

**INHALTSVERZEICHNIS**

<b>1 Einleitung .....</b>	<b>6</b>
<b>2 Produktionssysteme in der Automobilindustrie.....</b>	<b>13</b>
<b>2.1 Meilensteine in der Entwicklung von Produktionssystemen.....</b>	<b>13</b>
<b>2.2 Strategien und Leitlinien von Produktionssystemen.....</b>	<b>33</b>
<b>2.3 Gestaltungsbereiche von Produktionssystemen.....</b>	<b>48</b>
<b>2.4 Ausgestaltung der Produktionssysteme bei ausgewählten Automobilherstellern.....</b>	<b>65</b>
<b>2.5 Anforderungen an Produktionssysteme der Zukunft .....</b>	<b>100</b>
<b>3 Modell zur Modularisierung der Produktion .....</b>	<b>140</b>
<b>3.1 Modulare Fabrikarchitekturen .....</b>	<b>140</b>
<b>3.2 Ansätze zur Modularisierung in der Automobilindustrie .....</b>	<b>156</b>
<b>3.3 Anforderungen an die Modularisierung in der Praxis .....</b>	<b>172</b>
<b>3.4 Erfolgsfaktoren für die Umsetzung des Modells .....</b>	<b>182</b>
<b>3.5 Potenziale der Modularisierung .....</b>	<b>192</b>
<b>4 Der Modulare Produktions-Baukasten von Volkswagen ....</b>	<b>199</b>
<b>4.1 Entwicklung der Modularisierung bei Volkswagen .....</b>	<b>199</b>
<b>4.2 Anforderungen, Zielsetzung, Chancen und Risiken .....</b>	<b>204</b>
<b>4.3 Konzept und Umfang.....</b>	<b>210</b>
<b>4.4 Anwendungsbeispiele Karosseriebau und Montage.....</b>	<b>221</b>
<b>4.5 Implementierung und Steuerung des Modularen Produktions-Baukastens .....</b>	<b>235</b>
<b>5 Zusammenfassung und Ausblick .....</b>	<b>251</b>