

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Vorbemerkung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Begriffsbestimmungen	7
3 Rechtliche Grundlagen	9
4 Arbeitsbereiche und Tätigkeiten	12
5 Gefährdungskatalog – Übergreifende Maßnahmen	15
5.1 Gefährdung durch organisatorische Faktoren	15
5.2 Gefährdung durch Arbeitsplatzgestaltung	25
5.3 Gefährdung durch ergonomische Faktoren	30
5.4 Mechanische Gefährdung	33
5.5 Elektrische Gefährdung	37
5.6 Gefährdung durch Stoffe	37
5.7 Gefährdung durch Brände/Explosionen	41
5.8 Biologische Gefährdung	43
5.9 Gefährdung durch spezielle physikalische Einwirkungen	44
5.10 Psychische Belastungsfaktoren	47
5.11 Sonstige Gefährdungs- und Belastungsfaktoren	48
6 Gefährdungskatalog – Einzeltätigkeiten	49
6.1 Umschlag	49
6.1.1 Stückgut- und Containerumschlag	49
6.1.2 Arbeiten an Silos und Tanks	50
6.2 Herstellen von Mischungen	51
6.2.1 Zerkleinern von Kautschukballen	51
6.2.2 Abwiegen von Einsatzstoffen	53
6.2.3 Arbeiten an Innenmischern	55
6.2.4 Arbeiten an Walzwerken	58
6.2.5 Kühlen und Ablegen	64
6.2.6 Einsatz von Trennmitteln	65
6.2.7 Schneiden und Trennen von Mischungen	66
6.3 Verarbeiten von Mischungen und unvulkanisierten Halbzeugen	67
6.3.1 Arbeiten an Walzwerken	67
6.3.2 Arbeiten an Kalandern	67
6.3.3 Arbeiten an Extrudern	70
6.3.4 Arbeiten an Wickelmaschinen	72
6.3.5 Arbeiten an Schneid- und Trennmaschinen	73
6.3.6 Arbeiten an Streichmaschinen	75
6.3.7 Herstellen von Drahtkernen	77

6.3.8	Arbeiten an Mischern und Rührwerken	77
6.3.9	Konfektionieren	81
6.3.10	Einsatz von Trennmitteln	83
6.4	Diskontinuierliche Vulkanisation	83
6.4.1	Arbeiten an Reifenheizern	83
6.4.2	Arbeiten an Pressen und Spritzgießmaschinen	84
6.4.3	Arbeiten an Vulkanisierkesseln und -schränken	88
6.5	Kontinuierliche Vulkanisation	90
6.5.1	Arbeiten an UHF-Anlagen	90
6.5.2	Arbeiten an Heißluftanlagen und IR-Heizkanälen	92
6.5.3	Arbeiten an Salzbadanlagen	93
6.5.4	Arbeiten an Trommel- und Bandvulkanisieranlagen („Auma“)	95
6.6	Nachbearbeiten, Konfektionieren	96
6.6.1	Mechanisches Nachbearbeiten	96
6.6.2	Thermisches Nachbearbeiten	97
6.7	Qualitätskontrolle	97
6.8	Weiter- und Wiederverwertung	98
6.8.1	Reifennunderneuerung	98
6.8.2	Herstellen von Regenerat	99
6.9	Systemfertigung	100
6.10	Oberflächenbehandlung	100
6.10.1	Vorbehandeln von Festigkeitsträgern und Verbundmaterial	100
6.10.2	Spritzen, Lackieren, Kleben, Beflocken, Beschichten, Tauchen	101
6.11	Instandhalten, Reinigen	101
6.11.1	Maschinen, Anlagen	101
6.11.2	Formen	102
6.11.3	Arbeitsplätze	102
Anhang 1:	Beim Herstellen von Gummi häufig verwendete Chemikalien	103
Anhang 2:	Allgemeine Checkliste für die Erstinbetriebnahme von Maschinen	104
Anhang 3:	Vorschriften und Regeln	113
Bildnachweis	120	