

# Inhalt

## 3 Sicherheit

### 3 Über den Umgang mit diesem Buch

## 7 TEIL EINS: Entwurf und Materialien

### 8 KAPITEL EINS: Funktion und Entwurf

**8**  
Warum überhaupt  
Vorrichtungen?

**9**  
Der funktionale Ansatz

**12**  
Vorrichtungen anpassen

## 15 KAPITEL ZWEI: Material und Beschläge

**15**  
Materialauswahl

**22**  
Materialien mit hohem  
Reibungswiderstand

**22**  
Befestigungsbeschläge  
Kegelstifte

**28**  
T-Nutschienen und  
Anschlüsse

**31**  
Andere Beschläge für  
Vorrichtungen

### 33 KAPITEL DREI: Werkzeuge und Arbeitsverfahren

**33**  
Werkzeuge für den Vor-  
richtungsbau

**36**  
Holzverbindungen

**41**  
Verleimen

**43**  
Oberflächenbehandlung

### 45 Teil ZWEI: Die Vorrichtungen

### 46 KAPITEL VIER: Vorrichtungen zum Anreißen und Einstellen von Maschinen

**48**  
Streichmaße

**52**  
Vorrichtungen zum  
Anreißen

**54**  
Schablonen

**57**  
Vorrichtungen zum Ein-  
richten von Maschinen

### 63 KAPITEL FÜNF: Anschläge und Führungen

**65**  
Mehrzweck-Parallel-  
anschlag

**70**  
Hilfsanschläge

**74**  
Kurze Anschläge

**77**  
Winkelanschläge

**83**  
Geschwungene  
Anschläge

**88**  
Führungen zur Bearbei-  
tung von Rundmaterial

## 91 KAPITEL SECHS: Verschiebbare und schwenkbare Vorrichtungen

<b>93</b> In der Nutschiene für den Queranschlag geführt	<b>101</b> Am Queranschlag befestigt	<b>104</b> Am Anschlag geführt	<b>112</b> Am Arbeitstisch geführt	<b>116</b> Schwenkbare Vorrichtungen
---	---	-----------------------------------	---------------------------------------	---

## 121 KAPITEL SIEBEN: Arbeitstische

<b>122</b> Schwenkbare Tische	<b>127</b> Tischverlängerungen	<b>131</b> Arbeitstische für Elektrowerkzeuge
----------------------------------	-----------------------------------	--

## 139 KAPITEL ACHT: Vorrichtungen für Hand- und Elektrowerkzeuge

<b>141</b> Anschlüsse und Führungen	<b>150</b> Vorrichtungen für die Handoberfräse	<b>161</b> Handoberfräsenführungen	<b>165</b> Führungen für Handwerkzeuge
--	---	---------------------------------------	---

## 167 KAPITEL NEUN: Schablonen

<b>170</b> Fräsen	<b>176</b> Holzverbindungen	<b>181</b> Bohren	<b>185</b> Sägen und Schleifen
----------------------	--------------------------------	----------------------	-----------------------------------

**189** TEIL DREI: Anlagen, Anschläge und Einspannvorrichtungen

**190** KAPITEL ZEHN: Anschläge und Registerstifte

**192**  
Endanschläge

**197**  
Verschiebbare  
Endanschläge

**202**  
Abstandshalter

**205** KAPITEL ELF: Einspannen und Ausrichten

**207**  
Ausrichten

**209**  
Einfache Zwingen

**216**  
Zwingen für den  
gewerblichen Einsatz

**219** KAPITEL ZWÖLF: Halterungen

**221**  
Halterungen für  
Werkstücke

**226**  
Halterungen für die  
Montage

**230**  
Holz biegen und  
laminieren

**235** TEIL VIER: Sicherheit und Staubabsaugung

**236** KAPITEL DREIZEHN: Sicherheitszubehör

**238**

Niederhalter

**243**

Schutzhilfe für  
Sägeblätter und Fräser

**248** KAPITEL VIERZEHN: Staubkontrolle bei Hilfsvorrichtungen

**251**

Staubabsaugung an  
Vorrichtungen

**256**

Staubabsaugung für  
Elektrowerkzeuge

**260** INDEX