

Inhalt

1	Zielsetzung	6
2	Begriffsbestimmungen.....	8
3	Grundlagen.....	15
3.1	Rechtliche Grundlagen	15
3.2	Verpflichtungen und Adressaten.....	18
3.2.1	Beispiel 1 – Inverkehrbringen vom Hersteller direkt an den Betreiber.....	18
3.2.2	Beispiel 2 – Inverkehrbringen vom Hersteller und Bereitstellung durch den Händler an den Betreiber	19
3.2.3	Beispiel 3 – Import von außerhalb des EWR und Inverkehrbringen durch den Einführer an den Betreiber	20
3.2.4	Beispiel 4 – Import von außerhalb des EWR durch den Betreiber selbst, der dadurch zum Hersteller wird	20
3.2.5	Beispiel 5 – Bereitstellen auf dem Markt einer gebrauchten Maschine	21
3.2.6	Beispiel 6 – Inbetriebnahme bei Eigenbau	22
3.3	Entwicklung der Maschinenrichtlinie	22
4	Anwendungsbereich der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG	24
4.1	Maschinen	25
4.1.1	Gesamtheit von Maschinen	27
4.1.2	Anhang-IV-Maschinen.....	30
4.2	Unvollständige Maschinen	31
4.3	Sicherheitsbauteile.....	32
4.4	Auswechselbare Ausrüstung	33
4.5	Lastaufnahmemittel	33
4.6	Ketten, Seile, Gurte	34
4.7	Abnehmbare Gelenkwellen	34
4.8	Erzeugnisse außerhalb des Anwendungsbereiches der Maschinenrichtlinie	34
5	Rolle der Normung	36

- 6 Herstellung und Eigenbau von Maschinen38**
 - 6.1 Konformitätsbewertungsverfahren und CE-Kennzeichnung38
 - 6.1.1 Risikobeurteilung als Kernelement des Konformitätsbewertungsverfahrens42
 - 6.1.2 Technische Unterlagen zur Konformitätsbewertung48
 - 6.1.3 Interne Fertigungskontrolle49
 - 6.2 Strukturiertes Vorgehen bei der Entwicklung von Maschinen50
 - 6.3 Herstellung von Maschinen zum Zweck der eigenen Verwendung (Eigenbau).....52
 - 6.4 Zusammenfügen von Maschinen zu einer Gesamtheit.....52
 - 6.5 Wesentliche Veränderung von Maschinen53
- 7 Beschaffen von Maschinen54**
 - 7.1 Strukturiertes Vorgehen bei der Beschaffung56
 - 7.2 Beschaffung von (Einzel-)Maschinen62
 - 7.3 Beschaffung von Gesamtheiten von Maschinen65
 - 7.4 Beschaffung von unvollständigen Maschinen.....66
 - 7.5 Beschaffung von gebrauchten Maschinen.....67
 - 7.6 Sonderfälle bei der Beschaffung69
 - 7.6.1 Maschinen mit fehlenden Schutzeinrichtungen69
 - 7.6.2 Beigestellte Maschinen oder Maschinenteile70
 - 7.6.3 Steuerungen von anderen Lieferanten.....70
- 8 Zur-Verfügung-Stellen und Verwenden von Maschinen71**
 - 8.1 Zur-Verfügung-Stellen von Maschinen72
 - 8.2 Überprüfungen, Prüfungen und Kontrollen73
 - 8.2.1 Überprüfung vor Inbetriebnahme.....74
 - 8.2.2 Prüfung vor Inbetriebnahme.....75
 - 8.2.3 Wiederkehrende Prüfung und Prüffristen an Maschinen.....75
 - 8.2.4 Regelmäßige Sicht- und Funktionskontrollen77
 - 8.2.5 Prüfpflicht bei Änderungen78
 - 8.2.6 Prüfpflicht bei außergewöhnlichen Ereignissen78
 - 8.3 Anpassung an den Stand der Technik79
 - 8.3.1 Ermittlung des Standes der Technik beim Verwenden.....80
 - 8.3.2 Ausgewählte Beispiele zur Anpassung an den Stand der Technik beim Verwenden81
 - 8.4 Instandhaltung.....82

8.5 Änderungen und wesentliche Veränderung83

8.5.1 Änderungen an Maschinen84

8.5.2 Wesentliche Veränderung von Maschinen.....85

8.5.3 Änderung und wesentliche Veränderung einer Gesamtheit
 von Maschinen88

A Anhänge

Anhang 1: Checkliste Betriebsanleitung89

Anhang 2: Checkliste EG-Konformitätserklärung96

Anhang 3: Checkliste Kennzeichnung/Typenschild99

Anhang 4: Checkliste Technische Unterlagen.....102

Anhang 5: Beispiel für eine EG-Konformitätserklärung.....109

Anhang 6: Beispiel für eine Einbauerklärung.....111

Anhang 7: Hilfestellung zur Beschreibung von Gefährdungen116

Anhang 8: Literaturverzeichnis119

Anhang 9: Bildnachweis126