

Inhaltsverzeichnis

Abkürzungsverzeichnis	XIII
1 Einleitung.....	1
2 Richtlinienpolitik der EU und ihre Bedeutung für die Zertifizierung	5
2.1 Binnenmarktkonzept.....	5
2.2 Schaffung technischer Normen.....	6
2.3 Globales Konzept.....	6
2.4 Prinzip der „Neuen Konzeption“	7
2.5 Umsetzung der „Neuen Konzeption“.....	8
2.6 Welche EG-Richtlinien wofür?	10
2.7 Harmonisierungsdokumente (HD).....	11
2.8 Aufbau der harmonisierten Normung	11
3 Bedeutung der Zertifizierung	15
3.1 Geregelter Bereich	15
3.2 Ungeregelter Bereich	16
4 CE-Kennzeichnung.....	19
4.1 Was bedeutet die CE-Kennzeichnung?.....	19
4.2 Wer muss das CE-Kennzeichen anbringen?	19
4.3 Wie ist das CE-Kennzeichen anzubringen?	20
4.4 Wo ist das CE-Kennzeichen anzubringen?	21
4.5 Wann muss das CE-Kennzeichen angebracht werden?	21
4.6 CE-Kennzeichnung ja oder nein?	22
5 Ablaufschritte bei der CE-Kennzeichnung.....	23
5.1 Produktdefinition	25
5.2 Lieferantenüberwachung	27
5.3 Richtlinien-, Gesetzes- und Normenrecherche	28
5.3.1 EG-Maschinenrichtlinie	31
5.3.2 EG-Niederspannungsrichtlinie	34
5.3.3 EG-Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Richtlinie)	35

5.3.4	Bezugsquellen	38
5.3.5	Beispiel einer Normenrecherche	41
5.3.6	Stand der Technik.....	42
5.4	Konformitätsbewertung	42
5.4.1	Globales Konzept und Modulbeschluss	43
5.4.2	Zertifizierungsmodule	45
	Modul A – Interne Fertigungskontrolle.....	46
	Modul B – EG-Baumusterprüfung (Drittzertifizierung)	47
	Modul C – Konformität mit der Bauart.....	47
	Modul D – Qualitätssicherung Produktion.....	48
	Modul E – Qualitätssicherung Produkte.....	48
	Modul F – Prüfung der Produkte.....	49
	Modul G – Einzelprüfung	50
	Modul H – Umfassende Qualitätssicherung.....	50
5.5	EG-Baumusterprüfung (Drittzertifizierung)	51
5.5.1	Rechtliche Grundlagen.....	51
5.5.2	Gründe für eine Baumusterprüfung.....	51
5.5.3	Vorbereitung und Ablauf der EG-Baumusterprüfung.....	53
5.5.4	Unterlassen der EG-Baumusterprüfung	55
5.6	Risikobeurteilung nach Maschinenrichtlinie.....	56
5.6.1	Rechtliche Rahmenbedingungen.....	57
5.6.2	Umfang und Durchführung	58
5.6.3	Bewertung des Risikos	61
5.6.4	Protokollieren der Ergebnisse	64
5.7	Informationsbereitstellung	65
5.8	Technische Dokumentation bzw. technische Unterlagen.....	66
5.8.1	Gliederung und Aufbau der technischen Dokumentation	67
	Aufbau der Technischen Dokumentation.....	68
5.8.2	Betriebsanleitung.....	70
	Anforderungen an die Betriebsanleitung.....	70
	Prüfen der Betriebsanleitung	72
5.9	EG-Konformitätserklärung	74
5.9.1	Rechtliche Grundlagen	74
5.9.2	EG-Konformitätserklärung für Maschinen.....	75
5.10	Einbauerklärung	77
5.10.1	Rechtliche Grundlagen	77
5.10.2	Einbauerklärung für unvollständige Maschinen.....	77
5.11	Montageanleitung.....	79
5.12	Anbringen der CE-Kennzeichnung	80
5.13	Marktzutritt	80
6	Vergleich der CE-Kennzeichnung mit anderen Prüf- und Kennzeichen.....	81
6.1	GS-Zeichen	81
6.2	VDE-Zeichen	89
6.3	Stiftung Warentest.....	91

7	Marktüberwachung	93
7.1	Konsequenzen bei missbräuchlicher CE-Kennzeichnung	95
7.2	Verfahren des „Aus-dem-Verkehr-Ziehens“	95
7.3	Aufsichtsbehörden	97
8	Produkthaftung	99
8.1	Die vertragliche Haftung	99
8.2	Die verschuldensabhängige Haftung	102
8.3	Die verschuldensunabhängige Haftung	103
8.4	Nebeneinander bestehende Anspruchsgrundlagen	107
8.5	Vergleich der deliktischen und der verschuldensunabhängigen Haftung	108
Anhang		111
Risikobeurteilung		113
EG-Konformitätserklärung		157
Einbauerklärung		159
Glossar		161
Literaturverzeichnis		177
Sachwörterverzeichnis		181