

| Themenübersicht | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 5 |
| G Programmierung 2 – Kreisinterpolation | |
| G1 Kreisprogrammierung beim Fräsen | 9-19 |
| G2 Kreisprogrammierung beim Drehen | 21-23 |
| H Programmierung 3 – Zyklen und Unterprogramme | |
| H1 Bohrzyklen | 25-28 |
| H2 Fräszyklen | 29-31 |
| H3 Unterprogrammtechnik beim Fräsen – Lochkreise | 33-37 |
| H4 Geometriefunktionen beim Fräsen | 39-44 |
| H5 Drehzyklen für die Außenbearbeitung | 45-51 |
| H6 Unterprogrammtechnik beim Drehen | 53-56 |
| H7 Drehzyklen für die Innenbearbeitung | 57-60 |
| H8 Geometriefunktionen beim Drehen | 61-66 |
| I Programmieraufgaben | |
| Bemerkungen zu den Programmieraufgaben 1 | 67-69 |
| 9 Aufgaben zum Fräsen (Werkstückzeichnungen F4 – 1 bis F6 – 12) | 70-109 |
| 5 Aufgaben zum Drehen (Werkstückzeichnungen D4 – 1 bis D6 – 6) | 110-133 |
| J Anhang | |
| J1 Steuerungs- und Maschinendaten | 135-136 |
| J2 Werkzeugdaten und Schnittwerte | 137-138 |
| J3 Formulare (Arbeitsformulare und Kopiervorlagen) | 139-142 |
| J4 Befehlslisten zur NC-Programmierung | 143-148 |