

Inhalt

Vorwort	5
Inhalt	7
1 Einleitung	9
2 Feuerlöschkreiselpumpen	11
2.1 Einteilung der Feuerlöschkreiselpumpen	11
2.2 Aufbau einer Feuerlöschkreiselpumpe	16
2.3 Anforderungen an Feuerlöschkreiselpumpen	23
2.4 Arbeitsweise einer Feuerlöschkreiselpumpe	25
2.5 Begriffe	26
2.6 Leistungswerte einer Feuerlöschkreiselpumpe	28
2.7 Überprüfung einer Feuerlöschkreiselpumpe	29
2.7.1 Trockensaugprüfung	29
2.7.2 Leistungsprüfung	30
2.7.3 Schließdruckprüfung	32
2.8 Kavitation	32
2.9 Selbstkontrolle und Testfragen	34
3 Tragkraftspritzen	36
3.1 Einteilung der Tragkraftspritzen	37
3.2 Aufbau der Tragkraftspritzen	39
3.2.1 Feuerlöschkreiselpumpe mit Entlüftungseinrichtung	40
3.2.2 Antriebsmaschine	40
3.2.3 Kraftübertragung	40
3.2.4 Kraftstoffbehälter	41
3.2.5 Bedienungselemente und Anzeigegeräte	42
3.2.6 Beleuchtung	42
3.2.7 Rahmenkonstruktion (Tragegestell)	43
3.2.8 Zubehör	43
3.3 Unterbringung der Tragkraftspritzen	43

3.4	Einsatzhinweise	45
3.5	Sicherheitshinweise	47
3.6	Selbstkontrolle und Testfragen	48
4	Tauchpumpen.....	50
4.1	Tragbare Tauchmotorpumpen mit Elektroantrieb	50
4.1.1	Anforderungen an Tauchmotorpumpen	51
4.1.2	Betrieb von Tauchmotorpumpen	52
4.2	Kellerentwässerungspumpen.....	52
4.3	Einsatzhinweise	53
4.4	Selbstkontrolle und Testfragen	54
5	Gefahrgutpumpen.....	55
5.1	Tragbare Umfüllpumpe	56
5.2	Tragbare Gefahrgut-Umfüllpumpe	57
5.2.1	Kreiselpumpe	58
5.2.2	Verdrängerpumpe	59
5.3	Fasspumpe	61
5.4	Handmembranpumpe	63
5.5	Potentialausgleich	63
5.6	Selbstkontrolle und Testfragen	65
6	Sonstige Pumpen.....	66
6.1	Wasserstrahlpumpe	66
6.2	Tragbare Turbotauchpumpe	68
6.3	Hochwasserpumpen	69
6.4	Allzweckpumpen	72
6.5	Selbstkontrolle und Testfragen	73
7	Verwendete Abkürzungen	74
8	Literatur- und Quellenverzeichnis	75
	Lösungen	80