

## Inhaltsverzeichnis

<b>Session 1: Neue Werkstoffe</b>	<b>1</b>
ETurbo - Hochleistungsendbearbeitung von feingegossenen und generativ hergestellten Turbolader-Turbinenrädern aus Gamma-Titanaluminid.....	3
Dr.-Ing. Marcus Hlavac, Robert Bosch GmbH	
Herausfordernde Werkstoffe im Automobilbau produktiv und prozesssicher Zerspanen.....	13
Dr.-Ing. Niklas Kramer, Sandvik Coromant	
Umformtechnische Herstellung von Hybridbauteilen aus faserverstärkten Thermoplasten und Metallen.....	23
Dr.-Ing. Sven Hübner, Leibniz Universität Hannover, IFUM	
IPROM - innovative Prozesskette zur Massivteilefertigung aus einem neuartigen Leichtbaustahl / Motivation, Ziele und Struktur.....	34
Dr.-Ing. Michael Lahres, Daimler AG	
IPROM - Ultra-High-Carbon-Leichtbaustahl: von der Halbzeugherstellung bis zum Umformen.....	39
Ulrike Wörnle, Daimler AG	
IPROM – Hochleistungswerkzeuge für die Zerspanung von Leichtbaustählen.....	47
Marc-André Dittrich, Leibniz Universität Hannover, IFW	
<b>Session 2: Prozesskette</b>	<b>61</b>
GeWinDe - Effizientes Gewinde-Wirbeln durch synchrones Drehen.....	63
Dr.-Ing. Volker Sellmeier, Index-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky	
ProGen – Hochproduktive generative Produktherstellung durch laserbasiertes hybrides Fertigungskonzept.....	72
Stefan Rupp, robot-machining GmbH	
Präzision steht für Nachhaltigkeit.....	82
Dr.-Ing. Dirk Kammermeier, Kennametal Shared Services GmbH	
HLProKet – Hochleistungsfertigung von Fahrzeugkomponenten.....	98
Dr.-Ing. Wladimir Bickel, Volkswagen AG	
HLProKet – Hochleistungsprozesskette für die Großserienfertigung.....	107
Maruan Shanib, Leibniz Universität Hannover, IFW	