

Inhaltsverzeichnis

Abbildungsverzeichnis	XI
Tabellenverzeichnis	XIII
Abkürzungsverzeichnis	XV
Symbolverzeichnis	XVII
1 Einleitung	1
2 Supply Chain Management	7
2.1 Begriff der Supply Chain	7
2.2 Grundlagen des Supply Chain Management	14
2.2.1 Entwicklung des Begriffs Supply Chain Management	14
2.2.2 Definition des Supply Chain Management	33
2.2.3 Ziele und Aufgaben des Supply Chain Management	35
2.3 Transaktionskostentheorie und Supply Chain Management	45
2.3.1 Verknüpfung der Transaktionskostentheorie mit dem Supply Chain Management	45
2.3.2 Transaktionseigenschaften und -kosten	48
2.3.3 Modell zur Bestimmung der optimalen Organisationsform	54
2.4 Zusammenfassung	62
3 Ablaufplanung	65
3.1 Grundlagen der Ablaufplanung	66
3.2 Heuristik zur Ablaufplanung bei parallelen Maschinen	73
3.2.1 Problemformulierung und Lösungsansätze	74
3.2.2 Heuristik für das $IP / \sum T_i$ -Problem	85
3.2.3 Experimenteller Vergleich	92
3.2.4 Schlussbemerkung und Ausblick	98
3.3 Zusammenfassung	99

4	Supply Chain Scheduling	101
4.1	Grundlagen des Supply Chain Scheduling	101
4.1.1	Motivation und Definition	101
4.1.2	Problemstellung	103
4.1.3	Literaturüberblick	109
4.2	Optimierungsmodelle zum Supply Chain Scheduling	111
4.3	Grundlagen der numerischen Analyse	117
4.3.1	Modellierung der Planungen	117
4.3.2	Generierung der Instanzen	121
4.4	Numerische Analyse	132
4.5	Zusammenfassung	138
5	Fazit und Ausblick	143
	Literaturverzeichnis	XXIII