

Rohstoffressourcen

Forschung sichert nachhaltige Rohstoffversorgung

Karl Eugen Huthmacher 3

Techniken zur Ressourcenrückgewinnung

Alfred Edlinger, Katharina Fuchs, Gert Lautenschlager,
Stefan Gäh und Armin Reller 15

Rechtliche Rahmenbedingungen

KrWG, AwSV und MantelV

– Auswirkungen auf die Stahlindustrie und ihre Nebenprodukte –

Gerhard Endemann 21

Anforderungen an die Hochwertigkeit der Verwertung

nach dem neuen Kreislaufwirtschaftsgesetz

Andrea Versteyl 33

Von der drohenden Ordnungsverfügung bis zur Betriebsstilllegung

Michael Sitsen 45

REACH-Auswirkungen für Eisenhüttenschlacken

Ursula Gerigk 51

DK 0-Deponie oder Verfüllung?

– Rechtliche Rahmenbedingungen für die Ablagerung mineralischer Abfälle –

Peter Kersandt 59

Metallurgie und Schlacken

Stahl und Schlacke – Ein Bund fürs Leben

Dieter Georg Senk und Dennis Hüttenmeister 69

Erhöhung der Energie- und Materialeffizienz der Stahlerzeugung im Lichtbogenofen

– optimiertes Wärmemanagement und kontinuierliche dynamische Prozessführung –

Bernd Kleimt, Bernd Dettmer, Vico Haverkamp,

Thomas Deinet und Patrick Tassot 77

Schlackenkonditionierung im Elektrolichtbogenofen:

– Metallurgie und Energieeffizienz –

Hans Peter Markus, Hartmut Hofmeister und Michael Heußen 105

Neue Aufbereitungstechnologie von Stahlwerksschlacken

bei der AG der Dillinger Hüttenwerke

Klaus-Jürgen Arlt und Michael Joost 129

Entphosphorung von Abwässern im Festbett auf Basis von Elektroofen- und

Konverterschlacke – Ein Pilotprojekt –

Heribert Rustige 139

Zukunftstechnologien für Energie- und Bauwirtschaft

– am Beispiel der Schlacken aus der Elektrostahlerzeugung –

Dirk Mudersbach und Heribert Motz 151

Umweltverträglichkeit von Elektroofenschlacken

im Straßenbau anhand von Langzeitstudien

Mario Mocker und Martin Faulstich 169

Autoren und Herausgeber 177

Inserentenverzeichnis 185

Schlagwortverzeichnis 189