

Inhalts-Verzeichnis.

| | Seite |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| I. Die Entwicklung der Nähmaschine | 9 |
| II. Die Stichbildungsorgane | 27 |
| I. Die Nähmaschinennadel | 27 |
| Die Nadelschieber | 33 |
| Die Nadelspannungen | 35 |
| Der Nadelstangenantrieb | 38 |
| II. Die Schlingenfänger für Doppelsteppstich-Nähmaschinen | 40 |
| Klassifizierung | 40 |
| Einrichtung und Antrieb der Schlingenfänger | |
| a) Die Langschiffchen | 44 |
| b) Die Greiferschiffchen | 51 |
| Das Ringschiffchen | 51 |
| Die Schiffchen der Elastik-Nähmaschinen | 57 |
| Das Barrel-Ringschiffchen | 61 |
| c) Die Ringgreifer | 64 |
| Der C. B. Greifer | 64 |
| Der Standard Ringgreifer | 67 |
| Der Wheeler & Wilson Ringgreifer | 71 |
| d) Die frei umlaufenden Greifer, System Wilson | 75 |
| Der Greifer der W. & W. Nähmaschine, Kl. 1 | 75 |
| Der Greifer der W. & W. Nähmaschine, Kl. 8 | 79 |
| Die weitere Entwicklung des Wilson-Greifers mit Brille | 85 |
| Die brillenlosen Wheeler & Wilson-Greifer | 90 |
| Der Antrieb der Wilson-Greifer mit gleichförmiger Umdrehungsgeschwindigkeit | 96 |
| Die frei umlaufenden Greifer, System Vertical Hook | 98 |
| Der Greifer des Willcox & Gibbs-Schnellnäthers | 103 |
| Die umlaufenden Greifer nach System Standard | 106 |
| III. Die Fadengebung und Fadenleitung | 108 |
| Die Oberfadenspannungen | 117 |
| Die Vorspannungen | 122 |
| Die Leitungsösen für den Oberfaden | 123 |
| Die Garnrollenhalter | 124 |

| | Seite |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| IV. Die Transportierung des Nähgutes | 125 |
| A. Hüpftransportierungen unterhalb des Nähgutes | 129 |
| a) Der Transportmechanismus an der Singer-Langschiffchenmaschine | 129 |
| b) Die Transportierung an modernen Rundschiffchen-Nähmaschinen mit Kurvenfadenhebel | 131 |
| c) Der Transportmechanismus an Schwingschiffchenmaschinen | 133 |
| d) Die Transportierung an Ringschiffchen- und Zentralspulen-Nähmaschinen | 134 |
| e) Der Transportmechanismus beim System W. & W. 12 . | 136 |
| f) Die Transportierung am Schnellnäher System W. & W. 61 | 137 |
| g) Die Transportierung am Schnellnäher System W. & G. | 138 |
| h) Die Transportierung mittelst Schubrad und Rollfuß . | 139 |
| i) Die Stoffschieberzähne beim Untertransport | 141 |
| k) Die Stichplatte beim Untertransport | 143 |
| l) Das Nähfüßchen und die Stoffdrückerstange | 145 |
| B. Die Obertransportierungen | 150 |
| a) Bei Elastik-Nähmaschinen Claes & Flentje Klasse 1—3 . | 150 |
| b) Die Transportierung bei der „Anker“ Elastik-Nähmaschine | 153 |
| c) Der Transportmechanismus der Elastik-Nähmaschine, System Singer | 154 |
| C. Kombinierte Ober- und Untertransportierung | 156 |
| a) Der Nadeltransport | 156 |
| b) Transportierung mit alternierenden Nähfüßchen | 158 |
| c) Transportierung mit einem mitgehenden Nähfuß . | 160 |
| 3. Das Schwungrad und seine Kupplung mit der Triebwelle | 160 |
| 4. Die Spulapparate | 163 |
| 5. Die Zusammenarbeit der Nähorgane | 168 |
| a) Bei Lang- und Bogenschiff-Nähmaschinen | 168 |
| b) Bei Zentralspulen-Nähmaschinen mit Kurvenfadenhebel . | 169 |
| c) Bei Zentralspulen-Nähmaschinen mit Gelenkfadenhebel . | 170 |
| d) Bei Nähmaschinen mit frei umlaufendem Greifer und Kurvenfadenhebel | 171 |
| e) Bei Nähmaschinen mit frei umlaufendem Greifer mit zwei Umdrehungen pro Stich und Gelenkfadenhebel | 172 |
| f) Bei Nähmaschinen mit frei umlaufendem Greifer mit drei Umdrehungen pro Stich und umlaufendem Fadengeber nach System W. & G. | 173 |
| 6. Fehlerquellen an Nähmaschinen | 174 |

| | Seite |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 7. Ratschläge für Reparaturen an Nähmaschinen . . . | 182 |
| a) Gründliche Reparatur und Reinigung des Oberteils einer Langschiffchenmaschine | 182 |
| b) Gründliche Reparatur und Reinigung einer Bogenschiff-Nähmaschine | 185 |
| c) Gründliche Reparatur und Reinigung von Zentralspulen- und Ringschiffchenmaschinen | 187 |
| d) Gründliche Reparatur und Reinigung einer Rundschiffchenmaschine mit Kurvenfadenhebel | 190 |
| 8. Die Nähmaschinen-Möbel | 192 |
| 9. Der Antrieb der Nähmaschine | 193 |
| 10. Der motorische Antrieb des Nähmaschinen-Oberteils | 196 |
| a) Mit Einzelmotor | 196 |
| b) Der Gruppenantrieb bei Reihentischen | 202 |
| c) Die Berechnung der Hauptriemen- und Schnurscheiben an Krafttischen | 209 |
