

Inhalt

1	Einleitung und Aufgabenstellung	13	5	Messung und Bewertung der Oberflächeneigenschaften von Fahrbahndecken	24
2	Vorgehensweise	13	5.1	Messeinrichtungen in situ	24
3	Einbezogene Prüfgeräte zur Griffigkeitsprognose	14	5.2	Messeinrichtungen im Labor	25
3.1	Prüfverfahren Wehner/Schulze (PWS)	14	5.2.1	Polier- und Griffigkeitsmess- einrichtungen	25
3.1.1	Grundsätzlicher Aufbau des Gerätes	15	5.2.2	Berührungslose Oberflächen- messung	25
3.1.2	Probenvorbereitung und Arbeitsanleitung	15	6	Untersuchungen	27
3.1.3	Polievorgang	15	6.1	Allgemeines	27
3.1.4	Griffigkeitsmessvorgang	16	6.2	Praxisstrecken	27
3.1.5	Gerätekalibrierung	17	6.2.1	Auswahl der Praxisstrecken	27
3.2	Polier- und Griffigkeitsmess- gerät (PGM)	17	6.2.2	Darstellung der Ergebnisse	28
3.2.1	Grundsätzlicher Aufbau des Gerätes	17	6.2.3	Messung der Griffigkeit mit dem SKM	28
3.2.2	Probenvorbereitung und Arbeitsanleitung	18	6.2.4	Entnahme der Bohrkerne	28
3.2.3	Polievorgang	18	6.2.5	SKM-Messungen	29
3.2.4	Griffigkeitsmessvorgang	19	6.2.6	Ergebnisse der Untersuchungen der Praxisstrecken aus Asphalt	30
3.2.5	Gerätekalibrierung	19	6.2.7	Ergebnisse der Untersuchungen der Praxisstrecken aus Beton	35
3.3	Präzision der Prüfverfahren	20	6.3	Laborprobekörper aus Asphalt	41
4	Oberflächeneigenschaften von Fahrbahndecken	21	6.3.1	Allgemeines	41
4.1	Allgemeines	21	6.3.2	Ergebnisse	41
4.2	Die Textur – Kennzeichen der Oberflächengestalt	22	6.4	Laborprobekörper aus Beton	42
4.3	Gebrauchseigenschaften der Fahrbahnoberfläche in Abhängig- keit der Textur	23	6.4.1	Allgemeines	42
4.4	Veränderung der Textur durch Einwirkungen aus Verkehr und Umwelt	23	6.4.2	Zusammensetzung der Betone	42
			6.4.3	Mischen des Betons	43
			6.4.4	Frischbetonuntersuchungen	43
			6.4.5	Herstellung der Probekörper	43
			6.4.6	Texturierung der Probekörper	43
			6.4.7	Lagerung der Probekörper	44
			6.4.8	Beanspruchung und Messungen der Probekörper	44
			6.4.9	Frischbetonkennwerte	44

6.4.10	Ergebnisse der Untersuchungen der Texturprobekörper mit dem PWS	44
6.4.11	Ergebnisse der Untersuchungen der Texturprobekörper mit dem Triangulationssensor	45
7	Einbeziehung der Verkehrs- belastungen in die Unter- suchungen zur Griffigkeits- prognose	47
8	Zusammenfassung	48
	Literatur	51
	Anhänge	53