

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|-----------|
| Einleitung | 7 |
| 1 Grundlagen der Bestandsführung | 11 |
| 1.1 Aufgaben der Bestandsführung | 11 |
| 1.2 Organisationsebenen im Modul SAP MM | 12 |
| 1.3 Mengenmäßige Bestandsführung | 14 |
| 1.4 Wertmäßige Bestandsführung | 15 |
| 1.5 Die Bestandsarten | 19 |
| 1.6 Die Transaktion MIGO | 21 |
| 1.7 Die Bewegungsart | 26 |
| 1.8 Der Wareneingang in das Lager | 27 |
| 1.9 Automatische Bestellerzeugung beim Wareneingang | 44 |
| 1.10 Der Warenausgang | 46 |
| 1.11 Die Bestandsfindung in der Bestandsführung | 58 |
| 1.12 Fazit | 60 |
| 2 Umlagerungen und Umbuchungen | 61 |
| 2.1 Die Umlagerung | 61 |
| 2.2 Die Umbuchung | 71 |
| 2.3 Fazit | 73 |
| 3 Die Reservierung | 75 |
| 3.1 Die manuelle Reservierung | 75 |
| 3.2 Die automatische Reservierung | 78 |
| 3.3 Einstellungen in der Reservierung | 79 |
| 3.4 Fazit | 84 |

| | | |
|----------|--|------------|
| 4 | Die Verfügbarkeitsprüfung | 85 |
| 4.1 | Die statische Verfügbarkeitsprüfung | 85 |
| 4.2 | Die dynamische Verfügbarkeitsprüfung | 86 |
| 4.3 | Die Fehlteilprüfung | 88 |
| 5 | Rücklieferung und Retoure | 91 |
| 5.1 | Die Rücklieferung | 91 |
| 5.2 | Grund der Bewegung | 94 |
| 5.3 | Die Nachlieferung | 94 |
| 5.4 | Die Retoure | 96 |
| 5.5 | Storno eines Materialbelegs | 98 |
| 5.6 | Fazit | 101 |
| 6 | Toleranzen und Prüfungen im Wareneingang | 103 |
| 6.1 | Die Unterlieferung | 103 |
| 6.2 | Die Überlieferung | 105 |
| 6.3 | Das Endlieferkennzeichen | 106 |
| 6.4 | Toleranzschlüssel in der Bestellpreismengeneinheit | 108 |
| 6.5 | Prüfungen auf Haltbarkeit und Restlaufzeit | 111 |
| 6.6 | Prüfungen auf zu frühe und zu späte Lieferung | 115 |
| 6.7 | Fazit | 116 |
| 7 | Bestandsführung unterschiedlicher Material- und Bestandsarten | 117 |
| 7.1 | Bewertetes und unbewertetes Material | 117 |
| 7.2 | Lager-, Nichtlager- und Verbrauchsmaterial | 120 |
| 7.3 | Sonderbestände | 123 |
| 7.4 | Das Sonderbestandskennzeichen | 128 |
| 7.5 | Negative Bestände | 128 |
| 7.6 | Der Materialstatus | 133 |
| 7.7 | Fazit | 135 |

| | | |
|-----------|--|------------|
| 8 | Konsignation, Pipeline und Lohnbearbeitung | 137 |
| 8.1 | Die Lieferantenkonsignation | 137 |
| 8.2 | Pipeline | 147 |
| 8.3 | Die Lohnbearbeitung | 150 |
| 8.4 | Fazit | 158 |
| 9 | Bestandslisten und Auswertungen | 159 |
| 9.1 | Beleglisten | 159 |
| 9.2 | Bestandslisten | 166 |
| 9.3 | Fazit | 172 |
| 10 | Die getrennte Bewertung | 173 |
| 10.1 | Anwendungsmöglichkeiten der getrennten Bewertung | 173 |
| 10.2 | Die getrennte Bewertung in der Bestandsführung | 175 |
| 10.3 | Fazit | 179 |
| 11 | Kontenfindung in der Materialwirtschaft | 181 |
| 11.1 | Einflussfaktoren auf die Kontenfindung | 182 |
| 11.2 | Einstellung der automatischen Kontenfindung | 193 |
| 11.3 | Simulation der automatischen Kontenfindung | 198 |
| 11.4 | Fazit | 201 |
| 12 | Customizing in der Bestandsführung | 203 |
| 12.1 | Einstellungen zu Enjoytransaktionen | 203 |
| 12.2 | Einstellungen zur Bewegungsart | 205 |
| 12.3 | Einstellungen zur Reservierung | 210 |
| 12.4 | Die Bestandsfindung | 212 |
| 12.5 | Einstellungen zur automatischen Bestellerzeugung beim Wareneingang | 217 |
| 12.6 | Der Einkaufswerteschlüssel | 219 |
| 12.7 | Die Materialart | 220 |

| | | |
|-----------|---|------------|
| 12.8 | Das Endlieferkennzeichen | 222 |
| 12.9 | Toleranzschlüssel beim Wareneingang | 223 |
| 12.10 | Einstellungen der Mindesthaltbarkeits- und Terminprüfungen | 226 |
| 12.11 | Customizing der getrennten Bewertung | 228 |
| 12.12 | Der Kontierungstyp | 230 |
| 12.13 | Einstellungen zum Materialstatus | 233 |
| 12.14 | Grund der Bewegung | 234 |
| 13 | Fazit | 237 |
| A | Der Autor | 241 |
| B | Index | 243 |
| C | Disclaimer | 247 |