
Inhaltsverzeichnis

1	Distribution und Logistik	1
1.1	Wohlstand durch Spezialisierung und Austausch von Waren	4
1.2	Wirtschaftliche Bedeutung der Logistik	7
1.2.1	Rendite und Bestände	7
1.2.2	Finanzierung von Beständen	8
1.2.3	Logistikkosten und Distributionskosten	9
1.3	Distributionslogistik in der logistischen Kette	11
1.4	Bestände und ihre Einflussfaktoren	14
1.5	Mengenplanung	19
1.5.1	Bestandsgesteuerte und bedarfsgesteuerte Disposition	19
1.5.2	Deterministische und stochastische Disposition oder Push und Pull	21
1.5.3	Optimale Beschaffungsmenge	22
1.5.4	ABC- und XYZ-Verteilung	23
2	Modelle der Distributionslogistik	27
2.1	Distributionslogistik im Auftragsabwicklungsprozess	27
2.2	Beschaffungs- und Distributionslogistik – ein Prozess, zwei Sichtweisen	32
2.3	Konventionelle Distribution	35
2.4	Direktbelieferung	37
2.5	Konsignationslager	39
2.6	KANBAN	44
2.7	C-Teile-Distribution	48
2.8	Lieferabruf	53
2.9	Just in Time	57
2.10	Just in Sequence	60
2.11	E-Business in der Distributionslogistik	63
2.12	Einsatz der Modelle	70
2.12.1	Distributionslogistik ohne Rahmenvertrag	70
2.12.2	Distributionslogistik mit Rahmenvertrag	72

3 Internationale Handelsklauseln – Incoterms*	75
4 Logistiknetzwerke	81
4.1 Ladungsverkehr und Teilladungsverkehr	81
4.2 Transportnetzwerk für Stückgutverkehr	84
5 Distributionsstandort	91
5.1 Standortplanung	91
5.2 Handelshemmnisse und ihr Einfluss auf den Distributionsstandort	97
6 Lagertechnik und Kommissionierung	101
6.1 Aufgaben des Lagers	101
6.2 Lagergüter	102
6.3 Raumnutzung und Umschlagleistung	103
6.4 Block- oder Zeilenlagerung	104
6.5 Lagertechnik für Stückgutlager	105
6.5.1 Großgutlager	106
6.5.2 Leergutlager	106
6.5.3 Konventionelles Palettenlager im bestehenden Gebäude	107
6.5.4 Hochregallager für Paletten	109
6.5.5 Einfaches Kleinteilelager	111
6.5.6 Automatische Kleinteilelager	111
6.6 Bestandsverwaltung und Auftragssteuerung	112
6.7 Lagerplanung und Lageroptimierung	114
6.8 Kommissionieren	117
6.8.1 Supermarkt	118
6.8.2 Beleglos kommissionieren am Durchlaufregal	119
6.8.3 Kommissionieren an einem automatischen Lager – Ware zur Person	120
6.8.4 Automatisch kommissionieren	123
6.8.5 Einsatz der verschiedenen Kommissioniersysteme	123
6.8.6 Auftragszusammenführung und Entnahmereihenfolge	126
6.8.7 Qualitätssicherung in der Kommissionierung	127
6.9 Verpacken	128
6.10 Sortieren	130
7 Verpackung, Lager- und Förderhilfsmittel	135
7.1 Zweck von Förderhilfsmitteln	135
7.2 Systematisierung von Förderhilfsmitteln	137
7.3 Einwegverpackung	139
7.4 Mehrwegverpackung	141
7.5 Auswahlregeln	144

8 Identifikation und Codierung	147
8.1 Warenidentifikation in der Logistik	147
8.2 Codierung, Schreiben und Lesen von warenbegleitenden Datenträgern ...	151
8.2.1 Übersicht	151
8.2.2 Klarschrift und OCR	152
8.2.3 Barcode	153
8.2.4 Radio Frequency Identification – RFID	154
9 Transportlogistik	161
9.1 Transportleistung	161
9.2 Energieverbrauch und CO ₂ -Emissionen	163
9.3 Nationale und kontinentale Transporte	166
9.3.1 Straßengüterverkehr	166
9.3.2 Eisenbahnverkehr	173
9.3.3 Kombinierter Verkehr	176
9.3.4 Binnenschifffahrt	178
9.4 Interkontinentale Transporte	180
9.4.1 Schifffahrt	180
9.4.2 Luftfracht	182
10 Beispiele und Geschäftsideen der Distributionslogistik	185
10.1 ALDI	185
10.2 IKEA	187
10.3 Würth	189
10.4 Dabbawala	191
10.5 BMW und der kundenorientierte Vertriebs- und Produktionsprozess (KOVP)	194
10.6 FESTO	196
10.7 SEW Eurodrive	198
10.8 Fujitsu-Werk Augsburg	200
11 Thesen für eine effiziente und leistungsfähige Distributionslogistik	203
Literatur	205
Sachverzeichnis	211