

# Inhalt

<b>1</b>	<b>Zielsetzung .....</b>	6
<b>2</b>	<b>Begriffsbestimmungen.....</b>	8
<b>3</b>	<b>Grundlagen .....</b>	15
3.1	Rechtliche Grundlagen .....	15
3.2	Verpflichtungen und Adressaten.....	18
3.2.1	Beispiel 1 – Inverkehrbringen vom Hersteller direkt an den Betreiber.....	18
3.2.2	Beispiel 2 – Inverkehrbringen vom Hersteller und Bereitstellung durch den Händler an den Betreiber .....	19
3.2.3	Beispiel 3 – Import von außerhalb des EWR und Inverkehrbringen durch den Einführer an den Betreiber .....	20
3.2.4	Beispiel 4 – Import von außerhalb des EWR durch den Betreiber selbst, der dadurch zum Hersteller wird .....	20
3.2.5	Beispiel 5 – Bereitstellen auf dem Markt einer gebrauchten Maschine .....	21
3.2.6	Beispiel 6 – Inbetriebnahme bei Eigenbau .....	22
3.3	Entwicklung der Maschinenrichtlinie .....	22
<b>4</b>	<b>Anwendungsbereich der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG .....</b>	24
4.1	Maschinen .....	25
4.1.1	Gesamtheit von Maschinen .....	27
4.1.2	Anhang-IV-Maschinen .....	30
4.2	Unvollständige Maschinen .....	31
4.3	Sicherheitsbauteile .....	32
4.4	Auswechselbare Ausrüstung .....	33
4.5	Lastaufnahmemittel .....	33
4.6	Ketten, Seile, Gurte .....	34
4.7	Abnehmbare Gelenkwellen .....	34
4.8	Erzeugnisse außerhalb des Anwendungsbereiches der Maschinenrichtlinie .....	34
<b>5</b>	<b>Rolle der Normung .....</b>	36

<b>6</b>	<b>Herstellung und Eigenbau von Maschinen .....</b>	38
6.1	Konformitätsbewertungsverfahren und CE-Kennzeichnung .....	38
6.1.1	Risikobeurteilung als Kernelement des Konformitätsbewertungsverfahrens .....	42
6.1.2	Technische Unterlagen zur Konformitätsbewertung .....	48
6.1.3	Interne Fertigungskontrolle .....	49
6.2	Strukturiertes Vorgehen bei der Entwicklung von Maschinen .....	50
6.3	Herstellung von Maschinen zum Zweck der eigenen Verwendung (Eigenbau).....	52
6.4	Zusammenfügen von Maschinen zu einer Gesamtheit.....	52
6.5	Wesentliche Veränderung von Maschinen .....	53
<b>7</b>	<b>Beschaffen von Maschinen.....</b>	54
7.1	Strukturiertes Vorgehen bei der Beschaffung .....	56
7.2	Beschaffung von (Einzel-)Maschinen .....	62
7.3	Beschaffung von Gesamtheiten von Maschinen .....	65
7.4	Beschaffung von unvollständigen Maschinen.....	66
7.5	Beschaffung von gebrauchten Maschinen.....	67
7.6	Sonderfälle bei der Beschaffung .....	69
7.6.1	Maschinen mit fehlenden Schutzeinrichtungen .....	69
7.6.2	Beigestellte Maschinen oder Maschinenteile .....	70
7.6.3	Steuerungen von anderen Lieferanten.....	70
<b>8</b>	<b>Zur-Verfügung-Stellen und Verwenden von Maschinen.....</b>	71
8.1	Zur-Verfügung-Stellen von Maschinen .....	72
8.2	Überprüfungen, Prüfungen und Kontrollen .....	73
8.2.1	Überprüfung vor Inbetriebnahme.....	74
8.2.2	Prüfung vor Inbetriebnahme.....	75
8.2.3	Wiederkehrende Prüfung und Prüffristen an Maschinen.....	75
8.2.4	Regelmäßige Sicht- und Funktionskontrollen .....	77
8.2.5	Prüfpflicht bei Änderungen .....	78
8.2.6	Prüfpflicht bei außergewöhnlichen Ereignissen .....	78
8.3	Anpassung an den Stand der Technik .....	79
8.3.1	Ermittlung des Standes der Technik beim Verwenden.....	80
8.3.2	Ausgewählte Beispiele zur Anpassung an den Stand der Technik beim Verwenden .....	81
8.4	Instandhaltung.....	82

8.5 Änderungen und wesentliche Veränderung .....	83
8.5.1 Änderungen an Maschinen .....	84
8.5.2 Wesentliche Veränderung von Maschinen.....	85
8.5.3 Änderung und wesentliche Veränderung einer Gesamtheit von Maschinen .....	88

## A Anhänge

Anhang 1: Checkliste Betriebsanleitung .....	89
Anhang 2: Checkliste EG-Konformitätserklärung.....	96
Anhang 3: Checkliste Kennzeichnung/Typenschild .....	99
Anhang 4: Checkliste Technische Unterlagen.....	102
Anhang 5: Beispiel für eine EG-Konformitätserklärung.....	109
Anhang 6: Beispiel für eine Einbauerklärung.....	111
Anhang 7: Hilfestellung zur Beschreibung von Gefährdungen .....	116
Anhang 8: Literaturverzeichnis .....	119
Anhang 9: Bildnachweis .....	126