

Inhaltsverzeichnis

1	Einordnung in allgemeine Zusammenhänge	1
1.1	Werkstoffe im Stoffkreislauf	1
1.1.1	Rohstoffversorgung	1
1.1.2	Verfolgung von Stoffflüssen. Substitution bei Mangel, Pufferfunktion von Lagern, Verlust durch Dissipation	6
1.2	Recycling und Wiederverwendung	8
1.3	Werkstoffe und Energie	11
1.4	Umweltbelastung durch Werkstoffherstellung	12
1.5	Was kosten Werkstoffe?	13
1.6	Werkstoffe und Kulturgeschichte	14
2	Werkstoffgruppen und Werkstoffeigenschaften	19
2.1	Werkstoffgruppen	19
2.2	Werkstoffeigenschaften	22
3	Das Mikrogefüge und seine Merkmale	25
3.1	Zielsetzung und Definition	25
3.2	Probenvorbereitung für Lichtmikroskopie	27
3.3	Das Lichtmikroskop	28
3.4	Das Elektronenmikroskop	29
3.5	Der Elektronenstrahl in der Analyse	32
3.6	Quantitative Bildanalyse	35
3.7	Einteilung und Natur der mikroskopisch nachweisbaren Gefügebestandteile	37
3.7.1	Körner	37
3.7.2	Die dritte Dimension der Gefüge	39
3.7.3	Poren	40
3.7.4	Einschlüsse	40
3.7.5	Ausscheidungen und Dispersoide	40
3.7.6	Eutektische Gefüge	42
3.7.7	Martensit	42

3.7.8	Versetzungen	42
3.7.9	Zwillinge	43
3.8	Ergänzende mikroskopische Verfahren	45
3.8.1	Akustische Mikroskopie	45
3.8.2	Tunneleffekt-Rastermikroskopie	46
3.8.3	Atomare Kraftmikroskopie	46
4	Gleichgewichte	49
4.1	Zustände und Phasen. Gew.-% und At.-%	49
4.2	Stabilität von Zuständen	50
4.3	Kinetik der Umwandlungen	52
4.4	Thermodynamische Messgrößen	53
4.4.1	Wärmeinhalt und Enthalpie	53
4.4.2	Bildungswärme	57
4.4.3	Thermodynamisches Potenzial und Entropie	58
4.5	Messverfahren	59
4.5.1	Kalorimeter, thermische Analyse, DTA	60
4.5.2	Dampfdruckmessung	63
4.5.3	Temperaturmessung	64
4.6	Zustandsdiagramme metallischer und keramischer Mehrstoffsysteme	66
4.6.1	Vorbemerkung	66
4.6.2	Wie liest man ein Zustandsdiagramm?	68
4.6.3	Das Zustandsdiagramm Fe-C	73
4.6.4	Zustandsdiagramme ternärer Systeme	75
4.7	Ellingham-Richardson-Diagramme	77
5	Atomare Bindung und Struktur der Materie	81
5.1	Gase	81
5.2	Bindungskräfte in kondensierten Phasen	82
5.3	Schmelzen und Gläser	85
5.4	Kristalle	88
5.4.1	Raumgitter und Elementarzellen	88
5.4.2	Wichtige Gittertypen	92
5.4.3	Gitterfehlstellen	96
5.4.4	Thermische Ausdehnung	97
5.4.5	Experimentelle Untersuchung von Gitterstrukturen	98
5.5	Lösungen und Mischkristalle	100
5.6	Hochpolymere Werkstoffe	102
5.6.1	Molekulare Grundstrukturen	102
5.6.2	Entwicklungsprinzipien makromolekularer Werkstoffe	105
5.6.3	Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere	108
6	Diffusion. Atomare Platzwechsel	111
6.1	Diffusionsvorgänge	111
6.1.1	Definition	111
6.1.2	Mathematische Beschreibung	112

