

## Anfang

M502  
Allgemeine geometrische Grundlagen

M501  
Allgemeine technologische Grundlagen

M506  
Programmstruktur

M516  
Bedienkomponenten

## Inhalt

M518  
Grundlagen der Bedienung

M520  
Betriebsart JOG

M601  
Grundlagen der Programmierung Shop-Turn

M525  
Bedienbereich Programm-Manager

M523  
Bedienbereich Parameter

M521  
Betriebsart MDA

M625  
Drehen Shop-Turn

M610  
Bohren Shop-Turn

M633  
Konturdrehen ShopTurn

M641  
Gerade Kreis ShopTurn

M660  
Konturfräsen ShopTurn

M605  
Grundlagen Programmierung programGUIDE

M509  
Schleifen Sprünge Wiederholungen

M522  
Betriebsart AUTO

M661  
Konturfräsen programGUIDE

M626  
Konturdrehen programGUIDE

M811  
Bohren program-GUIDE

M634  
Drehen program GUIDE

M510  
Verschieben Skalieren und Verweizzeit

M701  
Zeichnungen zu Programmierbeispiel

## Ende