

INHALT

Über den Autor	4	7.3	Röhren	123
Danksagung	5	7.4	Drehmeißel	128
Vorwort	6	7.5	Abstechstähle	130
1 Grundlagen	8	7.6	Schaber und Hakeneisen	132
1.1 Schärfe – Definition und Einflussfaktoren	8	8 Bohrer	134	
1.2 Zehn Regeln	14	8.1 Grundsätzliches	135	
2 Stech- und Stemmeisen	22	8.2 Flachfräsböhrer	135	
2.1 Westliche Stecheisen	22	8.3 Schlangenbohrer	138	
2.2 Japanische Stecheisen	35	8.4 Holz-Spiralbohrer mit Zentrierspitze	141	
3 Hobel	42	8.5 Forstnerbohrer	144	
3.1 Westliche Hobel	42	8.6 Universal-Spiralbohrer	146	
3.2 Japanische Hobel	65	9 Handsägen	150	
3.3 Schweißhobel und Zugmesser	75	9.1 Westliche Sägen	151	
3.4 Ziehklingen	83	9.2 Japansägen	163	
4 Anreiß-, Füner- und Schnitzmesser	88	10 Schärfmittel	170	
4.1 Einseitiger Anschliff	89	10.1 Schärfsteine	170	
4.2 Beidseitiger Anschliff	93	10.2 Diamant-Schärfmittel	184	
5 Äxte und Beile	94	10.3 Sonstige Schärfmittel und Zubehör	186	
5.1 Schneidengeometrie	95	11 Stahlkunde	198	
5.2 Gekrümmte Schneidenlinie	97	11.1 Grundsätzliches	198	
5.3 Gerade Schneide	100	11.2 Stahlarten	201	
5.4 Reparatur von Schneiden- ausbrüchen	100	11.3 Die Wärmebehandlung	209	
6 Bildhauereisen	102	11.4 Die Härte von Stahl	210	
6.1 Allgemeine Hinweise	103	11.5 Verformung und Bruch	210	
6.2 Flacheisen	107	11.6 Was passiert beim Schärfen?	212	
6.3 Hohleisen	108	11.7 Was passiert beim Abziehen?	213	
6.4 Geißfuß (V-Eisen)	116	Index	214	
7 Drechseleisen	120	Glossar	218	
7.1 Stahlsorten	121	Quellenverzeichnis	220	
7.2 Allgemeine Hinweise	122			