6.1.3	Lösungen der Diffusionsgleichung	114
6.1.4	Schichtaufbau durch Diffusion	115
6.1.5	Abhängigkeit des Diffusionskoeffizienten. Thermische Aktivierung	118
6.1.6	Diffusionsmechanismen	120
6.2	Andere Triebkräfte	122
6.2.1	Ionenleitung	122
6.2.2	Wärmeleitung	123
7	Zustandsänderungen und Phasenumwandlungen	127
7.1	Systematik der Umwandlungen	127
7.2	Keimbildung (homogen und heterogen)	128
7.3	Verdampfung und Kondensation	132
7.4	Schmelzen und Erstarren	134
7.4.1	Wärmetransport	134
7.4.2	Umverteilung von Legierungselementen. Seigerungen	135
7.4.3	Instabilität der Wachstumsfront. Dendriten	139
7.4.4	Ausbildung der Kornstruktur. Einkristalle, Stängelkristalle, Polykristalle	143
7.4.5	Eutektische Erstarrung	145
7.4.6	Glasige Erstarrung	146
7.5	Diffusionsgesteuerte Umwandlung im festen Zustand	149
7.5.1	Schichtwachstum (ebener Fall)	149
7.5.2	Ausscheidung aus übersättigten Mischkristallen	151
7.5.3	Ausscheidung in aushärtbaren Aluminiumlegierungen	155
7.5.4	Ausscheidung von Ferrit aus Austenit in Stählen. Eutektoider Zerfall	157
7.5.5	Spinodale Entmischung	160
7.6	Diffusionslose Umwandlung im festen Zustand. Martensit	161
8	Vorgänge an Grenzflächen	165
8.1	Grenzflächenenergie	165
8.2	Adsorption	166
8.3	Wachstumsformen	167
8.4	Benetzung. Kapillarität	168
8.5	Sintern. Konsolidieren von Pulvern	169
8.5.1	Treibende Kraft	169
8.5.2	Festphasensintern	171
8.5.3	Flüssigphasensintern	172
8.6	Kornwachstum	173
8.7	Ostwald-Reifung	175
9	Korrosion und Korrosionsschutz	179
9.1	Beispiele für Werkstoffschädigung. Definition	179
9.2	Korrosion durch wässrige Lösungen	180
9.2.1	Elektrolyte	180
9.2.2	Elektroden	181

9.2.3	Elektrochemische Elemente	183
9.2.4	Lokalelemente	186
9.2.5	Säurekorrosion, Sauerstoffkorrosion, Rost	188
9.2.6	Passivität	191
9.3	Maßnahmen zum Korrosionsschutz	191
9.3.1	Vermeidung kondensierter Feuchtigkeit	191
9.3.2	Wasseraufbereitung und -entlüftung	192
9.3.3	Korrosionsbeständige Legierungen	192
9.3.4	Überzüge und Beschichtungen	192
9.3.5	Kathodischer Schutz	193
9.3.6	Alternative Werkstoffgruppen	194
9.4	Zusammenwirken von korrosiver und mechanischer Beanspruchung	197
9.5	Korrosion in Luft und Gasen bei hoher Temperatur	200
9.5.1	Grundmechanismen (Deckschichtbildung, Ionenreaktion)	200
9.5.2	Schutzmaßnahmen gegen Hochtemperaturkorrosion	205
9.6	Festkörperelektrolyte, Brennstoffzellen	206
10	Festigkeit – Verformung – Bruch	209
10.1	Definitionen und Maßeinheiten	209
10.2	Elastische Formänderung	211
10.3	Anelastisches Verhalten, Dämpfung	214
10.4	Duktiles und sprödes Verhalten als Grenzfälle	216
10.5	Zugversuch, Spannungs-Dehnungs-Kurve	216
10.6	Härteprüfung	220
10.7	Bruchvorgänge	223
10.7.1	Zäher (duktiler) Bruch	223
10.7.2	Sprödbbruch	224
10.7.3	Anrisse, Grundzüge der Bruchmechanik	225
10.7.4	Kerbschlagzähigkeit	230
10.8	Kristallplastizität. Versetzungen	232
10.9	Festigkeit und Verformung bei hoher Temperatur	236
10.9.1	Erholung und Rekristallisation	236
10.9.2	Kriechen und Zeitstandfestigkeit. Spannungsrelaxation	239
10.10	Wechselfestigkeit und Ermüdung	243
10.11	Viskoses Fließen. Viskoelastisches Verhalten	247
10.11.1	Vorbemerkung und Beispiele	247
10.11.2	Grundmechanismus. Viskositätsdefinition	247
10.11.3	Viskoelastische Modelle	250
10.12	Maßnahmen zur Festigkeitssteigerung	254
10.12.1	Steigerung der elastischen Steifigkeit	255
10.12.2	Steigerung des Widerstands der Legierungen gegen plastische Formänderung	256
10.12.3	Steigerung der Bruchfestigkeit und Duktilität	263
10.12.4	Härtung durch kombinierte Maßnahmen	266

