
Inhaltsverzeichnis

Abkürzungsverzeichnis XIII

1 Einleitung.....1

2 Richtlinienpolitik der EU und ihre Bedeutung für die Zertifizierung5

2.1 Binnenmarktkonzept.....5

2.2 Schaffung technischer Normen.....6

2.3 Globales Konzept.....6

2.4 Prinzip der „Neuen Konzeption“7

2.5 Umsetzung der „Neuen Konzeption“.....8

2.6 Welche EG-Richtlinien wofür?10

2.7 Harmonisierungsdokumente (HD).....11

2.8 Aufbau der harmonisierten Normung11

3 Bedeutung der Zertifizierung15

3.1 Geregelter Bereich15

3.2 Ungeregelter Bereich16

4 CE-Kennzeichnung.....19

4.1 Was bedeutet die CE-Kennzeichnung?.....19

4.2 Wer muss das CE-Kennzeichen anbringen?19

4.3 Wie ist das CE-Kennzeichen anzubringen?.....20

4.4 Wo ist das CE-Kennzeichen anzubringen?.....21

4.5 Wann muss das CE-Kennzeichen angebracht werden?.....21

4.6 CE-Kennzeichnung ja oder nein?22

5 Abiaufschritte bei der CE-Kennzeichnung.....23

5.1 Produktdefinition25

5.2 Lieferantenüberwachung27

5.3 Richtlinien-, Gesetzes- und Normenrecherche28

5.3.1 EG-Maschinenrichtlinie31

5.3.2 EG-Niederspannungsrichtlinie.....34

5.3.3 EG-Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit
(EMV-Richtlinie).....35

5.3.4	Bezugsquellen	38
5.3.5	Beispiel einer Normenrecherche	41
5.3.6	Stand der Technik.....	41
5.4	Konformitätsbewertung	42
5.4.1	Globales Konzept und Modulbeschluss	43
5.4.2	Zertifizierungsmodule	45
	Modul A – Interne Fertigungskontrolle.....	45
	Modul B – EG-Baumusterprüfung (Drittzertifizierung)	46
	Modul C – Konformität mit der Bauart	47
	Modul D – Qualitätssicherung Produktion.....	48
	Modul E – Qualitätssicherung Produkte.....	48
	Modul F – Prüfung der Produkte.....	49
	Modul G – Einzelprüfung	50
	Modul H – Umfassende Qualitätssicherung.....	50
5.5	EG-Baumusterprüfung (Drittzertifizierung)	51
5.5.1	Rechtliche Grundlagen.....	51
5.5.2	Gründe für eine Baumusterprüfung.....	51
5.5.3	Vorbereitung und Ablauf der EG-Baumusterprüfung.....	52
5.5.4	Unterlassen der EG-Baumusterprüfung	55
5.6	Risikobeurteilung nach Maschinenrichtlinie.....	55
5.6.1	Rechtliche Rahmenbedingungen	57
5.6.2	Umfang und Durchführung	58
5.6.3	Bewertung des Risikos	61
5.6.4	Protokollieren der Ergebnisse	64
5.7	Informationsbereitstellung	65
5.8	Technische Dokumentation bzw. technische Unterlagen.....	65
5.8.1	Gliederung und Aufbau der technischen Dokumentation	67
	Aufbau der Technischen Dokumentation.....	68
5.8.2	Betriebsanleitung.....	70
	Anforderungen an die Betriebsanleitung.....	70
	Prüfen der Betriebsanleitung	72
5.9	EG-Konformitätserklärung	73
5.9.1	Rechtliche Grundlagen	73
5.9.2	EG-Konformitätserklärung für Maschinen.....	74
5.10	Einbauerklärung.....	76
5.10.1	Rechtliche Grundlagen	76
5.10.2	Einbauerklärung für unvollständige Maschinen.....	77
5.11	Montageanleitung.....	79
5.12	Anbringen der CE-Kennzeichnung.....	79
5.13	Marktzutritt	80
6	Vergleich der CE-Kennzeichnung mit anderen Prüf- und Kennzeichen.....	81
6.1	GS-Zeichen	81
6.2	VDE-Zeichen	88
6.3	Stiftung Warentest.....	90

7	Marktüberwachung	93
7.1	Konsequenzen bei missbräuchlicher CE-Kennzeichnung	95
7.2	Verfahren des „Aus-dem-Verkehr-Ziehens“	95
7.3	Aufsichtsbehörden	97
8	Produkthaftung	99
8.1	Die vertragliche Haftung	99
8.2	Die verschuldensabhängige Haftung	101
8.3	Die verschuldensunabhängige Haftung	103
8.4	Nebeneinander bestehende Anspruchsgrundlagen	106
8.5	Vergleich der deliktischen und der verschuldensunabhängigen Haftung	107
	Anhang	111
	Risikobeurteilung	113
	EG-Konformitätserklärung	157
	Einbauerklärung	159
	Glossar	161
	Literaturverzeichnis	177
	Sachwörterverzeichnis	181