....</b>	<b>543</b>
15.1	Elektroaktive Kunststoffe .....	543
15.1.1	Oberflächenbehandlungen .....	544
15.1.2	Elektrisch leitfähige Compounds .....	544
15.1.3	Intrinsisch elektrisch leitfähige Polymere .....	545
15.1.4	Polymere als Elektrete .....	547
15.1.5	Ferroelektrische Polymere (Piezo- und Pyroelektrizität) .....	548
15.1.6	Triboelektrizität (Reibungselektrizität) .....	549
15.2	Funktionskunststoffe .....	550
15.2.1	Polymere als Datenspeicher .....	550
15.2.2	Polymere Leuchtdioden, Polymer-LEDs (PLEDs) .....	551
15.2.3	Polymere Photovoltaik (PPV) .....	552
15.2.4	Photoresists .....	554
15.2.5	Brennstoffzellen .....	555
15.2.6	Hybride Polymersysteme .....	556
15.3	Nanotechnologie und Kunststoffe .....	557
15.3.1	Anwendung von Nanoröhren (CNT) als Zusatzstoffe für Kunststoffe .....	558
15.3.2	Graphen .....	558
15.3.3	Nanotechnologie als Schrittmacher in die Zukunft .....	559
15.4	Kunststoffe in der Medizintechnik .....	560
15.4.1	Polymilchsäure, Polylactid (PLA) .....	560
15.4.1.1	Das Wichtigste in Kürze .....	560
15.4.1.2	Handelsnamen (Beispiele®) .....	560
15.4.1.3	Eigenschaften, Verarbeitung, Anwendung .....	560
15.5	Biopolymere .....	562
15.5.1	Das Wichtigste in Kürze .....	562
15.5.2	Biokunststoffe – Kunststoffe aus nachwachsenden (biogenen) Rohstoffen (NWR) .....	563
15.5.2.1	Handelsnamen (Beispiele®) .....	563
15.5.2.2	Cellulosewerkstoffe .....	564
15.5.2.3	Stärkewerkstoffe .....	565
15.5.2.4	Werkstoffe aus dem Bioreaktor .....	566
15.5.2.5	Werkstoffe durch chemische Synthese biobasierter Rohstoffe .....	568

15.5.2.6	Biocomposites als Werkstoffe .....	568
15.5.2.7	Blends als Werkstoffe .....	568
15.5.3	Biologisch abbaubare Kunststoffe (BAK) .....	569
15.5.3.1	Biokunststoffe neu definiert .....	569
15.5.4	Anwendungsbeispiele und Ausblick .....	569
<b>16</b>	<b>Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz beim Umgang mit Kunststoffen .....</b>	<b>571</b>
16.1	Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz beim Umgang mit Kunststoffen .....	571
16.1.1	Gewerbetoxikologische Begriffe (Auswahl) .....	571
16.1.2	Herstellung von Polymeren und Kunststoff-Formmassen ..	571
16.1.3	Verarbeitung und Prüfung von Kunststoffen .....	572
16.1.4	Anwendung von Kunststoffen .....	573
16.2	Umweltschutz beim Umgang mit Kunststoffen .....	574
16.2.1	Nachhaltige Entwicklung .....	574
16.2.2	Abfall- und Recyclinghierarchie .....	574
16.2.3	Grundsätzliche Aspekte beim Recycling von Kunststoffen ..	575
16.2.4	Recyclingkreisläufe von Kunststoffen .....	575
16.3	Abfallwirtschaft und Recycling aus Sicht der Kunststoffindustrie .....	576
16.3.1	Werkstoffliches Recycling .....	576
16.3.2	Rohstoffliches Recycling .....	577
16.3.2.1	Petrochemische Verfahren .....	578
16.3.2.2	Solvolytische Verfahren .....	578
16.3.2.3	Hochofenprozess .....	580
16.3.3	Energetische Nutzung .....	580
16.3.4	Deponie .....	582
16.3.5	Littering alias Vermüllung .....	583
16.3.6	Codierung erleichtert Recycling .....	584
16.4	Abbaufähige, resorbierbare Kunststoffe .....	584
16.4.1	Biologisch abbaubare Polymere (BAP) .....	584
16.4.2	Photoabbaubare Polymere .....	585
16.4.3	Wasserlösliche Polymere .....	585
<b>17</b>	<b>Literaturverzeichnis .....</b>	<b>587</b>
	<b>Sachwortverzeichnis .....</b>	<b>591</b>