10.12.5 Festigkeitssteigerung durch Fasern (Verbundwerkstoffe)	267
10.12.6 Steigerung der Warmfestigkeit	268
11 Elektrische Eigenschaften	269
11.1 Vorbemerkung über Werkstoffe der Elektrotechnik	269
11.2 Stromtransport in metallischen Leitern	270
11.2.1 Definitionen und Maßeinheiten	270
11.2.2 Angaben zu wichtigen Metallen und Legierungen	272
11.2.3 Temperaturabhängigkeit und Legierungseinflüsse	273
11.2.4 Einflüsse durch elastische und plastische Verformung	275
11.3 Supraleitung	276
11.4 Nichtleiter, Isolierstoffe	279
11.4.1 Technische Isolierstoffe	279
11.4.2 Elektrische Polarisierung	280
11.5 Halbleiter	281
11.5.1 Definition, Kennzeichen, Werkstoffgruppen	281
11.5.2 Leitungsmechanismus	282
11.5.3 Dotierung, Bändermodell	284
11.5.4 Ionenleiter	288
12 Magnetismus und Magnetwerkstoffe	291
12.1 Magnetische Felder, Definitionen	291
12.2 Dia- und Paramagnetismus	293
12.3 Ferromagnetismus	296
12.3.1 Physikalische Ursachen des Ferromagnetismus	296
12.3.2 Antiferro- und Ferrimagnetismus	301
12.3.3 Magnetostraktion	302
12.3.4 Magnetisierungskurve. Hysterese	303
12.3.5 Ummagnetisierungsverluste	305
12.4 Technische Magnetwerkstoffe	310
12.4.1 Allgemeine Einteilung	310
12.4.2 Weichmagnetische Werkstoffe	311
12.4.3 Hartmagnetische Werkstoffe	314
13 Herstellungs- und verarbeitungstechnische Verfahren	319
13.1 Vom Rohstoff zum Werkstoff	319
13.1.1 Aufbereitung der Erze und Reduktion zu Metallen	319
13.1.2 Stahlherstellung, Reinheitssteigerung der Metalle	326
13.1.3 Herstellung keramischer Werkstoffe	336
13.1.4 Herstellung von Glas	337
13.2 Vom Werkstoff zum Werkstück (Formgebung)	338
13.2.1 Fertigungsverfahren im Überblick	338
13.2.2 Urformen zu Vorprodukten durch Gießen	339
13.2.3 Urformen zu Endprodukten durch Gießen	342
13.2.4 Urformen durch Pulvermetallurgie	351

13.2.5	Umformen	355
13.2.6	Formgebung von Keramik	367
13.2.7	Formgebung von Glas	369
13.2.8	Formgebung von Kunststoffen	371
13.2.9	Spanen und Abtragen	381
13.3	Verbinden von Werkstücken	387
13.3.1	Schweißen	387
13.3.2	Löten	394
13.3.3	Kleben	396
13.4	Beschichten von Werkstücken	397
13.5	Stoffeigenschaft ändern	408
13.5.1	Verbesserung der Volumeneigenschaften von Werkstücken	408
13.5.2	Verbesserung der Randschichteigenschaften von Werkstücken	411
14	Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	413
14.1	Definition, Zuverlässigkeit und Sicherheit	413
14.2	Flüssigkeitseindringverfahren	415
14.3	Magnetpulververfahren	416
14.4	Wirbelstromverfahren	417
14.5	Durchleuchtung mit Röntgen- und Gammastrahlen	418
14.6	Ultraschallprüfung	423
14.7	Schallemissionsanalyse	426
14.8	Optische Holographie	428
15	Ausgewählte Werkstoffsysteme mit besonderer Bedeutung für den Anwender	431
15.1	Stähle	431
15.1.1	Baustahl – nicht zur Wärmebehandlung bestimmt	438
15.1.2	Baustahl – zur Wärmebehandlung bestimmt	441
15.1.3	Nichtrostende Stähle	443
15.1.4	Warmfeste Stähle	444
15.1.5	Werkzeugstähle	445
15.2	Gusseisen	446
15.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen	449
15.3.1	Aluminium-Knetlegierungen	451
15.3.2	Aluminium-Gusslegierungen	452
15.4	Magnesium und Magnesiumlegierungen	453
15.5	Titan und Titanlegierungen	455
15.6	Nickel und Nickellegierungen	458
15.7	Kupfer und Kupferlegierungen	462
15.8	Keramische Werkstoffe und Gläser	464

15.9	Kunststoffe	466
15.9.1	Thermoplastische Standardkunststoffe	467
15.9.2	Faserverstärkte Kunststoffe	467
15.9.3	Kunststoffschäume	469
Anhang	471
A.1	Weiterführende und ergänzende Lehr- und Handbücher	471
A.2	Fachzeitschriften	474
A.3	Wichtige Werkstoffkenngrößen metallischer Elemente	475
A.4	Kurzbezeichnungen für Werkstoffe	479
A.4.1	Werkstoffnummern	479
A.4.2	Kurznamen für Stähle	479
A.4.3	Kurznamen für Gusseisen	481
A.4.4	Kurznamen für Nichteisenmetalle	481
Sachverzeichnis	483