

# Inhaltsverzeichnis

---

	<b>Seite</b>
Vorwort .....	5
<b>G Programmierung 2 – Kreisinterpolation</b>	
G1 Kreisprogrammierung beim Fräsen .....	9-19
G2 Kreisprogrammierung beim Drehen .....	21-23
<b>H Programmierung 3 – Zyklen und Unterprogramme</b>	
H1 Bohrzyklen .....	25-28
H2 Fräsyzyklen .....	29-31
H3 Unterprogrammtechnik beim Fräsen – Lochkreise .....	33-37
H4 Geometriefunktionen beim Fräsen .....	39-44
H5 Drehzyklen für die Außenbearbeitung .....	45-51
H6 Unterprogrammtechnik beim Drehen .....	53-56
H7 Drehzyklen für die Innenbearbeitung .....	57-60
H8 Geometriefunktionen beim Drehen .....	61-66
<b>I Programmieraufgaben</b>	
Bemerkungen zu den Programmieraufgaben 1 .....	67-69
9 Aufgaben zum Fräsen (Werkstückzeichnungen F4 – 1 bis F6 – 12) .....	70-109
5 Aufgaben zum Drehen (Werkstückzeichnungen D4 – 1 bis D6 – 6) .....	110-133
<b>J Anhang</b>	
J1 Steuerungs- und Maschinendaten .....	135-136
J2 Werkzeugdaten und Schnittwerte .....	137-138
J3 Formulare (Arbeitsformulare und Kopiervorlagen) .....	139-142
J4 Befehlslisten zur NC-Programmierung .....	143-148