

# Inhalt

<b>Vorwort</b>	<b>3</b>
<b>Verfasserinnen und Verfasser</b>	<b>5</b>
<b>Bilderverzeichnis</b>	<b>8</b>
<b>Tabellenverzeichnis</b>	<b>8</b>
<b>Hinweis für die Benutzung</b>	<b>9</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b>	<b>9</b>
<b>2 Begriffe</b>	<b>9</b>
2.1 Definitionen	9
2.1.1 Bindemittel	9
2.1.2 Ölbindemittel der Gruppe „R“	10
2.1.3 Öle	10
2.1.4 Prüflüssigkeit	10
2.1.5 Verkehrsflächen	10
2.1.6 Mineralölprodukte	10
2.1.7 Griffigkeit oder Rutschwiderstand oder Rutschfestigkeit	10
2.1.8 SRT – Rutschfestigkeitstest (engl. <i>Skid Resistance Test</i> )	10
2.2 Abkürzungen	11
<b>3 Prüfung für Anforderungen an „R“-Ölbindemittel zur Anwendung auf Verkehrsflächen</b>	<b>12</b>
3.1 Antragsunterlagen	12
3.2 Prüfbericht	12
3.3 Liste der geprüften Ölbindemittel	12
3.4 Verlängerungsprüfung	13
<b>4 Spezifische Anforderungen</b>	<b>13</b>
4.1 Geräte und Chemikalien	13
4.2 Probenahme für die Prüfungen und Probenrückstellung	13
4.2.1 Allgemeines	13
4.2.2 Definition der Proben	14
4.2.3 Analysenprobe	14
4.3 Aufnahmevermögen nach dem Westinghouse-Verfahren und Haltevermögen	14
4.3.1 Grenzwertfestlegung	14
4.3.2 Ermittlung des Aufnahmevermögens für demineralisiertes Wasser und Prüflüssigkeit und des Haltevermögens im Westinghouse-Verfahren	14
4.4 Mehrbedarf an Ölbindemittel durch Bestimmung der Ölhaltefähigkeit unter Druck	17
4.4.1 Grenzwertfestlegung	17
4.4.2 Bestimmung der Ölhaltefähigkeit	17
4.5 Bestimmung der Veränderung der Rutschfestigkeit mittels SRT-Messung	18
4.5.1 Allgemeines	18
4.5.2 Grenzwertfestlegung	18
4.5.3 Ermittlung des SRT-Werts	18

<b>5</b>	<b>Prüfbericht für die gruppenspezifischen Anforderungen .....</b>	<b>19</b>
5.1	Prüfbericht – Inhalte.....	19
5.2	Prüfbericht – Teil 2 .....	20
<b>6</b>	<b>Kennzeichnung, Etikettierung, Verpackung .....</b>	<b>21</b>
<b>Anhang A (informativ) Herstellung der „Negativform“ aus Silikon .....</b>		<b>22</b>
<b>Quellen und Literaturhinweise .....</b>		<b>23</b>

**Bilderverzeichnis**

Bild 1:	Ermittlung des Aufnahmevermögens für Wasser und Kohlenwasserstoff sowie des Haltevermögens im Westinghouse-Verfahren .....	14
Bild A.1:	Negativform, Silikonabdruck mit den verwendeten Chemikalien .....	22
Bild A.2:	Gussformen mit Harz-Katalysator-Mischung gefüllt .....	22
Bild A.3:	Kunstharzformen nach 48 h Aushärtung.....	22

**Tabellenverzeichnis**

Tabelle 1:	Im Arbeitsblatt verwendete Abkürzungen .....	11
------------	--	----